



INSPIRED BY
EFFICIENCY



MÓDULOS DE TRANSPORTE

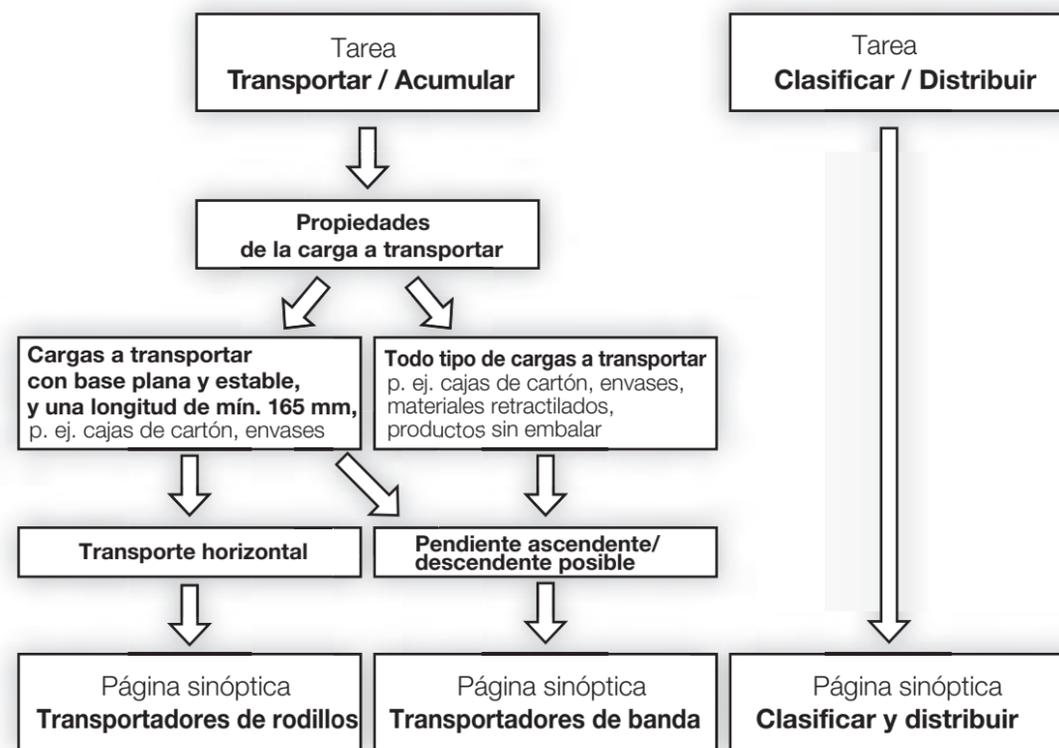
MEDIUM Y HEAVY

ÍNDICE

Índice

Selección de productos: forma de proceder

La tarea que deba cumplir la técnica de transporte en su caso le llevará, a través del siguiente diagrama, directamente a los tres capítulos principales del catálogo: Transportadores de rodillos, Transportadores de banda y Clasificar y distribuir.



Cuando haya seleccionado el capítulo adecuado a través de la tarea de transporte, en las páginas de resumen correspondientes podrá seguir seleccionando los productos con ayuda de las propiedades de su carga a transportar y de las funciones deseadas.

¿Qué es Interroll?	p. 2
Unidades de negocio de Interroll	p. 4
Soluciones de Interroll	p. 6

Transportadores de rodillos	p. 8
Intelliveyor	Interroll Intelliveyor RM 5504 Recta p. 12
	Interroll Intelliveyor RM 5530 Curva p. 14
	Interroll Intelliveyor Transfer RM 5550 Alimentador p. 16
	Interroll Intelliveyor Transfer RM 5545 Desviador p. 18
	Interroll Intelliveyor Transfer RM 5591 Unidad de transferencia p. 20
RollerDrive Conveyor	Interroll RollerDrive Conveyor RM 5660 Recta p. 24
	Interroll RollerDrive Conveyor RM 5661 Curva p. 26
	Interroll RollerDrive Conveyor RM 5662 Alimentador p. 28
Driveshaft Roller Conveyor	Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5620 Recta p. 32
	Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5621 Curva p. 34
	Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5622 Alimentador p. 36
Tangential Chain Roller Conveyor	Interroll Tangential Chain Roller Conveyor RM 5600 Recta p. 40
	Interroll Tangential Chain Roller Conveyor RM 5601 Curva p. 42
Toothed Belt Roller Conveyor	Interroll Toothed Belt Roller Conveyor RM 5640 Recta p. 44
Accumulation Roller Conveyor	Interroll Accumulation Roller Conveyor RM 5330 / 5350 Recta p. 48
	Interroll Accumulation Roller Conveyor RM 5220 Curva p. 50
Non-Driven Roller Conveyor	Interroll Roller Conveyor RM 5113 Recta p. 54
	Interroll Roller Conveyor RM 5115 Curva p. 56
	Interroll Ball Table RM 5760 Mesa de bolas p. 58
	Interroll Ball Table RM 5761 Mesa de bolas p. 60
Elementos clave	Interroll Single Blade Stop RM 5770 / 5775 Topes p. 64
	Interroll End Stop RM 5774 Tope p. 68
	Interroll Pusher RM 5730 Unidad de transferencia p. 70
	Interroll Belt Transfer RM 5710 Unidad de transferencia p. 72
	Interroll Chain Transfer RM 5711 Unidad de transferencia p. 74
	Interroll Lift Up Gate RM 5741 Unidad de paso p. 76
	Interroll Lift RM 6006 / 6007 / 6008 Elevadores p. 78
	Interroll Roller Chute RM 5540 Vía de deslizamiento de rodillos p. 84

Transportadores de banda	p. 86
Belt Conveyors	Interroll Belt Conveyor BM 4070 Recta, horizontal, accionamiento del cabezal p. 90
	Interroll Belt Conveyor BM 4081 (HD) Recta, horizontal, accionamiento del cabezal p. 92
	Interroll Belt Conveyor BM 4081 (CD) Recta, horizontal, accionamiento central p. 94
	Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined (CD) Recta, ascendente/descendente, accionamiento central p. 96
Belt Curves & Belt Merges	Interroll Belt Curve BC 4608 Curva p. 102
	Interroll Belt Merge BM 4130 / 4145 Merge p. 104
	Interroll Strip Belt Merge BM 4430 / 4445 Merge p. 106

Accesorios	p. 108
-------------------	--------

Clasificar y distribuir	p. 120
--------------------------------	--------

Indicaciones de aplicación	p. 124
-----------------------------------	--------



¿QUÉ ES INTERROLL?

Interroll es una empresa líder a escala mundial en los ámbitos de la técnica de transporte, la logística y la automatización. La empresa suiza, que cotiza en bolsa, con sede principal en Sant'Antonino, cuenta con alrededor de 1500 empleados en 28 empresas en el mundo entero.

¿Qué sectores típicos apuestan por soluciones de Interroll?

Los productos inteligentes de Interroll solucionan múltiples tareas en el mundo entero, en cualquier lugar donde se transporten, almacenen y distribuyan mercancías – en todos los sectores y en toda la cadena de creación de valor. Concebidas como productos centrales para los puntos clave en instalaciones de flujo de materiales, las soluciones de Interroll se concentran principalmente en el sector de alimentos y bebidas, la logística aeroportuaria (transporte de equipaje y técnica de seguridad), empresas de mensajería, servicios exprés y servicios postales, proveedores logísticos, industria y cuidado de la salud.

¿Quiénes son los clientes de Interroll?

Con soluciones de accionamiento como, por ejemplo, mototambores, Interroll principalmente ofrece soporte a fabricantes de instalaciones y fabricantes de primeros equipos de orientación regional. Los módulos de transporte (p. ej. para el almacenamiento dinámico) y subsistemas (p. ej. clasificadores de banda transversal) se suministran principalmente a integradores de sistemas que actúan globalmente, a empresas multinacionales o incluso a clientes finales. Interroll atiende a más de 23 000 clientes en el mundo entero.

Interroll – una marca con tres garantías

Bajo el techo de un grupo estratégico con sede en la localidad suiza de Sant'Antonino, tres unidades de negocio de actuación global controlan las actividades del grupo con una clara orientación específica al mercado y a los productos: Interroll Drives & Rollers, Interroll Dynamic Storage e Interroll Automation.

¿Qué beneficios para el cliente satisface Interroll?

Desde la primera idea hasta la puesta en servicio de una instalación de flujo de materiales, Interroll atiende los requerimientos de los clientes y de los demás socios

de proyecto involucrados. Interroll presta soporte a usuarios, planificadores y empresas consultoras con: asesoramiento sobre aplicaciones, conocimientos obtenidos a partir de referencias en el mundo entero, acceso a últimas innovaciones, calidad acreditada a escala mundial, soluciones ahorradoras de energía y espacio para un funcionamiento sencillo y seguro.

Los usuarios se benefician de un corto plazo de amortización (retorno de la inversión en un plazo de dos a tres años), unos costes de mantenimiento reducidos, un funcionamiento económico (ahorro de energía y espacio), un bajo nivel de ruido, una extraordinaria calidad y vida útil, un servicio 24/7 y una atractiva documentación – en resumen: de todo lo que optimiza el “coste total de propiedad”.

Para integradores de sistemas y fabricantes de equipos originales, Interroll ofrece un asesoramiento sobre diseño y productos, unos conocimientos obtenidos a partir de proyectos de referencia en el mundo entero, una amplia gama de soluciones modulares rápidamente disponibles a escala mundial, unas instrucciones de servicio detalladas, unos cortos tiempos de instalación y el montaje simplificado de unidades preinstaladas (“plug and play”) y de soluciones que cumplen las normas industriales (EC, UL, etc.).

Mercados clave de Interroll



Industria de alimentos



Industria procesadora



Servicios postales y mensajería



Distribución



Industria aeroportuaria



Industria farmacéutica y de la salud



INTERROLL – UNA MARCA CON TRES GARANTÍAS

Interroll Drives & Rollers

El corazón de la técnica de transporte

Con la mirada experta sobre la totalidad le ofrecemos soluciones que, como módulos básicos versátiles, se han convertido en piezas indispensables de la gama de todos los planificadores y desarrolladores exitosos.

- Mototambores y tambores de banda
- RollerDrives controlados por zonas y unidades de accionamiento PolyVee
- Rodillos transportadores de gravedad
- Rodillos transportadores de accionamiento fijo
- Rodillos transportadores de acumulación por fricción
- Rodillos transportadores cónicos
- Rodillos transportadores
- Rodillos universales
- Bolas deslizantes
- Carriles de roldanas

Productos clave flexibles y fiables, que facilitan un flujo de materiales dinámico y ordenado en todos los continentes y sectores. Se transporta, acumula, alimenta, evacúa y une. De forma accionada o por gravedad. Con o sin presión dinámica. Soluciones de accionamiento de fácil montaje para nuevas instalaciones o para adaptar instalaciones existentes. Un asunto redondo que es rentable y con el que se puede contar. En cualquier aspecto.

Interroll Automation

La plataforma de la logística de distribución

En el flujo mundial de mercancías deben prepararse productos cada vez más diversos de forma individual y puntual para la expedición. Una tendencia que requiere una potente logística con económicas instalaciones de flujo de materiales. Instalaciones, para cuyos puntos clave Interroll pone a disposición módulos y subsistemas de transporte innovadores:

- Sorters
- Curvas de banda
- Curvas en espiral
- Módulos de transporte Intelliveyor para el transporte de acumulación sin presión
- Transportadores de rodillos
- Transportadores de banda
- Alimentadores/desviadores

Unidades premontadas de forma precisa, rápidamente entregadas, para la integración rápida y sencilla in situ en el sistema global ("plug and play"). Los módulos y subsistemas de transporte ofrecen a los usuarios seguridades determinantes: alta disponibilidad con un sencillo manejo, alta rentabilidad incluso con un bajo rendimiento, inversión económica con un corto plazo de retorno de inversión (de dos a tres años), adaptabilidad en caso de modificaciones.

Interroll Dynamic Storage

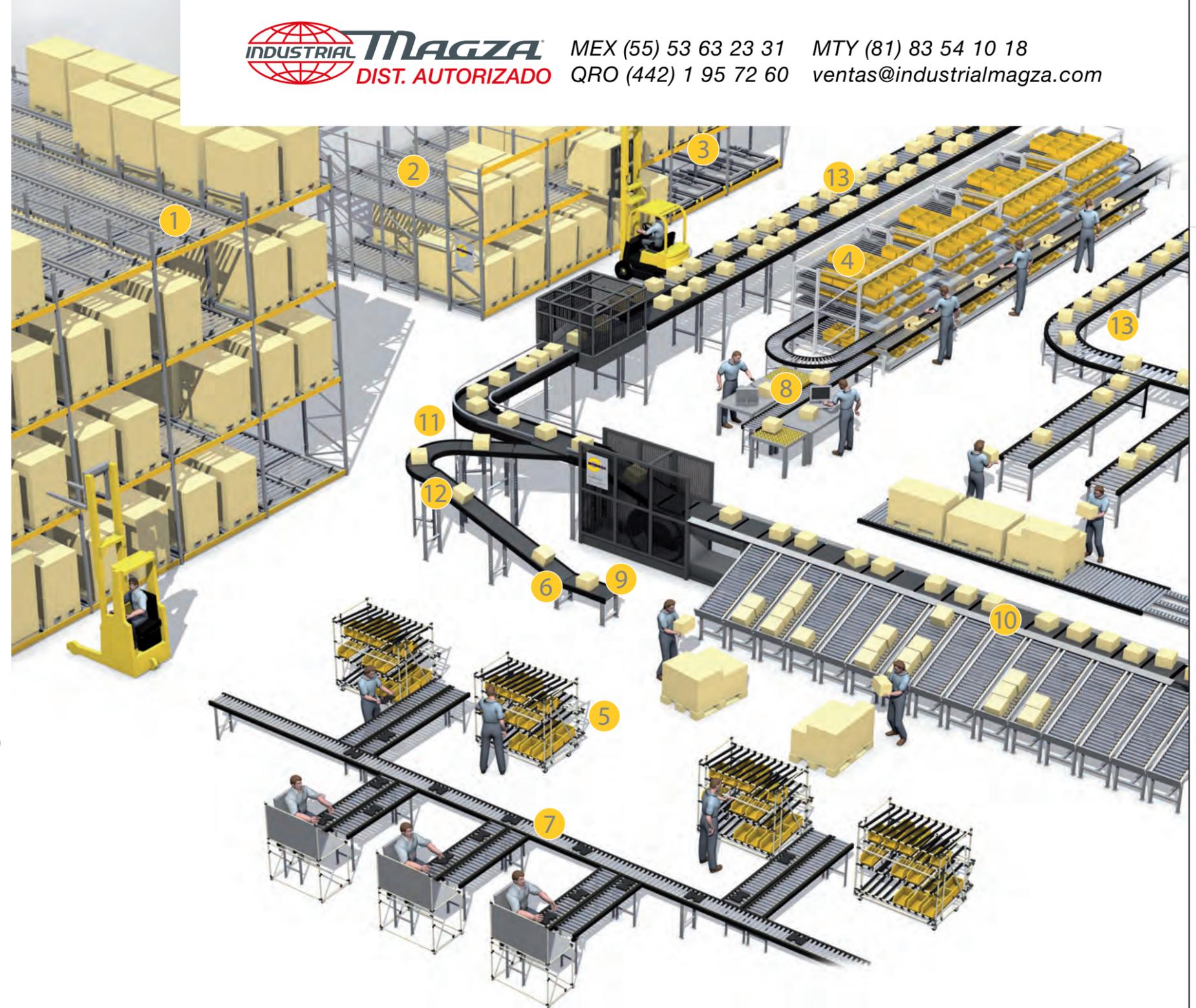
El centro de la preparación de pedidos

Económico y fácil de usar: el almacén dinámico exento de energía. Diseñado para mercancías de rápida circulación, como p. ej. alimentos, que deben prepararse a corto plazo y distribuirse inmediatamente entre los consumidores. El principio es sencillo y, a la vez, genial. Se llama FIFO, First in – First out, y garantiza que la primera mercancía almacenada se extraiga primero. O LIFO, Last in – First out, cuando la última paleta almacenada se extrae primero. Con un beneficio máximo en un espacio mínimo. Dado que los requerimientos de nuestros clientes son tan versátiles como sus productos, nuestros módulos de almacenamiento dinámico ofrecen unas posibilidades de aplicación ilimitadas.

- Módulos de almacenamiento dinámico
- Reguladores de velocidad
- Separadores de seguridad
- Elementos de unión universales
- Wheel Flow
- Pushback
- Flex Flow
- Roller Flow

Los plazos de preparación de pedidos apenas pueden mejorarse. El retorno de la inversión para el usuario es de dos a tres años y el método "justo a tiempo" va integrado.

INTERROLL: EL PROVEEDOR MÁS GLOBAL DE PRODUCTOS CLAVE PARA SOLUCIONES DE FLUJO DE MATERIALES



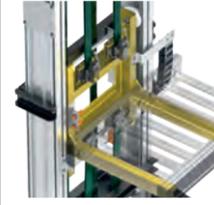
- ① Módulos de almacenamiento dinámico de paletas FIFO (rodillos transportadores)
- ② Módulos de almacenamiento dinámico de paletas LIFO (rodillos transportadores)
- ③ Módulos de almacenamiento dinámico de paletas LIFO (Cart Pushback)
- ④ Estanterías de preparación de pedidos con Carton Flow (carriles de roldanas)
- ⑤ Estanterías de preparación de pedidos con Flex Flow
- ⑥ Mototambores, tambores deflectores, desplazamientos
- ⑦ RollerDrives y controles de 24 V DC
- ⑧ Rodillos transportadores y accesorios
- ⑨ Tambores de banda
- ⑩ Sorters
- ⑪ Curvas de banda
- ⑫ Módulos transportadores de banda
- ⑬ Módulos Intelliveyor para transportadores de acumulación sin presión

Transportadores de rodillos	p. 8
Transportadores de banda	p. 86
Accesorios	p. 108
Clasificar y distribuir	p. 120





VISIÓN GENERAL DE TRANSPORTADORES DE RODILLOS

										
	Separar de forma inteligente y sin contacto	Transportar y separar sin contacto	Transportar y acumular con poca presión dinámica	Transportar altas cargas con pocos motores	Transportar altas cargas de forma silenciosa, a altas velocidades		Transportar altas cargas con poca presión dinámica	Transporte por gravedad	Parar, distribuir o subir y bajar carga a transportar	Acumular y separar envases con poca presión dinámica en caso de pendiente descendente
	Intelliveyor	RollerDrive	Driveshaft	Tangential Chain	Toothed Belt		Accumulation	Non-Driven	Elementos clave	Roller Chute
Capacidad de carga máx.	50 kg (con correa redonda) 80 kg (con correa PolyVee)	50 kg (con correa redonda) 80 kg (con correa PolyVee)	75 kg/m	250 kg/m	250 kg/m		250 kg/m	100 kg/m	200 kg/m	50 kg/m
Velocidad máx. de transporte	1,2 m/s	1,2 m/s	0,6 m/s	0,5 m/s	2,0 m/s		0,3 m/s		0,60 m/s	450 envases/h
Función										
Acumular sin contacto	✓	✓							(✓)	
Acumular	(✓)		✓	✓	✓		✓	✓	(✓)	✓
Transportar	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	(✓)	✓
Separar	✓	✓	(✓)	(✓)	(✓)		(✓)		(✓)	✓
Control	Lógica interna "Plug and play"									Lógica interna "Plug and play"
	p. 10	p. 22	p. 30	p. 40	p. 44		p. 46	p. 52	p. 62	p. 84



Recta
RM 5504

p. 12



Curva
RM 5530

p. 14



Alimentador 30°/45°
RM 5550

p. 16



Desviador 30°/45°
RM 5545

p. 18



Unidad de transferencia 90°
RM 5591

p. 20

INTELLIVEYOR

El sistema modular de diseño inteligente y minucioso

- ✓ **Inteligente** El control interno del Intelliveyor, la Z-Card, convierte una vía de rodillos en un transportador monopuesto inteligente, que asigna a cada carga a transportar su propia zona en el flujo de transporte. Un control de orden superior no es necesario, pero puede conectarse en todo momento
- ✓ **Silencioso** Funcionamiento silencioso < 60 db(A) (sin carga a transportar)
- ✓ **Transporte de acumulación sin presión** La carga unitaria entrante siempre activa la zona subsiguiente cuando alcanza el final de zona. Las cargas unitarias no se tocan y, en caso necesario, se acumulan sin presión
- ✓ **Plug and play** Listo para instalar y usar, gracias a módulos prefabricados del sistema modular flexible Intelliveyor

Combinable con

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| Transportadores de banda | a partir de la p. 86 |
| RollerDrive Conveyor | a partir de la p. 22 |
| Driveshaft Roller Conveyor | a partir de la p. 30 |
| Non-Driven Roller Conveyor | a partir de la p. 52 |
| Elementos clave | a partir de la p. 62 |
| Accesorios | a partir de la p. 108 |

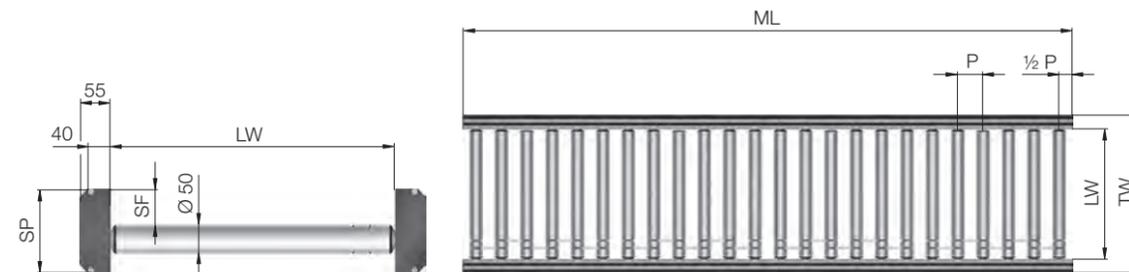
INTER INTELLIVEYOR RM 5504

El control interno de la vía de rodillos hace posible el transporte de acumulación sin presión de las cargas unitarias. Cada zona es accionada a través de un RollerDrive, que está unido a través de correas redondas o correas PolyVee con un número fijo de rodillos no accionados.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx. por zona	50 kg	80 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700	Interroll Serie 3500
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, zincado	
Cantidad máx. de rodillos por zona	11	20
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150	

Medidas

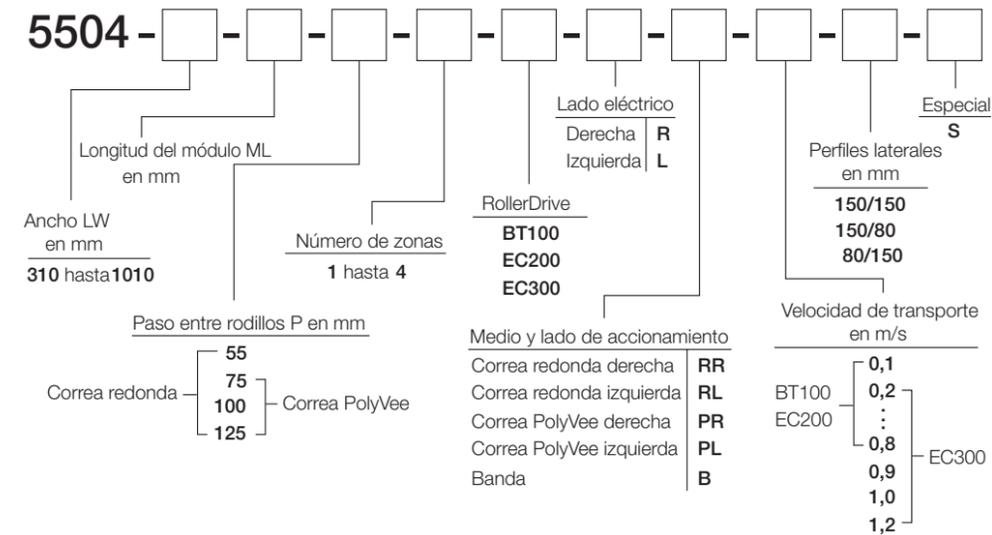


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud del módulo	ZL x número de zonas, máx. 3000 mm
ZL Longitud de zona	Número de rodillos x P
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
P Paso entre rodillos	55 / 75 / 100 / 125 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, con control y sensores
- Los soportes, las tapas de cierre y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124. Como medio de accionamiento también está disponible una banda de transporte (Belt). Véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Bajo demanda, el Interroll Intelliveyor RM 5504 también está disponible como vía de rodillos oblicua para la orientación unilateral de la carga a transportar.

Ejemplo de un número de referencia: 5504-510-2000-100-4-EC200-R-RL-0,2-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Intelliveyor RM 5504 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 2000 mm, el paso entre rodillos P 100 mm, 4 zonas, un RollerDrive EC200, el lado electrónico a la derecha, como accionamiento una correa redonda a la izquierda, una velocidad de transporte de 0,2 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117
- Tarjeta de interfaz, véase la p. 118
- Cable de conexión PLC, véase la p. 118
- Kit de barrera fotoeléctrica, véase la p. 119

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

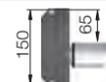


INTER INTELLIVEYOR RM 5530

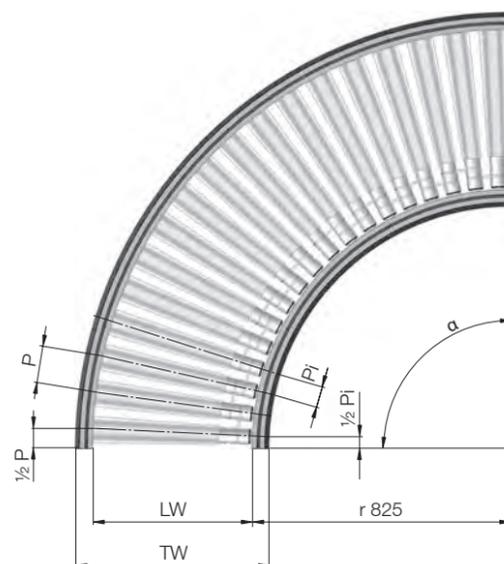
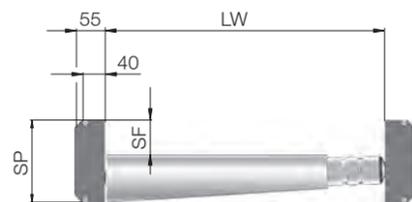
Las curvas de rodillos cónicos cambian la dirección de transporte de las cargas a transportar. Gracias a unos rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx. por zona	50 kg	80 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700KXO	Interroll Serie 3500KXO
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, zincado con elementos de plástico cónicos	
Cantidad máx. de rodillos por zona	9	
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150	



Medidas

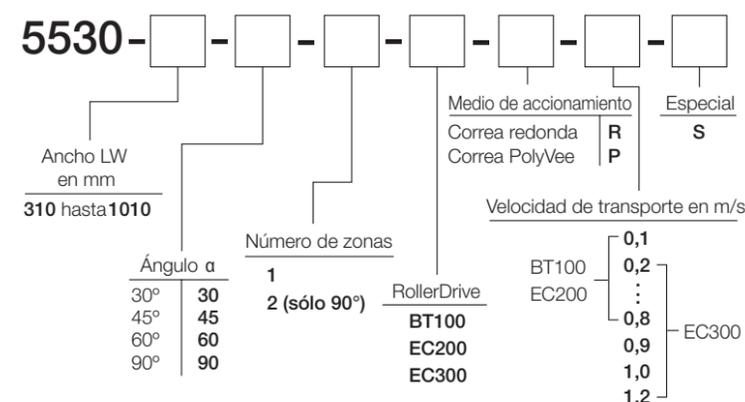


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90°
P Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 mm x LW) + Pi
Pi Paso entre rodillos, interior	~72 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, con control y sensores
- Los soportes, las tapas de cierre y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5530-510-90-2-EC200-R-0,2

Este número de referencia representa un Interroll Intelliveyor RM 5530 con el ancho LW 510 mm, el ángulo α 90°, 2 zonas, el RollerDrive EC200, la correa redonda como medio de accionamiento y una velocidad de transporte de 0,2 m/s.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117
- Tarjeta de interfaz, véase la p. 118
- Cable de conexión PLC, véase la p. 118
- Kit de barrera fotoeléctrica, véase la p. 119

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

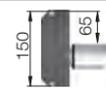


INTER INTELLIVEYOR TRANSFER RM 5550

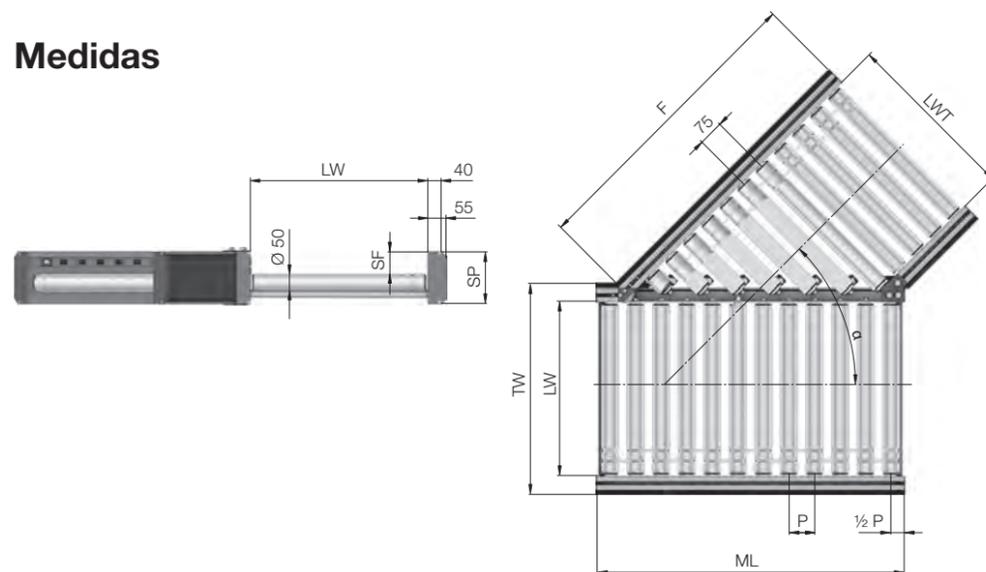
El transportador de rodillos de alimentación Intelliveyor concentra dos líneas de transporte, aprovechando los huecos en el flujo de transporte.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx. por zona	35 kg	50 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700	Interroll Serie 3500
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, zincado	
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150	



Medidas

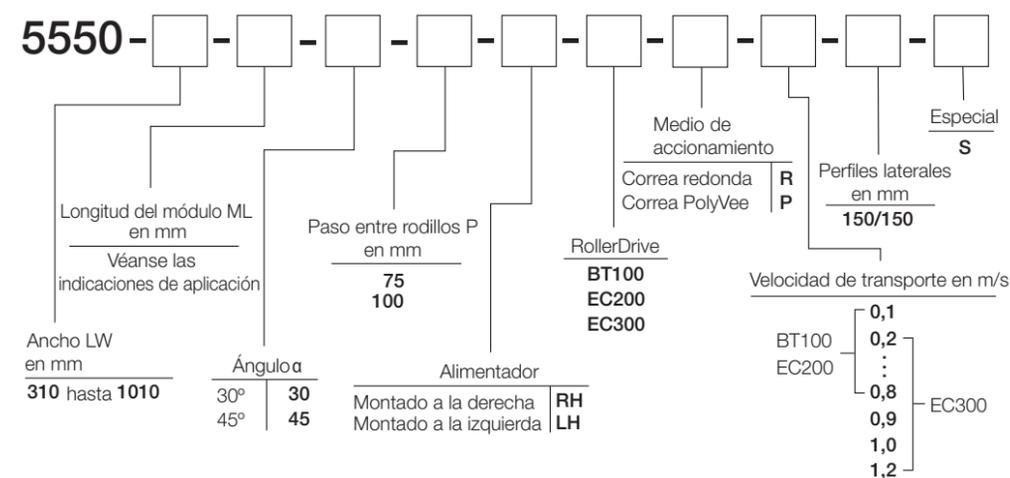


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
LWT Ancho Transferencia	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	1500 mm
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
F Longitud de pista	Véanse las indicaciones de aplicación
α Ángulo	30° / 45°
P Paso entre rodillos	75 / 100 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, con control y sensores
- Los soportes, las tapas de cierre y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5550-510-1200-45-100-RH-EC200-R-0,2-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Intelliveyor Transfer RM 5550 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 1200 mm, un ángulo α de 45°, el paso entre rodillos P 100 mm, un alimentador montado a la derecha, un RollerDrive EC200, la correa redonda como medio de accionamiento, una velocidad de transporte de 0,2 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117
- Tarjeta de interfaz, véase la p. 118
- Cable de conexión PLC, véase la p. 118
- Kit de barrera fotoeléctrica, véase la p. 119

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER INTELLIVEYOR TRANSFER RM 5545

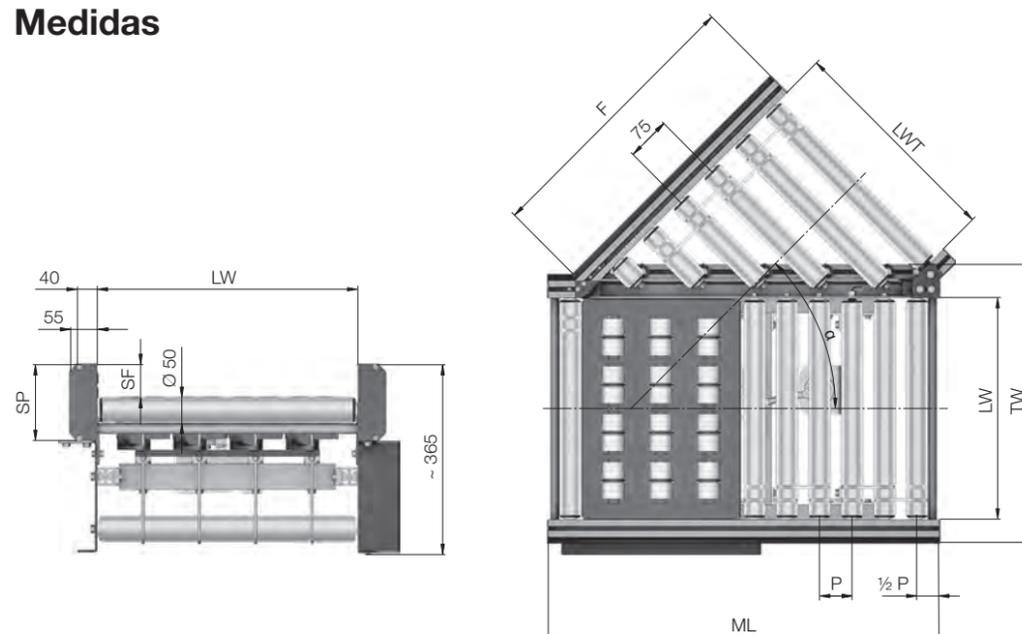
El desviador Intelliveyor 45° desvía, a través de unos rodillos apoyados de forma giratoria, las cargas a transportar que deban conservar su dirección de marcha. El flujo de transporte no se interrumpe.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx. por zona	35 kg	50 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700	Interroll Serie 3500
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, zincado	
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Accionamiento Transferencia		
Motor	Motor de 24 V DC	
Potencia eléctrica máx.	0,05 kW	
Transmisión de fuerza Transferencia	Correa redonda PU ø 5 mm	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150	



Medidas



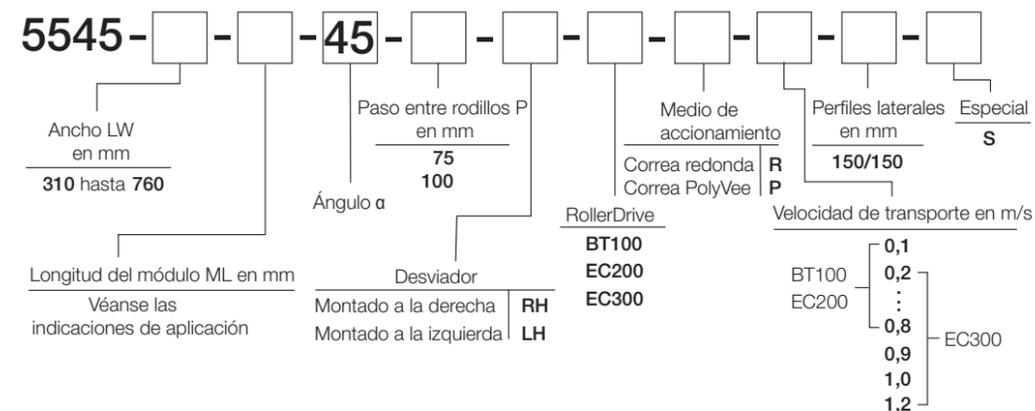
Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 760 mm en pasos de 50 mm
LWT Ancho Transferencia	310 hasta 760 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	1200 mm
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
α Ángulo	45°
P Paso entre rodillos	75 / 100 mm
F Longitud de pista	Véanse las indicaciones de aplicación
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, con control y sensores
- Los soportes, las tapas de cierre y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5545-510-1200-45-75-RH-EC200-R-0,3-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Intelliveyor Transfer RM 5545 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 1200 mm, un ángulo α de 45°, el paso entre rodillos P 75 mm, un desviador montado a la derecha, un RollerDrive EC200, la correa redonda como medio de accionamiento, una velocidad de transporte de 0,3 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117
- Tarjeta de interfaz, véase la p. 118
- Cable de conexión PLC, véase la p. 118
- Kit de barrera fotoeléctrica, véase la p. 119

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



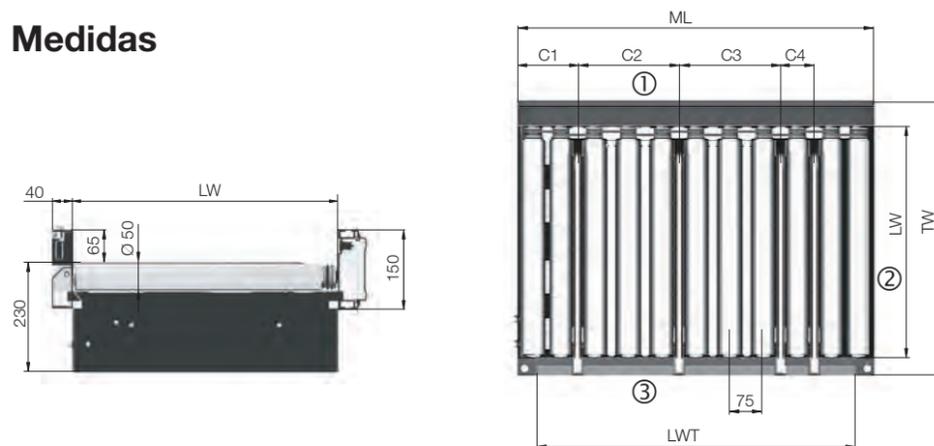
INTER INTELLIVEYOR TRANSFER RM 5591

La unidad de transferencia Intelliveyor 90° desvía en ángulo recto las cargas a transportar de un trayecto recto, y puede utilizarse tanto para la alimentación como para el desvío. La elevación eléctrica de las correas de transferencia garantiza un transporte seguro.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx. por zona	50 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,3 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 3500
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado
Accionamiento (transportador de rodillos)	
Tensión nominal (RollerDrive)	24 V DC
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW
Medio de accionamiento	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo
Accionamiento Transferencia (correa y elevación)	
Tensión nominal (RollerDrive)	24 V DC
Potencia eléctrica máx.	0,05 kW
Transmisión de fuerza Transferencia	Correa dentada T5
Altura de elevación	13 mm por encima del borde superior del rodillo

Medidas

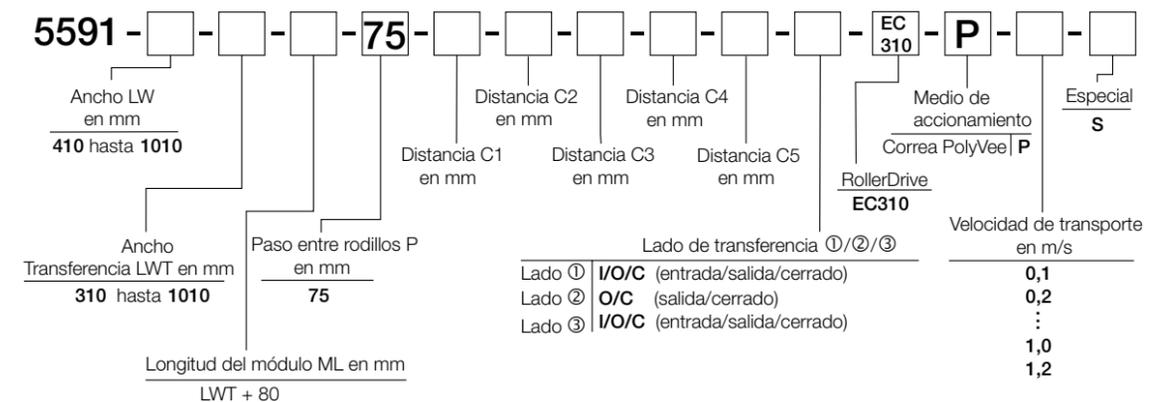


Dimensiones	
LW Ancho	410 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
LWT Ancho Transferencia	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud del módulo	LWT + 80 mm
TW Ancho del módulo	LW + 95 mm
α Ángulo	90°
C1 Primera distancia entre correas	135 + n x 75 mm
C2 Distancia entre correas	n x 75 mm
C3 Distancia entre correas	n x 75 mm
C4 Distancia entre correas	n x 75 mm
C5 Distancia entre correas	n x 75 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, con control y sensores
- Los soportes, las tapas de cierre y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5591-510-710-790-75-135-225-225-75-C/O/O-EC310-P-0,6

Este número de referencia representa un Interroll Intelliveyor Transfer 5591 con el ancho LW 510 mm, el ancho de la unidad de transferencia LWT 710 mm, la longitud del módulo ML 790 mm, el paso entre rodillos P 75 mm, la distancia C1 hasta la primera correa de 135 mm, las respectivas distancias hasta las siguientes correas de 225 mm, 225 mm y 75 mm, el primer lado de transferencia cerrado, el segundo y el tercer lado de transferencia como salida, un RollerDrive EC310, el medio de accionamiento PolyVee y una velocidad de transporte de máx. 0,6 m/s.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117
- Tarjeta de interfaz, véase la p. 118
- Cable de conexión PLC, véase la p. 118
- Kit de barrera fotoeléctrica, véase la p. 119

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



Recta
 RM 5660

p. 24



Curva
 RM 5661

p. 26



Alimentador 30°/45°
 RM 5662

p. 28

ROLLERDRIVE CONVEYOR

Transportar y separar sin contacto: control centralizado

- ✓ **Sencillo y económico**

Los transportadores de rodillos Medium con RollerDrive se caracterizan por un transporte especialmente silencioso y económico. Gracias al control mediante PLC, los RollerDrive Conveyor pueden utilizarse flexiblemente
- ✓ **Silencioso**

Funcionamiento silencioso < 60 db(A) (sin carga a transportar) mediante corriente continua de 24 V
- ✓ **Plug and play**

Listo para instalar y usar, gracias a módulos prefabricados

Combinable con

- Transportadores de banda a partir de la p. 86
- Intelliveyor a partir de la p. 10
- Driveshaft Roller Conveyor a partir de la p. 30
- Non-Driven Roller Conveyor a partir de la p. 52
- Elementos clave a partir de la p. 62
- Accesorios a partir de la p. 108

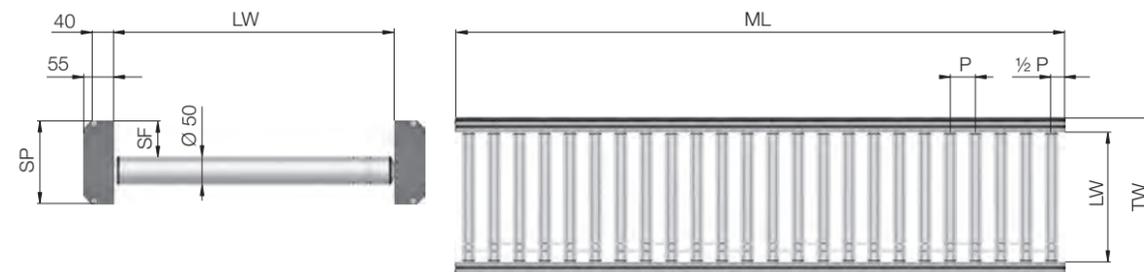
INTER ROLLERDRIVE CONVEYOR RM 5660

transportadores de acumulación sin presión. Cada accionamiento dispone de una interfaz digital con un control externo (PLC), que al mismo tiempo protege al RollerDrive contra una sobrecarga. Cada RollerDrive va unido a través de correas redondas de PU o correas PolyVee con los rodillos no accionados.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx.	50 kg/m	80 kg/m
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700	
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, zincado	
Cantidad máx. de rodillos por transportador/zona	11	20
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150 80/80	

Medidas

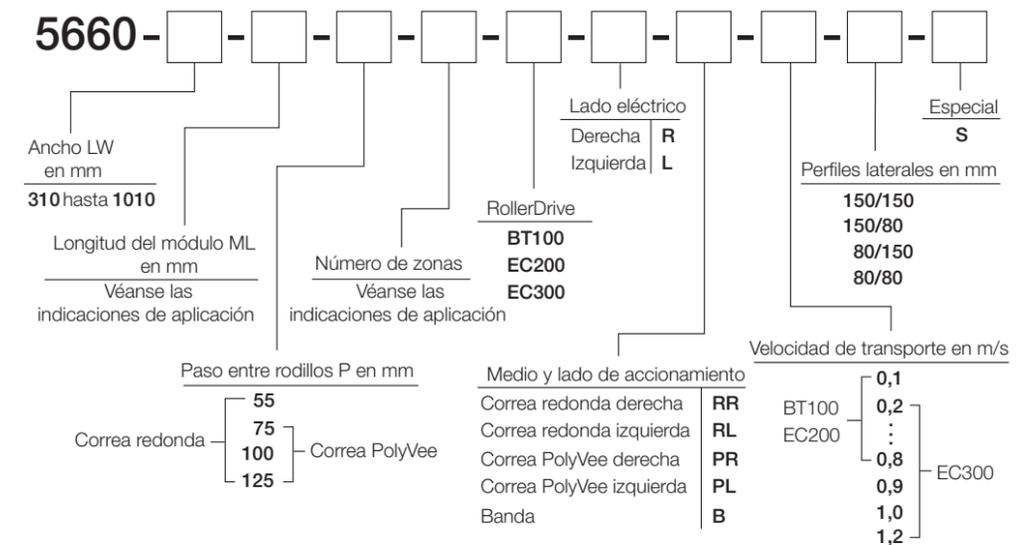


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
ZL Longitud de zona	Número de rodillos x P
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
P Paso entre rodillos	55 / 75 / 100 / 125 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, las tapas de cierre, los sensores y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Como medio de accionamiento también está disponible una banda de transporte (Belt). Véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5660-510-3000-100-6-EC200-R-RL-0,2-150/150

Este número de referencia representa un Interroll RollerDrive Conveyor RM 5660 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 3000 mm, el paso entre rodillos P 100 mm, 6 zonas, un RollerDrive EC200, el lado electrónico a la derecha, como accionamiento una correa redonda a la izquierda, una velocidad de transporte de 0,2 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Sensores, véase la p. 119
- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

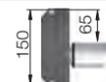


INTER ROLLERDRIVE CONVEYOR RM 5661

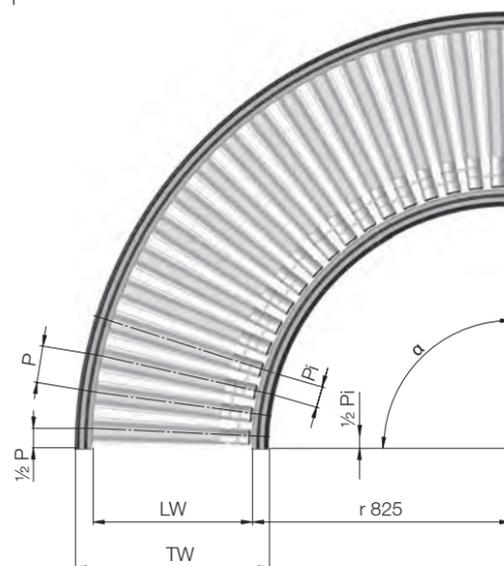
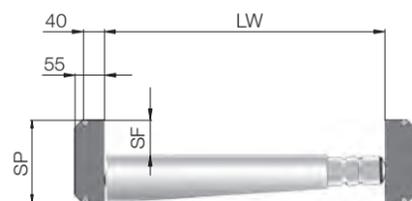
transportar. Gracias a unos rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales. Cada accionamiento dispone de una interfaz digital con un control externo (PLC), que al mismo tiempo protege al RollerDrive contra una sobrecarga.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx.	50 kg/m	80 kg/m
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700KXO	Interroll Serie 3500KXO
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, con casquillos de polipropileno cónicos, color gris	
Cantidad máx. de rodillos por zona	9	
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150	



Medidas

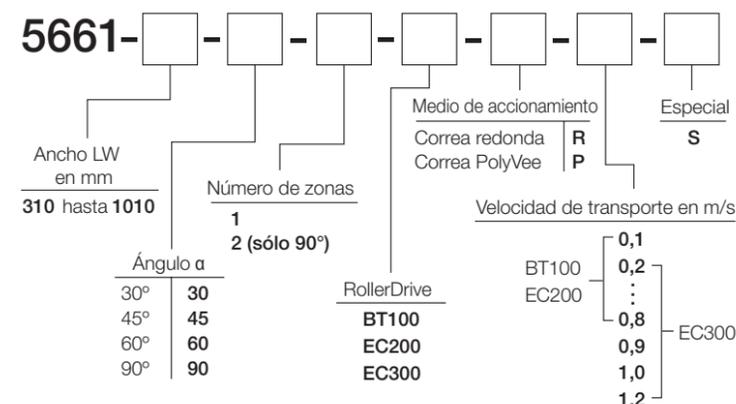


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90°
P Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 mm x LW) + Pi
Pi Paso entre rodillos, interior	~72 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, las tapas de cierre, los sensores y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5661-510-90-2-EC200-R-0,2

Este número de referencia representa un Interroll RollerDrive Conveyor RM 5661 con el ancho LW 510 mm, un ángulo α de 90°, 2 zonas, un RollerDrive EC200, la correa redonda como medio de accionamiento y una velocidad de transporte de 0,2 m/s.

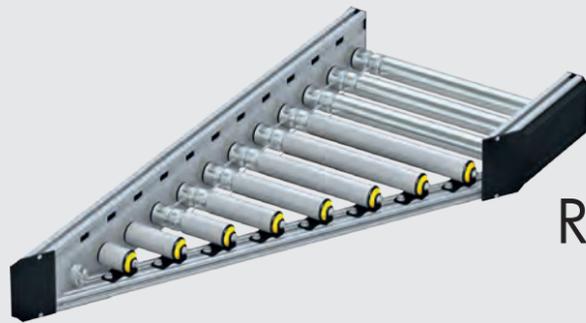
Accesorios

- Sensores, véase la p. 119
- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER ROLLERDRIVE CONVEYOR RM 5662

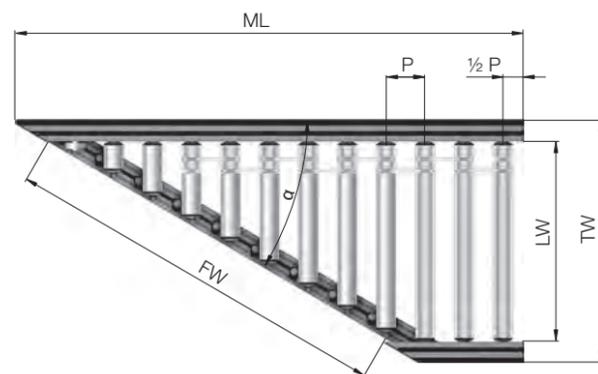
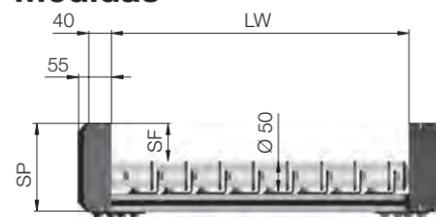
El transportador de alimentación con RollerDrive concentra dos líneas de transporte. Las zonas de la vía de rodillos alimentadora son controladas, de forma independiente, directamente por el PLC.

Datos técnicos

	Correa redonda	Correa PolyVee
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx.	35 kg/m	50 kg/m
Velocidad de transporte	0,1 hasta 1,2 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700	
Diámetro del rodillo	50 mm	
Material del rodillo	Acero, zincado	
Accionamiento		
Tensión nominal	24 V DC	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,05 kW	
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150	



Medidas

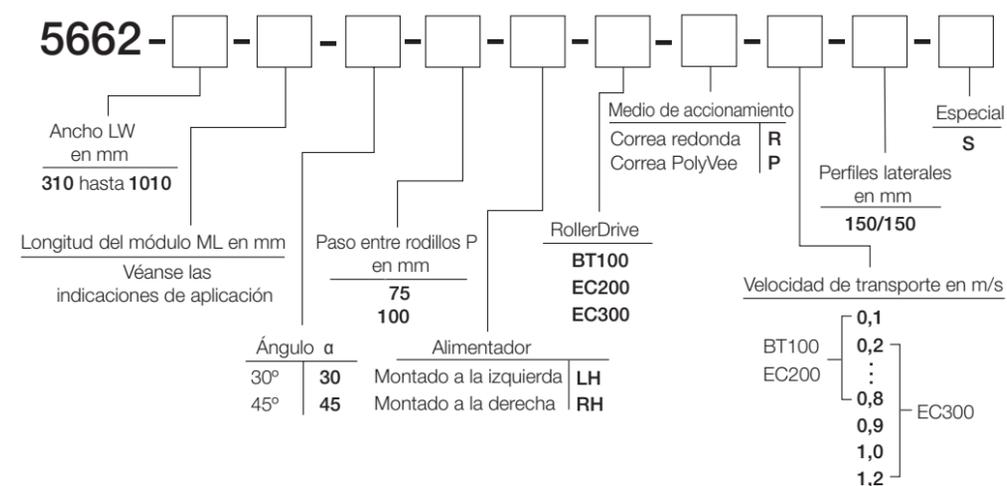


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	1500 mm
TW Ancho del módulo	LW + 110 mm
LM Longitud Alimentador	Véanse las indicaciones de aplicación
FW Ancho de apertura	Véanse las indicaciones de aplicación
α Ángulo	30° / 45°
P Paso entre rodillos	75 / 100 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, las tapas de cierre, los sensores y la fuente de alimentación de 24 V deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Para la selección del RollerDrive, véanse las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5662-510-1200-45-75-RH-EC200-R-0,2-150/150

Este número de referencia representa un Interroll RollerDrive Conveyor RM 5662 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 1200 mm, un ángulo α 45°, el paso entre rodillos P 75 mm, un alimentador montado a la derecha, un RollerDrive EC200, la correa redonda como medio de accionamiento, una velocidad de transporte de 0,2 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Sensores, véase la p. 119
- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Fuente de alimentación de 24 V, véase la p. 117

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



Recta
 RM 5620 p. 32



Curva
 RM 5621 p. 34



Alimentador 30°/45°
 RM 5622 p. 36

DRIVESHAFT ROLLER CONVEYOR

Transportar y acumular con poca presión dinámica

✓ **Económico**

El Interroll Driveshaft Roller Conveyor es un transportador de rodillos de acumulación de fricción con accionamiento del eje de dirección. Gracias a la presión dinámica reducida pueden realizarse líneas de transporte especialmente largas con pocos motores de accionamiento. Durante un proceso de acumulación, el árbol de accionamiento sigue girando y los rodillos se paran.

✓ **Flexible y fácil de usar**

El Interroll Driveshaft Roller Conveyor se entrega de forma modular y puede combinarse con todos los demás transportadores de la gama de productos (Medium).

Combinable con

Transportadores de banda	a partir de la p. 86
Intelliveyor	a partir de la p. 10
RollerDrive Conveyor	a partir de la p. 22
Non-Driven Roller Conveyor	a partir de la p. 52
Elementos clave	a partir de la p. 62
Accesorios	a partir de la p. 108



INTER DRIVESI ROLLER CONVEYOR RM 5620



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com

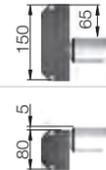


Transportadores
de rodillos
Driveshaft
RM 5620
Recta

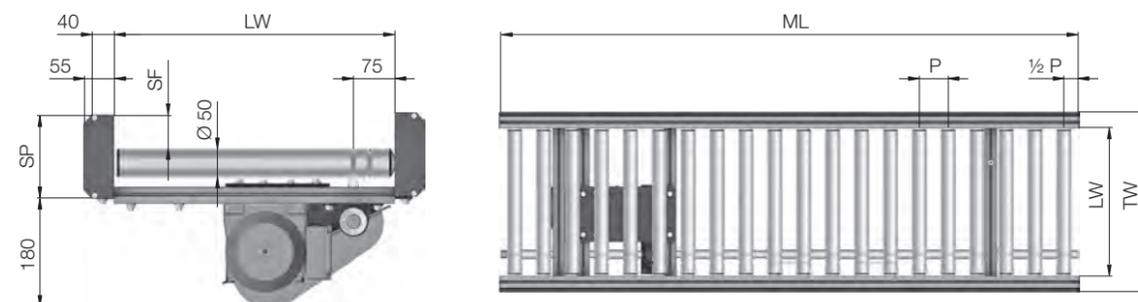
El Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5620 transporta cargas unitarias en una recta. Las bobinas del árbol de accionamiento accionan los rodillos por fricción, lo que permite acumular las cargas unitarias con poca presión dinámica.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	75 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 0,6 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado
Cantidad máx. de rodillos por accionamiento	Véanse las indicaciones de aplicación
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm
Transmisión de par	Correa redonda para eje de dirección-rodillo
Perfil lateral	
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150 80/80



Medidas

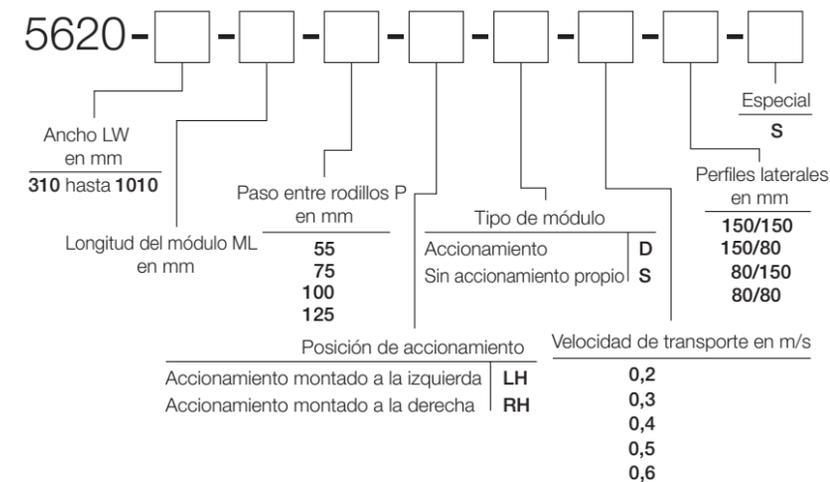


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
P Paso entre rodillos	55 / 75 / 100 / 125 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5620-510-3000-100-RH-D-0,5-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5620 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 3000 mm, el paso entre rodillos P 100 mm, la posición de accionamiento a la derecha, con accionamiento propio, una velocidad de transporte de 0,5 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER DRIVESI ROLLER CONVEYOR RM 5621



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com



Transportadores
de rodillos
Driveshaft
RM 5621
Curva

Las curvas de rodillos cónicos no cambian la dirección de transporte de las cargas a transportar. Gracias a unos rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales. El accionamiento de los rodillos se realiza a través de un eje de dirección.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	75 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 0,6 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C

Rodillo

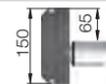
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700KXO
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, con casquillos de polipropileno cónicos, color gris
Cantidad máx. de rodillos por transportador/zona	12 a 60° 18 a 90° 6 a 30° 9 a 45°

Accionamiento

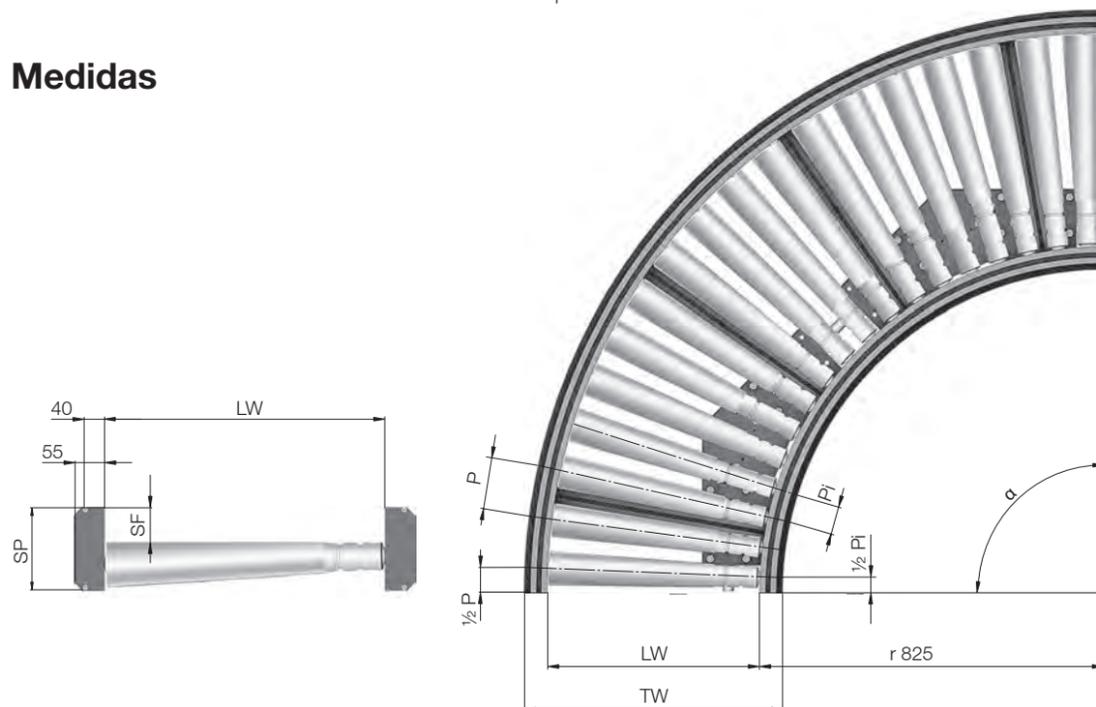
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx. por zona	0,37 kW
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm
Transmisión de par	Correa redonda para eje de dirección-rodillo

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150



Medidas



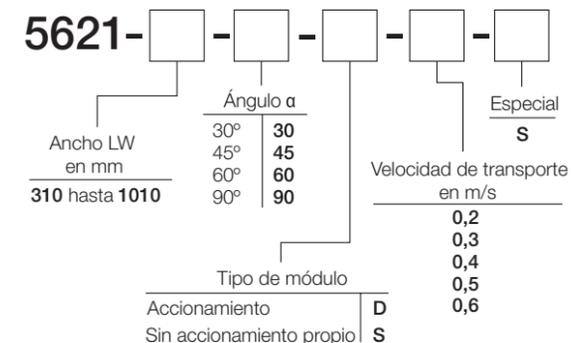
Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90°
P Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 mm x LW) + Pi
Pi Paso entre rodillos, interior	~72 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5621-510-90-D-0,5

Este número de referencia representa un Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5621 con el ancho LW 510 mm, el ángulo α 90°, con accionamiento propio y una velocidad de transporte de 0,5 m/s.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER DRIVESHAFT ROLLER CONVEYOR RM 5622



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com



Transportadores
de rodillos
Driveshaft
RM 5622
Alimentador

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	75 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 0,6 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C

Rodillo

Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado
Cantidad máx. de rodillos por transportador/zona	Véanse las indicaciones de aplicación

Accionamiento

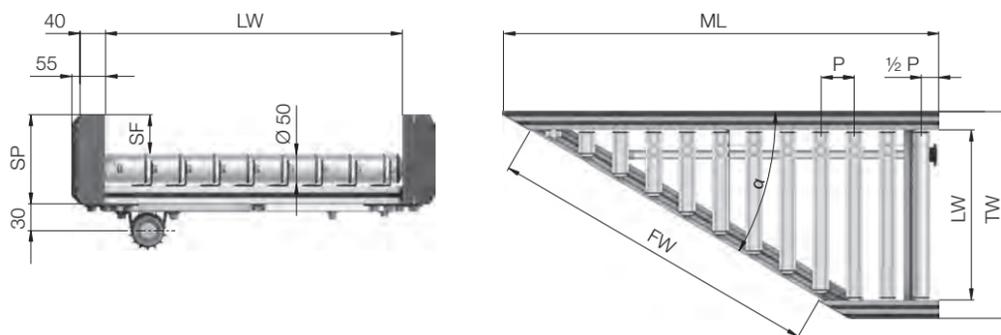
Medio de accionamiento	Correa redonda PU ø 5 mm
Transmisión de par	Correa redonda para eje de dirección-rodillo

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/ derecha	150/150



Medidas



Dimensiones

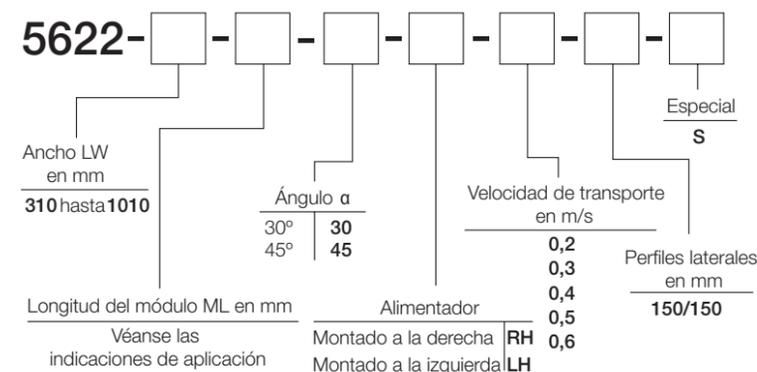
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	2000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
LM Longitud Alimentador	Véanse las indicaciones de aplicación
F Longitud de pista	Véanse las indicaciones de aplicación
α Ángulo	30° / 45°
P Paso entre rodillos	75 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

El transportador de rodillos de alimentación Driveshaft concentra dos líneas de transporte. El accionamiento de los rodillos se realiza a través de un eje de dirección.

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5622-510-1289-45-RH-0,5-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5622 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 1289 mm, el ángulo α 45°, un alimentador montado a la derecha, una velocidad de transporte de 0,5 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



**Recta
 Tangential Chain
 RM 5600** p. 40



**Curva
 Tangential Chain
 RM 5601** p. 42



**Recta
 Toothed Belt
 RM 5640** p. 44

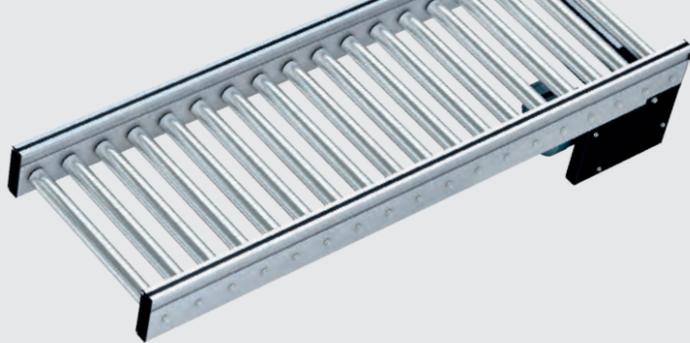
TANGENTIAL CHAIN Y TOOTHED BELT ROLLER CONVEYOR

Soluciones de transporte para cargas pesadas

- ✓ **Resistentes y económicas** Los transportadores de rodillos para cargas pesadas se caracterizan por un accionamiento fijo o un accionamiento de fricción opcional para el transporte con poca presión dinámica. Con un solo motor pueden superarse trayectos largos
- ✓ **Transporte de altas cargas** Las cargas con un peso de hasta 250 kg/m se transportan sin problema alguno
- ✓ **Plug and play** Listos para instalar y usar, gracias a módulos prefabricados

Combinable con

- | | |
|------------------------------|-----------------------|
| Transportadores de banda | a partir de la p. 86 |
| Accumulation Roller Conveyor | a partir de la p. 46 |
| Non-Driven Roller Conveyor | a partir de la p. 52 |
| Elementos clave | a partir de la p. 62 |
| Accesorios | a partir de la p. 108 |



INTER TANGENTIAL CH ROLLER CONVEYOR RM 5600



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com



Transportadores de rodillos
Tangential Chain
RM 5600
Recta

En los transportadores de rodillos con accionamiento por cadena tangencial, la cadena de accionamiento discurre dentro de una cara lateral del transportador y acciona cada rodillo tangencialmente a través de una rueda dentada. De esta forma un solo motor puede accionar eficientemente líneas de transporte largas.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	250 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 0,5 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

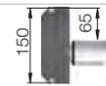
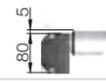
Rodillo

Tipo de rodillo	Interroll Serie 3500, rodillo transportador de accionamiento fijo Interroll Serie 3800, rodillo transportador de fricción
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado PVC

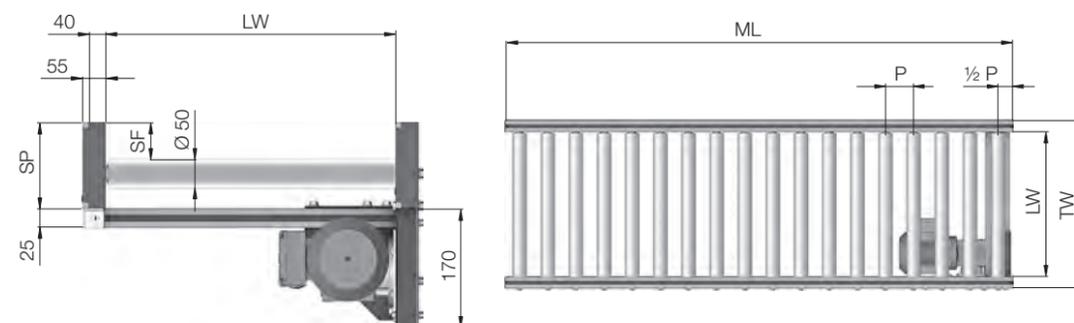
Accionamiento

Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx. por zona	0,37 kW
Medio de accionamiento	Cadena de rodillos de precisión 1/2 x 5/16"
Transmisión de par	Cadena tangencial

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150	

Medidas



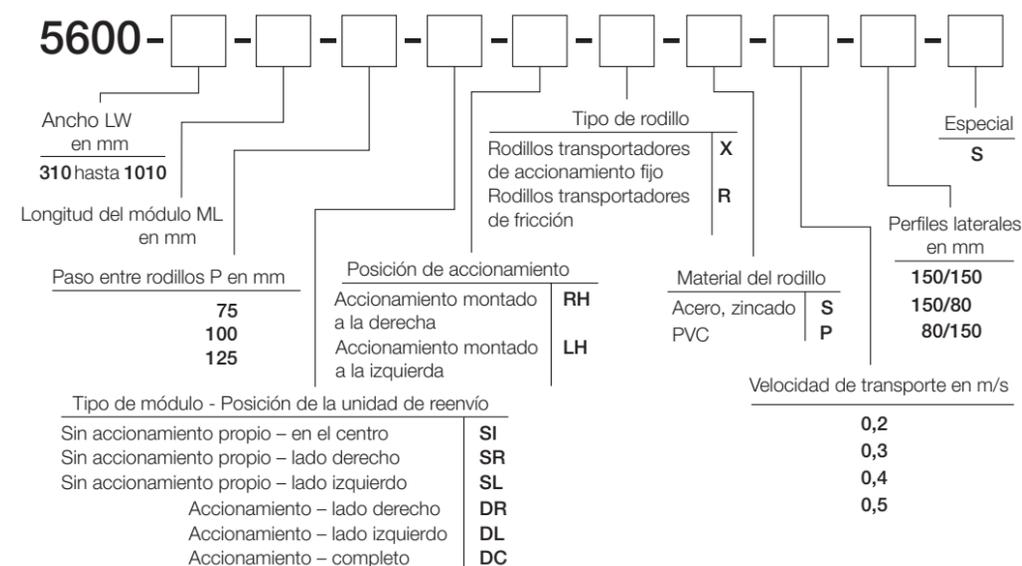
Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
Longitud máx. por accionamiento	15 000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
P Paso entre rodillos	75 / 100 / 125 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

La determinación del tipo de módulo y de la posición de accionamiento se explican en las indicaciones de aplicación, a partir de la p. 124.

Ejemplo de un número de referencia: 5600-510-3000-100-DC-RH-R-S-0,5-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Tangential Chain Roller Conveyor RM 5600 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 3000 mm, el paso entre rodillos P 100 mm, con accionamiento propio montado a la derecha y 2 unidades de reenvío, rodillos transportadores de fricción en acero, una velocidad de transporte de 0,5 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Unidad de transferencia, véase a partir de la p. 70

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER TANGENTIAL CH ROLLER CONVEYOR RM 5601



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com



Transportadores de rodillos
Tangential Chain
RM 5601
Curva

Las curvas de rodillos con accionamiento por cadena tangencial utilizan una cadena apta para curvas como medio de accionamiento. Esta cadena discurre dentro de una cara lateral del transportador y acciona cada rodillo tangencialmente a través de una rueda dentada.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	150 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 0,5 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Rodillo

Tipo de rodillo	Interroll Serie 3500KXO
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado con casquillos de polipropileno cónicos, color gris
Cantidad máx. de rodillos por transportador/zona	10 a 60° 16 a 90° 5 a 30° 8 a 45°

Accionamiento

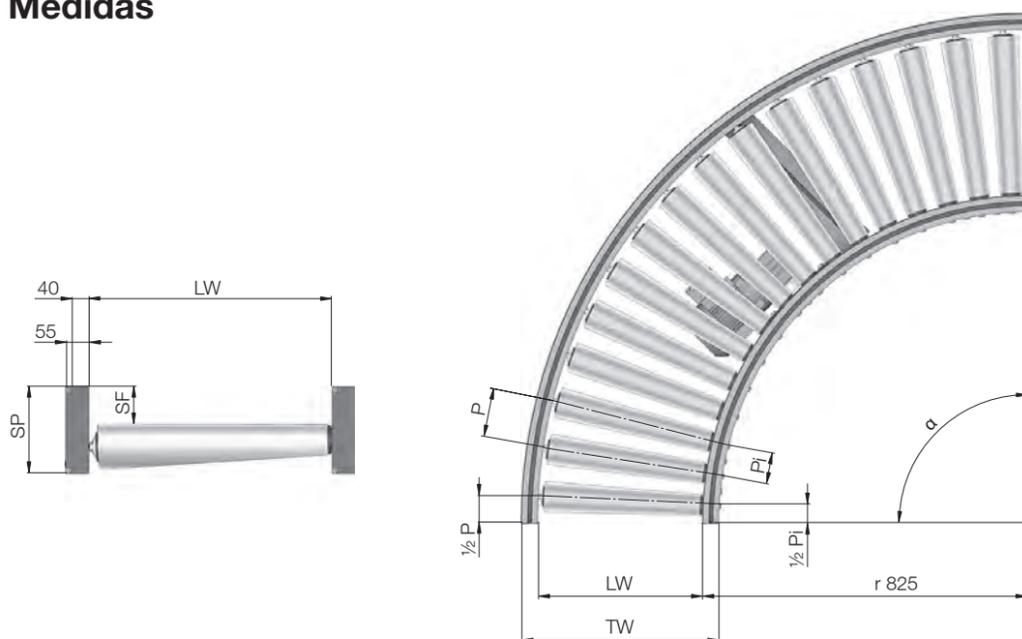
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx. por zona	0,37 kW
Medio de accionamiento	Cadena de rodillos de precisión 1/2 x 5/16"
Transmisión de par	Cadena tangencial

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150



Medidas



Dimensiones

LW Ancho	419 hasta 919 mm en pasos de 100 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90°
P Paso entre rodillos, exterior	~(0,1 mm x LW) + Pi
Pi Paso entre rodillos, interior	~77 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, tapas de cierre inclusive
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5601 -		-	-	-	-	-	-	-
Ancho LW en mm	Ángulo α	Tipo de rodillo	Material del rodillo	Material del rodillo	Material del rodillo	Material del rodillo	Material del rodillo	Especial S
419 hasta 919	30° 30 45° 45 60° 60 90° 90	Rodillos transportadores de accionamiento fijo X	Acero, zincado S	Acero, zincado S	Acero, zincado S	Acero, zincado S	Acero, zincado S	S
Tipo de módulo - Posición de la unidad de reenvío				Velocidad de transporte en m/s				
Accionamiento sólo con 90°								
Sin accionamiento propio - en el centro				SI	0,2			
Sin accionamiento propio - lado derecho				SR	0,3			
Sin accionamiento propio - lado izquierdo				SL	0,4			
Accionamiento - lado derecho				DR	0,5			
Accionamiento - lado izquierdo				DL				
Accionamiento - completo				DC				

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5601-519-90-DC-X-S-0,3

Este número de referencia representa un Interroll Tangential Chain Roller Conveyor RM 5601 con el ancho LW 519 mm, un ángulo α de 90°, con accionamiento propio y 2 unidades de reenvío, rodillos transportadores de accionamiento fijo en acero y una velocidad de transporte de 0,3 m/s.

Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Unidad de transferencia, véase a partir de la p. 70

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER TOOTHED ROLLER CONVEYOR RM 5640



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com

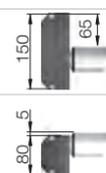


Transportadores de rodillos
Toothed Belt
RM 5640
Recta

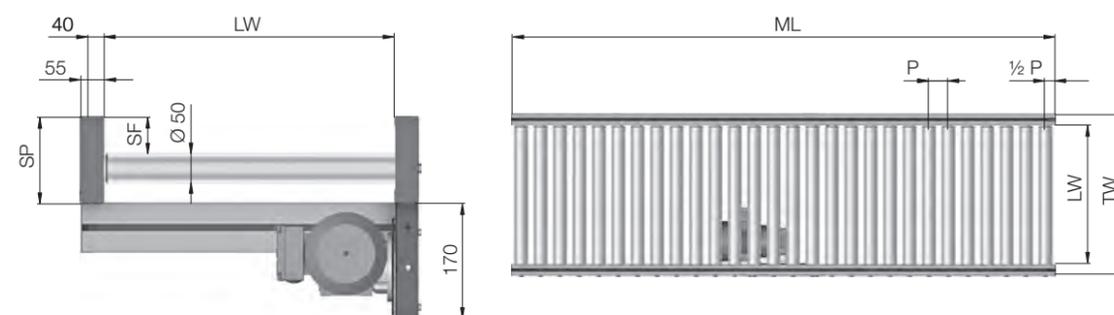
En los transportadores de rodillos con accionamiento por correa dentada, la transmisión de fuerza de rodillo a rodillo se produce hasta el final de la sección accionada en cuestión de la vía de rodillos. Los accionamientos por correa dentada tienen un nivel de ruido especialmente bajo de menos de 65 db(A).

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	250 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 2,0 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 3500, rodillo transportador de accionamiento fijo Interroll Serie 3800, rodillo transportador de fricción
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado PVC
Cantidad máx. de rodillos por accionamiento	100, 50 a ambos lados del accionamiento
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx. por zona	0,55 kW
Medio de accionamiento	Correa dentada T8
Transmisión de par	Rodillo-rodillo
Perfil lateral	
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80



Medidas

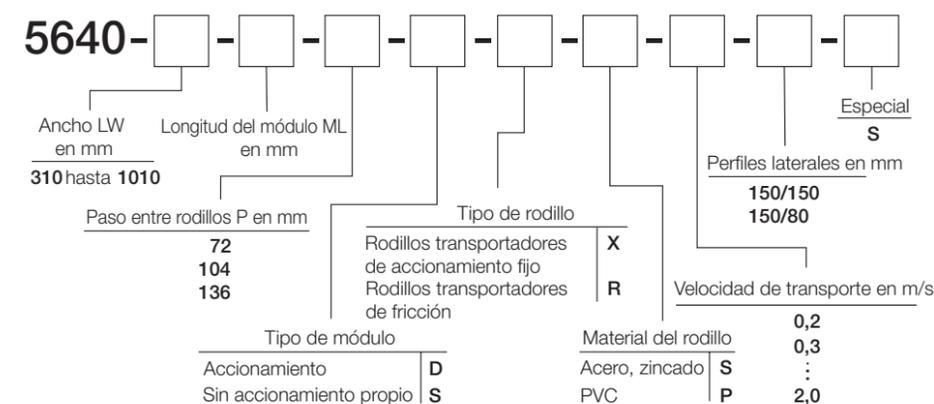


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
P Paso entre rodillos	72 / 104 / 136 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5640-510-2992-136-D-R-S-0,5-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Toothed Belt Roller Conveyor RM 5640 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 2992 mm, el paso entre rodillos P 136 mm, con accionamiento propio, rodillos transportadores de fricción en acero, una velocidad de transporte de 0,5 m/s y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



Recta
 RM 5330 / 5350

p. 48

Curva
 RM 5220

p. 50

ACCUMULATION ROLLER CONVEYOR

Acumulación y separación de cargas pesadas

- ✓ **Alto efecto de acumulación** En el Interroll Accumulation Roller Conveyor, el proceso de acumulación se realiza de acuerdo con el principio de fricción, es decir, en caso de acumulación se detiene el tubo del rodillo mientras que el eje del rodillo sigue girando. La fuerza de accionamiento que actúa sobre los rodillos depende del peso de la carga a transportar. A través de un resorte de disco puede preajustarse la fuerza de arrastre en cada rodillo. La dirección de transporte puede invertirse en todo momento
- ✓ **Acumulación especialmente compacta** El transportador de rodillos de acumulación no está dividido en zonas. Normalmente se transportan cestas de alambre o portapiezas robustos y se acumulan con contacto. A través de unos bloqueos pueden volver a separarse las cargas unitarias
- ✓ **Plug and play** Listo para instalar y usar, gracias a módulos prefabricados

Combinable con

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| Transportadores de banda | a partir de la p. 86 |
| Non-Driven Roller Conveyor | a partir de la p. 52 |
| Elementos clave | a partir de la p. 62 |
| Accesorios | a partir de la p. 108 |



INTERROLL ACCUMULATION ROLLER CONVEYOR RM 5330 / 5350



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com



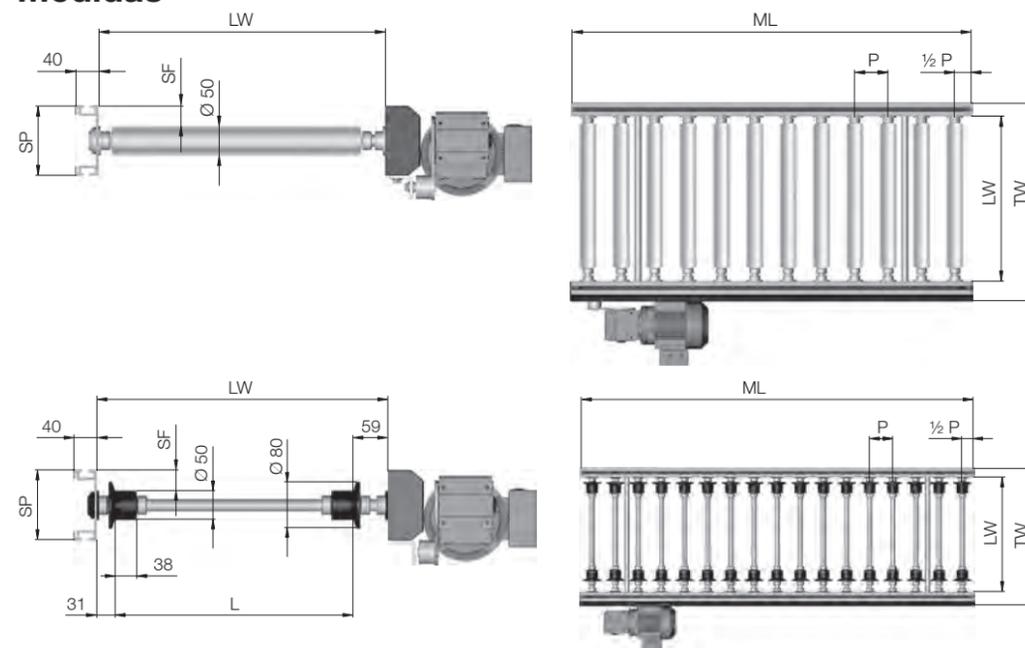
Transportadores de rodillos
Accumulation
RM 5330 / 5350
Recta

precisión dentro del perfil lateral. En el RM 5350 se utilizan rodillos con collar de plástico resistente al desgaste en lugar de los rodillos portadores. El Accumulation Roller Conveyor es especialmente adecuado para transportar y acumular cargas unitarias pesadas del mismo ancho.

Datos técnicos

	RM 5330	RM 5350
Datos técnicos generales		
Capacidad de carga máx.	250 kg/m	
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,3 m/s	
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado	
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C	
Rodillo		
Tipo de rodillo	5330	5350
Diámetro del rodillo	50 mm	50 mm, reborde 80 mm
Material del rodillo	Acero, zincado	Poliamida
Cantidad máx. de rodillos por accionamiento	45	
Accionamiento		
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases	
Potencia eléctrica máx. por zona	0,55 kW	
Medio de accionamiento	Cadena de rodillos de precisión 1/2 x 5/16"	
Transmisión de par	Rodillo-rodillo	
Perfil lateral		
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Perfil 120	120 mm de altura, 35 mm por encima del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 120/120	

Medidas



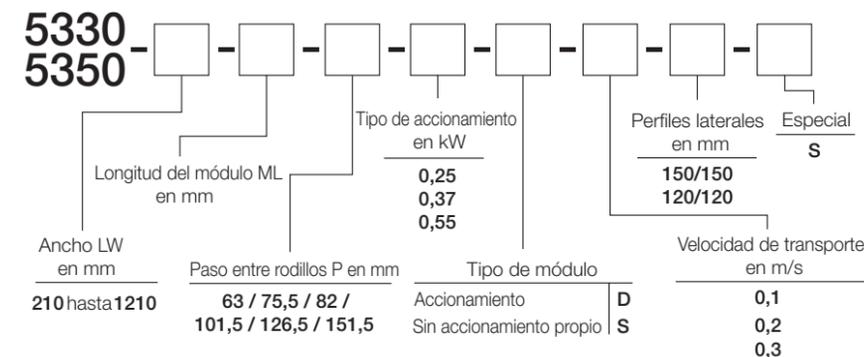
Dimensiones

LW Ancho	210 hasta 1210 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	6000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 100 mm
L Ancho útil	LW - 90 mm
P Paso entre rodillos	63 / 75,5 / 82 / 101,5 / 126,5 / 151,5 mm
SP Perfil lateral	120 / 150 mm
SF Guía lateral	35 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, tapas de cierre inclusive
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5350-510-4060-101,5-0,55-D-0,2-120/120

Este número de referencia representa un Interroll Accumulation Roller Conveyor RM 5350 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 4060 mm, el paso entre rodillos P 101,5 mm, con un accionamiento propio de 0,55 kW, una velocidad de transporte de 0,2 m/s y perfiles laterales con las medidas 120/120 mm.

Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Topes, véase a partir de la p. 64
- Unidades de transferencia, véase a partir de la p. 70

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL ACCUMULATION ROLLER CONVEYOR RM 5220



MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com



Transportadores
de rodillos
**Accumulation
RM 5220**
Curva

La curva de rodillos de 90° accionada tiene un radio interior de 800 mm. Los perfiles laterales constan de unos perfiles de aluminio resistentes. Sobre el rodillo portador van montados a presión unos segmentos de plástico de forma cónica. Actúa como rodillo de fricción y es accionada a través de una cadena de rodillo a rodillo.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	250 kg/m
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,3 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Rodillo

Tipo de rodillo	5330
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, con casquillos de polipropileno cónicos, color gris
Cantidad máx. de rodillos por transportador	30

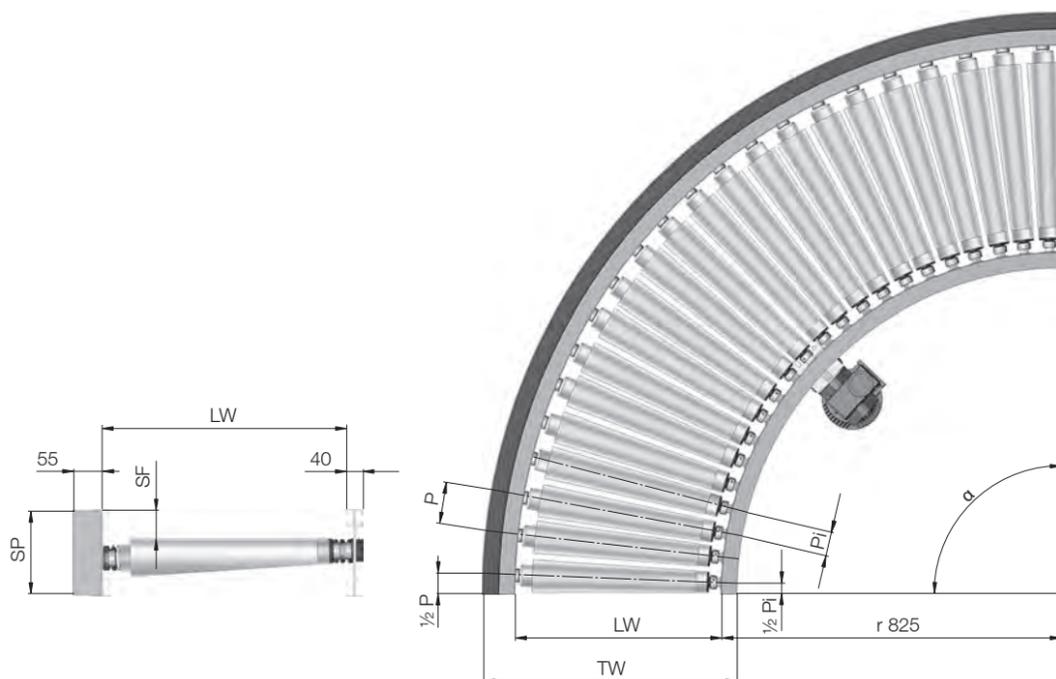
Accionamiento

Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx. por zona	0,55 kW
Medio de accionamiento	Cadena de rodillos de precisión 1/2 x 5/16"
Transmisión de par	Rodillo-rodillo

Perfil lateral

Perfil 180	180 mm de altura, el borde superior del rodillo depende de LW
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	180/180

Medidas



Dimensiones

LW Ancho	410 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
TW Ancho del módulo	LW + 114 mm
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90°
Pi Paso entre rodillos, interior	~63 mm
SP Perfil lateral	180 mm
SF Guía lateral	En función de LW

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5220-	-	-	-	-	-	-
Ancho LW en mm	Ángulo α	Tipo de accionamiento en kW	Perfiles laterales en mm	Especial	Velocidad de transporte en m/s	
410 hasta 1010	30° 45° 60° 90°	30 0,25 0,37 0,55	180/180	S	0,1 0,2 0,3	

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5220-510-90-0,25-0,3-180/180

Este número de referencia representa un Interroll Accumulation Roller Conveyor RM 5220 con el ancho LW 510 mm, el ángulo α 90°, un accionamiento de 0,25 kW, una velocidad de transporte de 0,3 m/s y perfiles laterales con las medidas 180/180 mm.

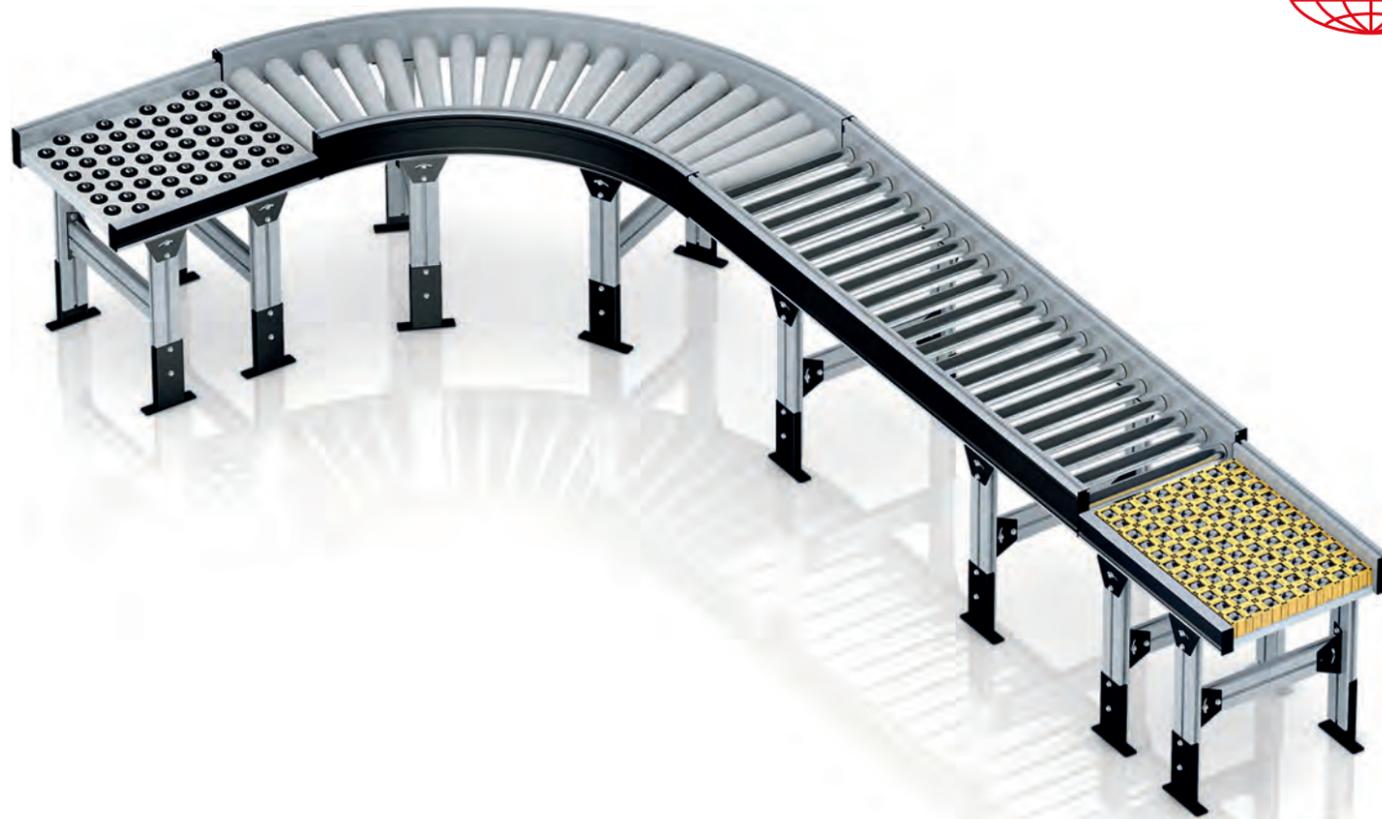
Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



Recta
RM 5113

p. 54



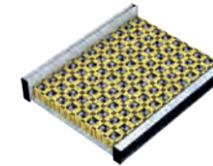
Curva
RM 5115

p. 56



Mesa de bolas
RM 5760

p. 58



Mesa de bolas con ruedas multidireccionales
RM 5761

p. 60

NON-DRIVEN ROLLER CONVEYOR

Transportar sin accionamiento

✓ **Sencillo**

Unas vías de rodillos Medium no accionadas transportan las cargas a transportar manualmente o por gravedad a través de una pendiente descendente y se utilizan como líneas de montaje o de preparación de pedidos. Además de la recta y la curva, también ha demostrado su utilidad la mesa de bolas con bolas deslizantes o ruedas multidireccionales normales

✓ **Flexible y fácil de usar**

El Interroll Non-Driven Roller Conveyor se entrega de forma modular y puede combinarse con todos los demás transportadores de la gama de productos de este catálogo

Combinable con

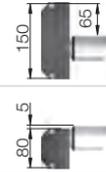
Transportadores de banda	a partir de la p. 86
Intelliveyor	a partir de la p. 10
Driveshaft Roller Conveyor	a partir de la p. 30
RollerDrive Conveyor	a partir de la p. 22
Tangential Chain Roller Conveyor	a partir de la p. 38
Toothed Belt Roller Conveyor	a partir de la p. 44
Accumulation Roller Conveyor	a partir de la p. 46
Elementos clave	a partir de la p. 62
Accesorios	a partir de la p. 108

INTER ROLLER CONVEYOR RM 5113

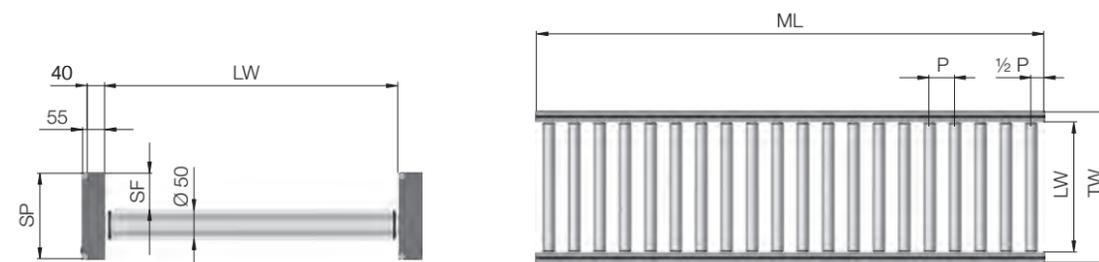
El transportador de rodillos de gravedad, transporta cargas de forma manual o por gravedad a través de una pendiente descendente. Generalmente se utiliza como línea de montaje o de preparación de pedidos, y como sistema de almacenamiento dinámico.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	100 kg/m
Pendiente ascendente/descendente	Adecuado para pendientes descendentes
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1100, rodillo transportador de marcha suave Interroll Serie 1700, rodillo transportador universal
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado PVC
Perfil lateral	
Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150 80/80



Medidas

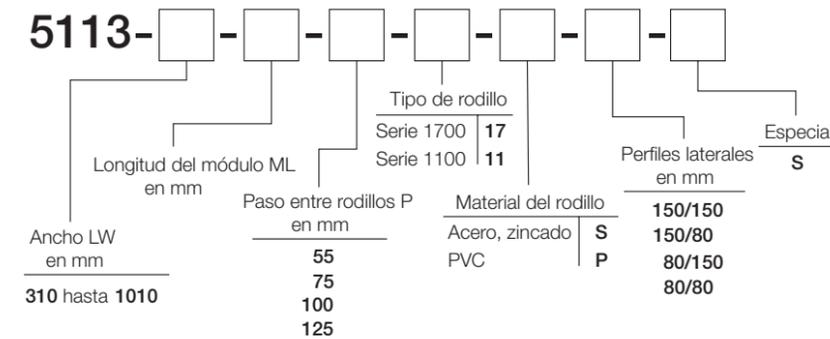


Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
P Paso entre rodillos	55 / 75 / 100 / 125 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5113-510-3000-100-17-S-150/150

Este número de referencia representa un Interroll Roller Conveyor RM 5113 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 3000 mm, el paso entre rodillos P 100 mm, el tipo de rodillo Serie 1700, rodillos de acero zincado y perfiles laterales con las medidas 150/150 mm.

Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Tope final, véase la p. 68

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER ROLLER CONVEYOR RM 5115

Las curvas de rodillos de gravedad no cambian la dirección de transporte de las cargas a transportar. Las cargas a transportar se desplazan manualmente en la curva. Gracias a unos rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	100 kg/m
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Rodillo

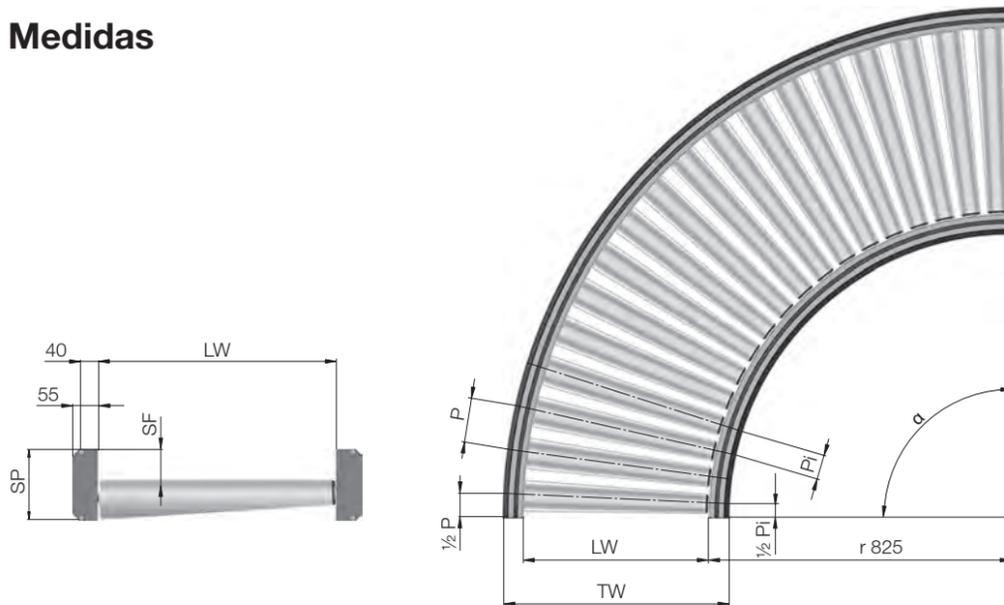
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700KXO
Diámetro del rodillo	50 mm
Material del rodillo	Acero, con casquillos de polipropileno cónicos, color gris
Cantidad máx. de rodillos por transportador/zona	12 a 60° 18 a 90° 6 a 30° 9 a 45°

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150



Medidas



Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90°
P Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 mm x LW) + Pi
Pi Paso entre rodillos, interior	~72 mm
SP Perfil lateral	150 mm
SF Guía lateral	65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5115-	-	-	
Ancho LW en mm	Ángulo α	Especial	
310 hasta 1010	30° 30 45° 45 60° 60 90° 90	S	

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5115-510-90

Este número de referencia representa un Interroll Roller Conveyor RM 5115 con el ancho LW 510 mm y el ángulo α 90°.

Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL BALL TABLE RM 5760

horizontalmente en cualquier dirección. Es especialmente adecuada para puestos de trabajo y control. Con el fin de integrar una mesa de bolas de forma sencilla en un sistema de transporte, las bolas deslizantes van montadas a través de un bastidor auxiliar en unos perfiles laterales estándar.

Datos técnicos

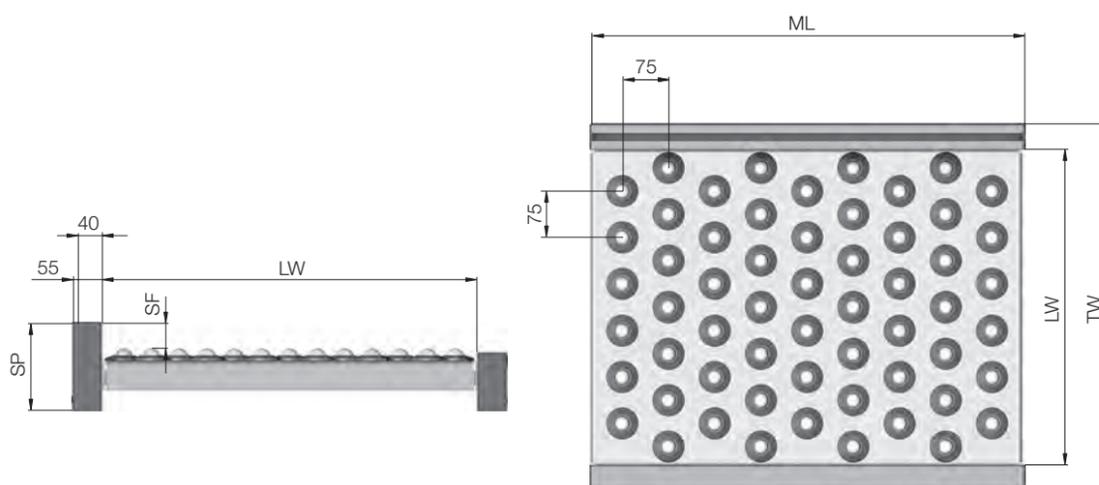
Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	100 kg/m
Pendiente ascendente/descendente	Adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior de la bola
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior de la bola
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150 80/80

Medidas



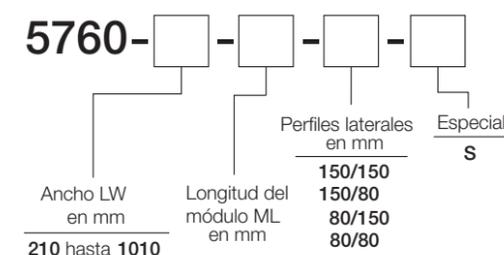
Dimensiones

LW Ancho	210 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
Paso	75 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, las tapas de cierre y el tope final deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5760-710-800-150/80

Este número de referencia representa un Interroll Ball Table RM 5760 con el ancho LW 710 mm, la longitud del módulo ML 800 mm y perfiles laterales con las medidas 150/80 mm.

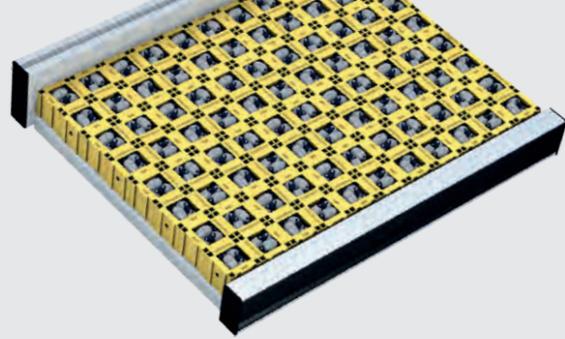
Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Tope final, véase la p. 68

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL BALL TABLE RM 5761

Las mesas de bolas con ruedas multidireccionales son especialmente adecuadas en puestos de trabajo y control para cargas a transportar con base blanda, que pueden desplazarse fácilmente en todas las direcciones.

Datos técnicos

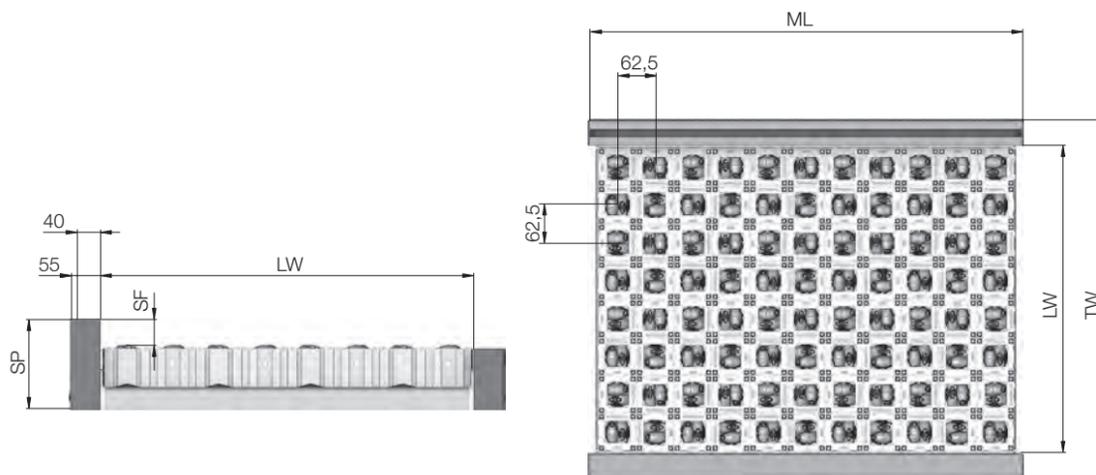
Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	60 kg/m
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 150/80 80/150 80/80

Medidas



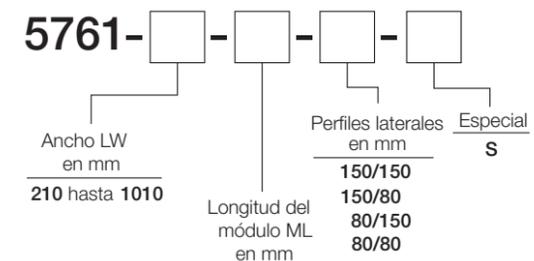
Dimensiones

LW Ancho	210 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
ML Longitud máx. del módulo	3000 mm
TW Ancho del módulo	LW + 84 mm
Paso	62,5 mm
SP Perfil lateral	80 / 150 mm
SF Guía lateral	5 / 65 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, las tapas de cierre y el tope final deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5761-510-1000-150/80

Este número de referencia representa un Interroll Ball Table RM 5761 con el ancho LW 510 mm, la longitud del módulo ML 1000 mm y perfiles laterales con las medidas 150/80 mm.

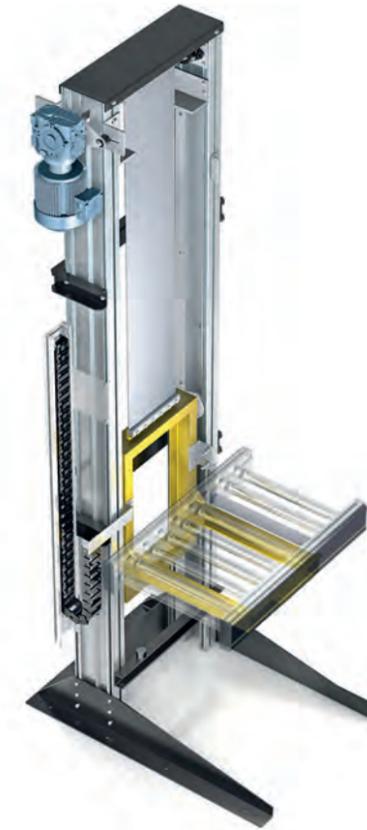
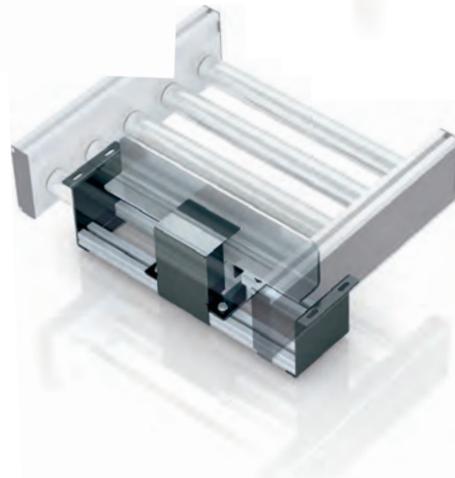
Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110
- Tapas de cierre, véase la p. 116
- Tope final, véase la p. 68

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



	RM 5770	
	Bloqueo de hoja eléctrico	p. 66
	RM 5775	
	Tope final fijo	p. 68
	RM 5774	
Unidades de transferencia	Empujador neumático	p. 70
	RM 5730	
	Unidad de transferencia por correa	p. 72
	RM 5710	
	Unidad de transferencia por cadena	p. 74
	RM 5711	
Unidad de paso	Para el paso de líneas de transporte	p. 76
	RM 5741	
Elevadores	Elevador por motor hasta una altura de elevación de 6000 mm	p. 78
	RM 6006	
	Elevador neumático hasta una altura de elevación de 1000 mm	p. 80
	RM 6007	
	Elevador por motor hasta una altura de elevación de 12 000 mm	p. 82
	RM 6008	

ELEMENTOS CLAVE

Ampliar y unir líneas de transporte de forma modular

✓ **Flexibles**

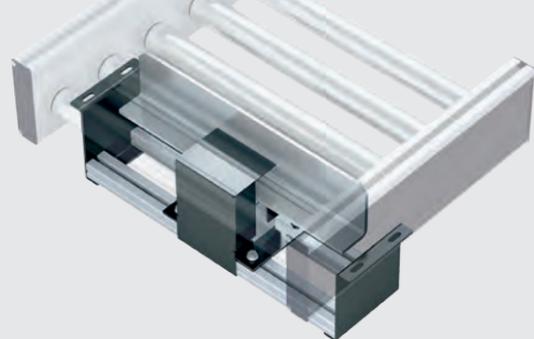
Los elementos clave modulares realizan funciones básicas de transporte, tales como bloquear, distribuir, subir y bajar

✓ **Fáciles de usar**

Todos los elementos clave están adaptados a la combinación con transportadores de banda y transportadores de rodillos

Combinable con

Transportadores de banda	a partir de la p. 86
Intelliveyor	a partir de la p. 10
Driveshaft Roller Conveyor	a partir de la p. 30
RollerDrive Conveyor	a partir de la p. 22
Tangential Chain Roller Conveyor	a partir de la p. 38
Toothed Belt Roller Conveyor	a partir de la p. 44
Accumulation Roller Conveyor	a partir de la p. 46
Non-Driven Roller Conveyor	a partir de la p. 52
Accesorios	a partir de la p. 108



INTER SINGLE BLADE STOP RM 5770

bloqueo accionada neumáticamente, que asciende entre los rodillos para detener o acumular cargas a transportar. Los bloqueos de parada se utilizan frecuentemente en combinación con componentes de transporte como, p. ej., unidades de transferencia y empujadores, para orientar productos o coordinar procesos.

Datos técnicos

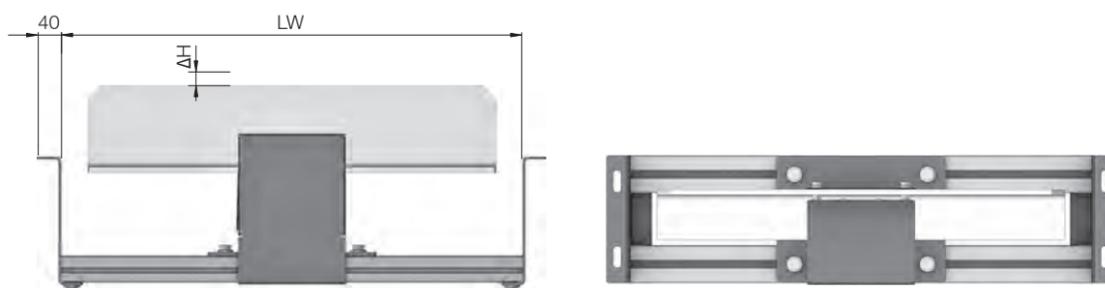
Datos técnicos generales

Presión dinámica máx.	100 N
Temperatura ambiente	+5 hasta +50 °C
Consumo de aire comprimido	0,4 l / ciclo + 0,5 l por ciclo y por metro de manguera Ø 8 mm
Presión de aire	5,0 bares

Perfil lateral

Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha Adecuado para todas las combinaciones de perfiles

Medidas



Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 760 mm
P Paso mín. entre rodillos	75 mm
ΔH Elevación	25 mm (5 mm por debajo del borde superior del rodillo hasta 20 mm por encima del borde superior del rodillo)

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- El volumen de suministro no incluye transmisores de comandos ni sensores (p. ej. válvulas, barreras fotoeléctricas, etc.). Deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5770	-	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>
		Ancho LW en mm		Especial		
		310 hasta 760		S		
		Tipo de módulo				
		Driveshaft Roller Conveyor		5620		
		Roller Conveyor		5113		
		RollerDrive Conveyor		5660		
		Intelliveyor		5504		
		Tangential Chain Roller Conveyor		5600		

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

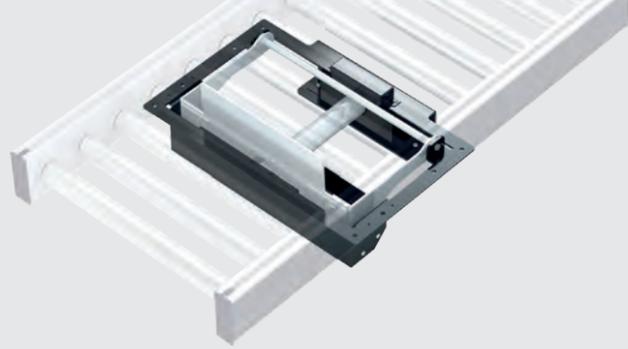
Ejemplo de un número de referencia: 5770-510-5620

Este número de referencia representa un Interroll Single Blade Stop RM 5770 con el ancho LW 510 mm y el tipo de módulo Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5620.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTER SINGLE BLADE STOP RM 5775

bloqueo accionada eléctricamente, que asciende entre los rodillos para detener o acumular cargas a transportar. Los bloqueos de parada se utilizan frecuentemente en combinación con componentes de transporte como, p. ej., unidades de transferencia y empujadores, para orientar productos o coordinar procesos.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Presión dinámica máx.	100 N
Temperatura ambiente	+5 hasta +50 °C

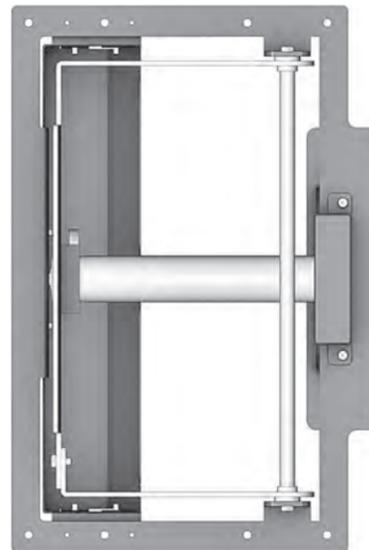
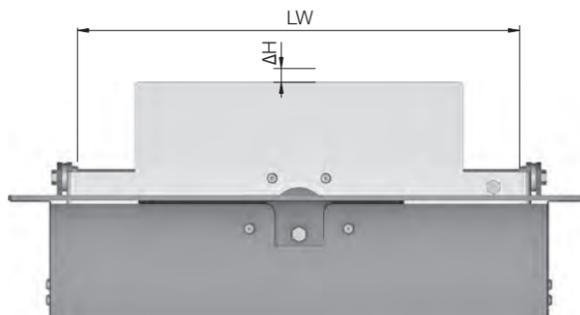
Accionamiento

Tensión nominal	24 V DC
Potencia eléctrica	0,05 kW

Perfil lateral

Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	Adecuado para todas las combinaciones de perfiles
--	---

Medidas



Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 760 mm
P Paso mín. entre rodillos	75 mm
ΔH Elevación	25 mm (5 mm por debajo del borde superior del rodillo hasta 20 mm por encima del borde superior del rodillo)

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, sensores inclusive
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5775 -	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>
	Ancho LW en mm				Especial S
	310 hasta 760				
	Tipo de módulo				
	Driveshaft Roller Conveyor				5620
	Roller Conveyor				5113
	RollerDrive Conveyor				5660
	Intelliveyor				5504
	Tangential Chain Roller Conveyor				5600

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5775-510-5620

Este número de referencia representa un Interroll Single Blade Stop RM 5775 con el ancho LW 510 mm y el tipo de módulo Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5620.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL END STOP RM 5774

El tope final es una terminación mecánica, fijamente montada, de una línea de transporte, que detiene y acumula la carga a transportar entrante. Normalmente el tope final se utiliza al final de vías de rodillos descendentes o de fricción, o para la terminación segura de todas las demás líneas de transporte.

Datos técnicos

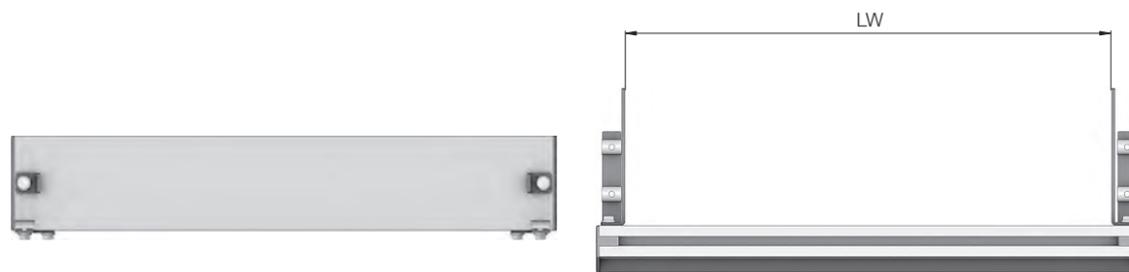
Datos técnicos generales

Presión dinámica máx. 100 N

Perfil lateral

Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha Adecuado para todas las combinaciones de perfiles

Medidas



Dimensiones

LW Ancho 210 hasta 1010 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5774-	-	-	-	-
Ancho LW en mm		Perfiles laterales en mm	Especial	S
210 hasta 1010				
Tipo de módulo				
Driveshaft Roller Conveyor				5620
Roller Conveyor				5113
RollerDrive Conveyor				5660
Intelliveyor				5504
Tangential Chain Roller Conveyor				5600

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

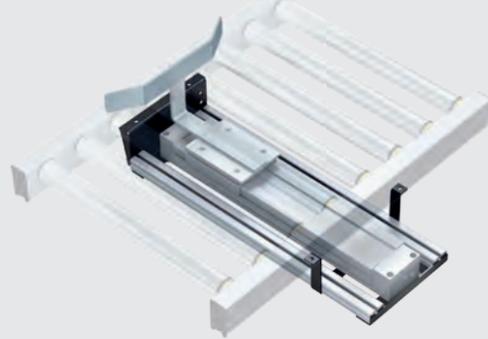
Ejemplo de un número de referencia: 5774-510-5620-150/150

Este número de referencia representa un Interroll End Stop RM 5774 con el ancho LW 510 mm, el tipo de módulo Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5620 y la combinación de perfiles laterales 150/150 mm.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL PUSHER RM 5730

ángulo de 90° a otra vía de rodillos o, p. ej., a un puesto de trabajo. Generalmente los empujadores se utilizan para cargas a transportar estables en envases robustos, y se desplazan por debajo de la vía de rodillos mediante un cilindro neumático sin vástago de émbolo.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Peso máx. de la carga	30 kg
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C
Consumo de aire comprimido	13,0 l / ciclo + 0,5 l por ciclo y por metro de manguera Ø 8 mm
Presión de aire	5,0 bares
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado

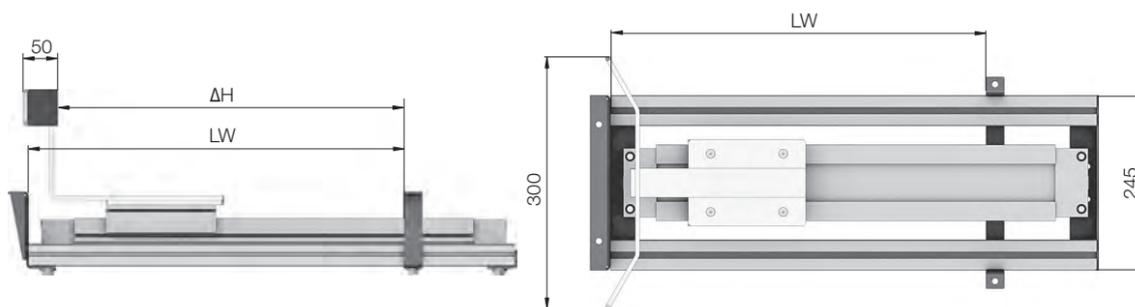
Accionamiento

Medio de accionamiento	Cilindro neumático
Diámetro del pistón	40 mm

Perfil lateral

Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	80/80
--	-------

Medidas



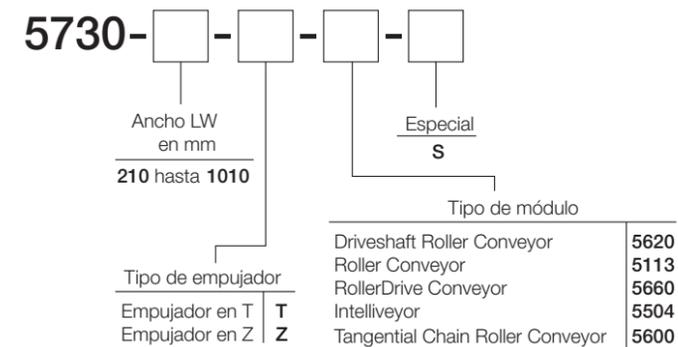
Dimensiones

LW Ancho	210 hasta 1010 mm
P Paso mín. entre rodillos	100 mm
Ángulo de expulsión	90°
ΔH Elevación	LW - 50 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los transmisores de comandos y sensores (válvulas, barreras fotoeléctricas, detectores, etc.) deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5730-510-Z-5504

Este número de referencia representa un Interroll Pusher RM 5730 con el ancho LW 510 mm, un empujador en Z y el Interroll Intelliveyor RM 5504.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL BELT TRANSFER RM 5710

Una unidad de transferencia por correa dentada transfiere cargas a transportar en un ángulo de 90°. Unas correas dentadas montadas entre los rodillos transportadores, subidas neumáticamente, introducen la carga a transportar en la vía de transporte, montada lateralmente, o la extraen de la misma.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	30 kg con 2 correas dentadas 40 kg con 3 correas dentadas 50 kg con 4 correas dentadas
Peso máx. de la carga	50 kg
Velocidad de transporte	0,20 hasta 0,60 m/s
Temperatura ambiente	+5 hasta +50 °C
Consumo de aire comprimido	1,5 l / ciclo + 0,5 l por ciclo y por metro de manguera Ø 8 mm
Presión de aire	5,0 bares
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado

Accionamiento

Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	0,11 kW
Medio de accionamiento	Correa dentada T5
Grado de protección	IP54

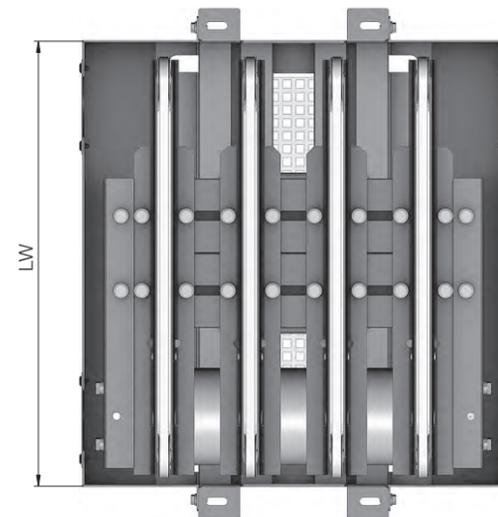
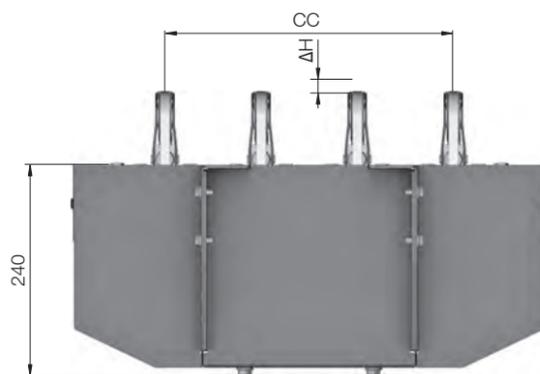
Accionamiento Elevación

Medio de accionamiento	Cilindro neumático
Diámetro del pistón	63 mm

Perfil lateral

Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/80 120/80 80/80
--	---------------------------

Medidas



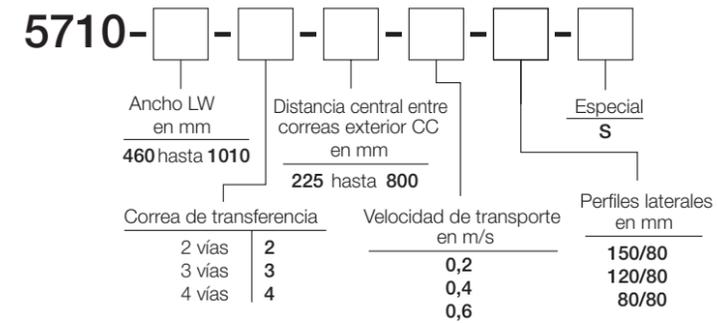
Dimensiones

LW Ancho	460 hasta 1010 mm
P Paso mín. entre rodillos	75 mm
α Ángulo	90°
CC Distancia central entre correas exterior	225 hasta 800 mm
ΔH Elevación	25 mm (5 mm por debajo del borde superior del rodillo hasta 20 mm por encima del borde superior del rodillo)

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los transmisores de comandos y sensores (válvulas, barreras fotoeléctricas, detectores, etc.) deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5710-510-3-400-0,4-150/80

Este número de referencia representa un Interroll Belt Transfer RM 5710 con el ancho LW 510 mm, 3 vías de correa, una distancia central entre correas exterior CC de 400 mm, una velocidad de transporte de 0,4 m/s y la combinación de perfiles laterales 150/80 mm.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL CHAIN TRANSFER RM 5711

Una unidad de transferencia por cadena introduce cargas a transportar pesadas, o cargas a transportar que podrían dañar un accionamiento por correa dentada, en un ángulo de 90° en una línea de transporte o las extrae de la misma. Las cadenas van montadas entre los rodillos y se suben neumáticamente para el movimiento de desvío.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	100 kg
Peso máx. de la carga	100 kg
Velocidad de transporte	0,20 hasta 0,60 m/s
Temperatura ambiente	+5 hasta +50 °C
Consumo de aire comprimido	1,5 l / ciclo + 0,5 l por ciclo y por metro de manguera Ø 8 mm
Presión de aire	5,0 bares
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado

Accionamiento

Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	0,11 kW
Medio de accionamiento	Cadena dúplex estándar 8 mm tipo 05B-2
Grado de protección	IP54

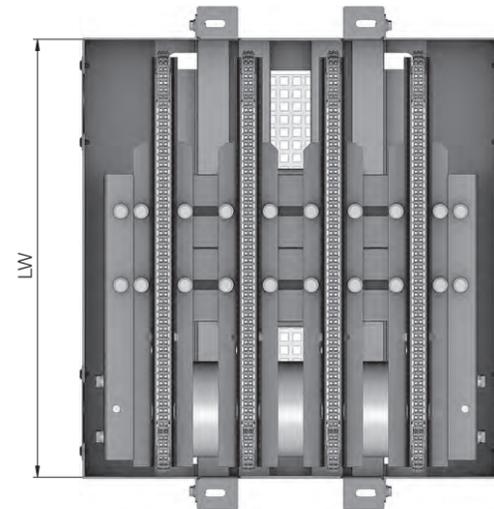
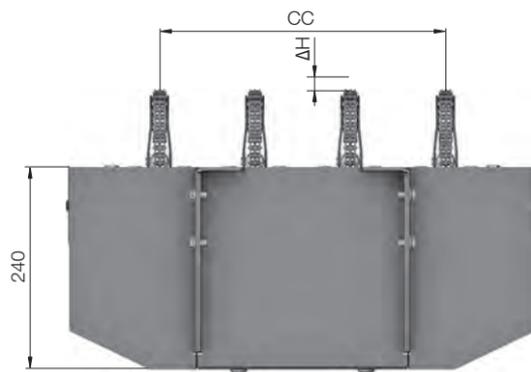
Accionamiento Elevación

Medio de accionamiento	Cilindro neumático
Diámetro del pistón	63 mm

Perfil lateral

Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/80
	120/80
	80/80

Medidas



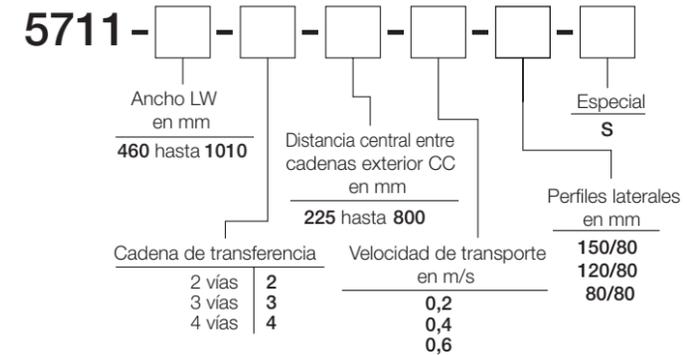
Dimensiones

LW Ancho	460 hasta 1010 mm
P Paso mín. entre rodillos	75 mm (con Ø 50 mm)
α Ángulo	90°
CC Distancia central entre cadenas exterior	225 hasta 800 mm
ΔH Elevación	25 mm (5 mm por debajo del borde superior del rodillo hasta 20 mm por encima del borde superior del rodillo)

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los transmisores de comandos y sensores (válvulas, barreras fotoeléctricas, detectores, etc.) deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5711-510-3-500-0,4-150/80

Este número de referencia representa un Interroll Chain Transfer RM 5711 con el ancho LW 510 mm, 3 vías de cadena, una distancia central entre cadenas exterior CC de 500 mm, una velocidad de transporte de 0,4 m/s y la combinación de perfiles laterales 150/80 mm.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



INTERROLL LIFT UP GATE RM 5741

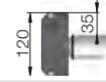
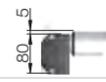
La unidad de paso orientable hacia arriba da acceso a las áreas detrás de la técnica de transporte y ofrece una rápida salida de emergencia en caso de peligro. El movimiento basculante se realiza a través de un innovador mecanismo giratorio.

Datos técnicos

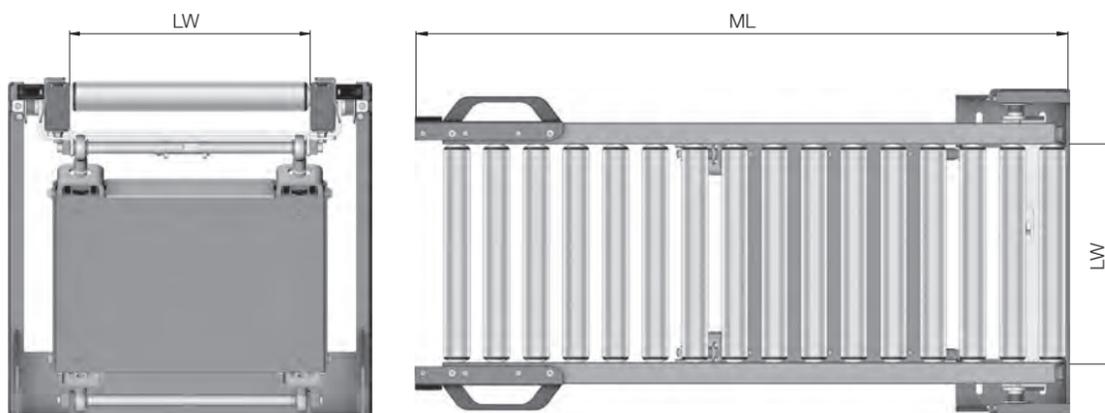
Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	100 kg (incl. módulo montado)
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado

Perfil lateral

Perfil 150	150 mm de altura, 65 mm por encima del borde superior del rodillo	
Perfil 120	120 mm de altura, 35 mm por encima del borde superior del rodillo	
Perfil 80	Permite desmontaje por deslizamiento lateral 80 mm de altura, 5 mm por debajo del borde superior del rodillo	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	150/150 120/120 80/80	

Medidas



Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1210 mm (del transportador a colocar)
T.O.R. Altura mín. superior rodillo	600 mm
ML Longitud del módulo	1000 hasta 2000 mm
Ancho del canal	ML - 220 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- El módulo de transporte montado encima no está incluido en el volumen de suministro. Debe pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.

5741- - - - -

Ancho LW en mm: 310 hasta 1210

T.O.R. en mm:

Especial S:

Tipo de módulo	Perfiles laterales en mm
Intelliveyor	5504
RollerDrive Conveyor	5660
Accumulation Roller Conveyor	5330/5350
Roller Conveyor	5113

Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos. Por favor, indique qué módulo de su pedido debe montarse en la Lift Up Gate.

Ejemplo de un número de referencia: 5741-510-700-5504-150/150

Este número de referencia representa una Interroll Lift Up Gate RM 5741, con el ancho LW 510 mm, la altura superior del rodillo T.O.R. 700 mm, el tipo de módulo Interroll Intelliveyor RM 5504 y la combinación de perfiles laterales 150/150 mm.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

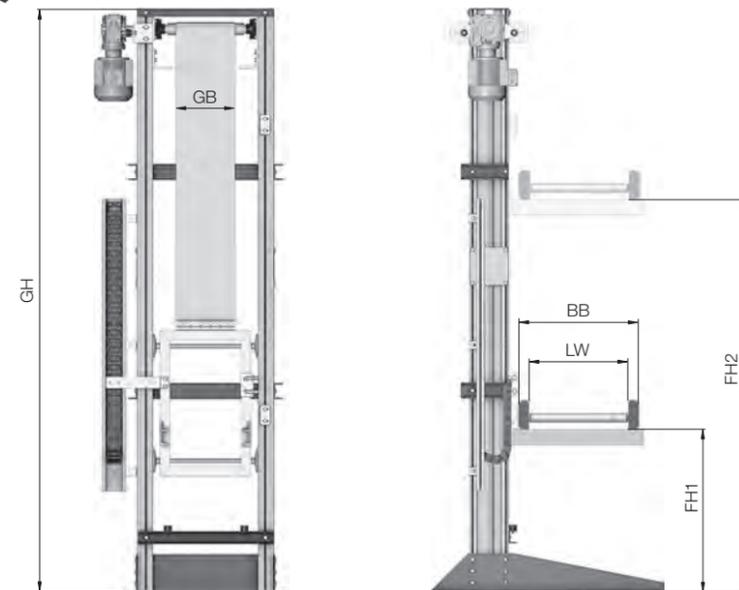
INTERROLL LIFT RM 6006

La estación elevadora consta de una estructura de columnas y de un carro elevador, sobre el que se monta una vía de rodillos. Un motor reductor helicoidal con freno sube y baja el carro elevador a través de una banda.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	200 kg
Velocidad de elevación	0,10 hasta 0,60 m/s
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Altura de elevación máx.	6000 mm
Posición de arranque	Mín. 2
Columna de elevación	200 x 80 mm (Perfil de aluminio)
Accionamiento	
Tipo de motor	Motor reductor helicoidal con freno, regulación de frecuencia por cuenta del cliente
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	2,2 kW
Medio de accionamiento	Banda

Medidas



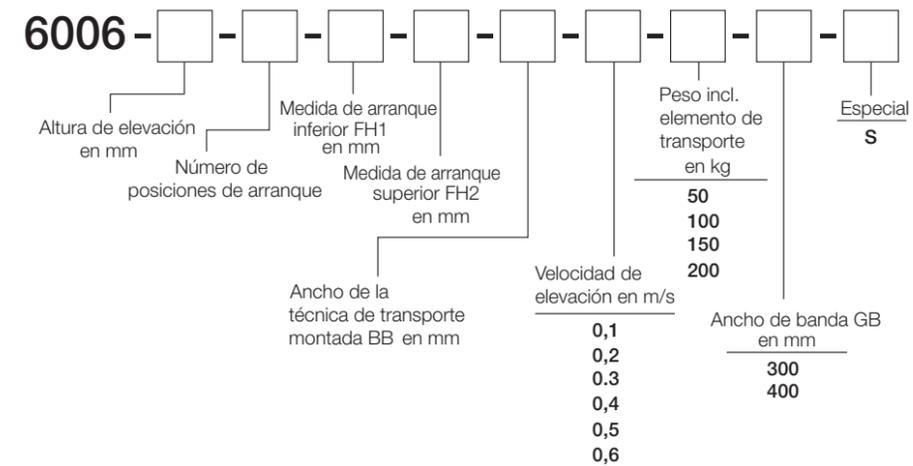
Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1210 mm (en caso de utilizar módulos Interroll)
FH1 Medida de arranque inferior	Mín. 300 mm
FH2 Medida de arranque superior	FH1 + altura de elevación
GH Altura de trabajo	FH2 + 600 mm (máx. 8000 mm)
BB Ancho Técnica de transporte montada	Máx. 1300 mm
GB Ancho de banda	300 / 400 mm

Nota: A partir de una altura de trabajo de 4000 mm, la parte superior de la estación elevadora deberá ser apoyada por cuenta del cliente.

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, sensores inclusive, pero no está cableado eléctricamente
- La cadena portacables está premontada
- Las rejillas de protección y los elementos de seguridad deben solicitarse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas
- El carro elevador tiene un recubrimiento de polvo (en amarillo RAL 1021)

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 6006-3000-2-400-3400-500-0,2-100-400

Este número de referencia representa un Interroll Lift RM 6006 con la altura de elevación 3000 mm, 2 posiciones de arranque, una medida de arranque inferior FH1 de 400 mm, una medida de arranque superior FH2 de 3400 mm, el ancho de la técnica de transporte montada BB de 500 mm, la velocidad de elevación 0,2 m/s, el peso, incl. elemento de transporte 100 kg y el ancho de banda 400 mm.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

INTERROLL LIFT RM 6007

La estación elevadora consta de una estructura de columnas y de un carro elevador, sobre el que se monta una vía de rodillos. El carro elevador está equipado con unos rodillos con collar, apoyados por medio de resistentes perfiles de aluminio en la estructura del bastidor. Un cilindro sube y baja neumáticamente el carro elevador.



Datos técnicos

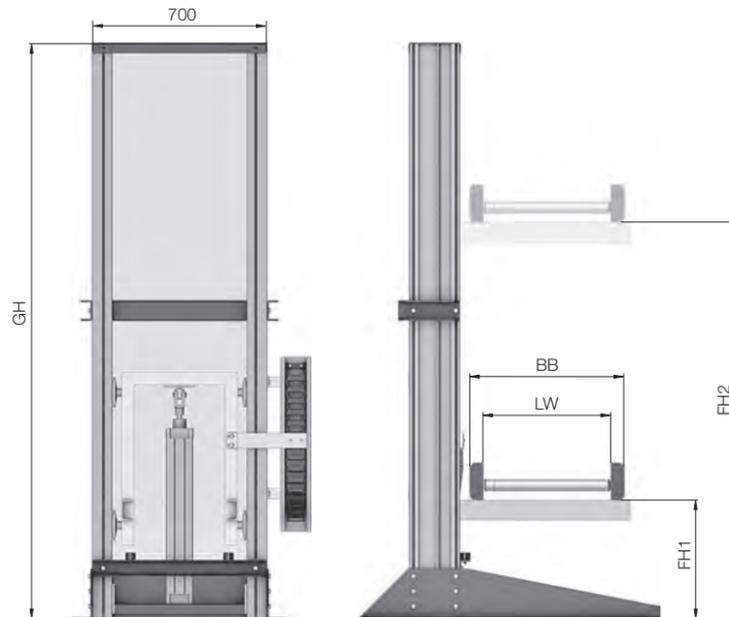
Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	150 kg
Velocidad de elevación	~0,20 m/s
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Altura de elevación máx.	1000 mm
Posición de arranque	2
Columna de elevación	200 x 80 mm (Perfil de aluminio)

Accionamiento

Medio de accionamiento	Cilindro neumático (marca Festo)
Diámetro del pistón	100 mm
Presión de aire	6,0 bares

Medidas



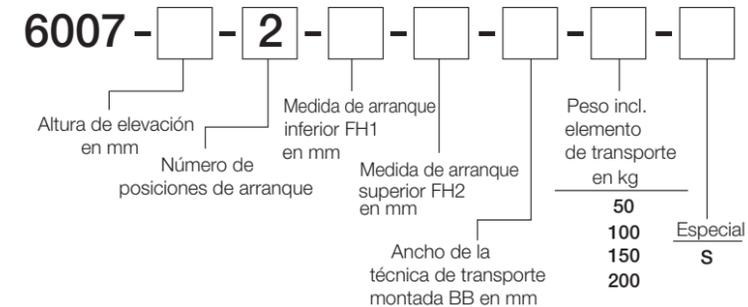
Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1210 mm (en caso de utilizar módulos Interroll)
FH1 Medida de arranque inferior	Mín. 300 mm
FH2 Medida de arranque superior	FH1 + altura de elevación
GH Altura de trabajo	FH2 + 600 mm
BB Ancho Técnica de transporte montada	Máx. 1300 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, sensores inclusive, pero no está cableado eléctricamente
- La cadena portacables está premontada
- Las rejillas de protección y los elementos de seguridad deben solicitarse por separado
- La válvula neumática debe solicitarse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas
- El carro elevador tiene un recubrimiento de polvo (en amarillo RAL 1021)

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 6007-800-2-400-1200-500-100

Este número de referencia representa un Interroll Lift RM 6007 con la altura de elevación 800 mm, 2 posiciones de arranque, una medida de arranque inferior FH1 de 400 mm, una medida de arranque superior FH2 de 1200 mm, el ancho de la técnica de transporte montada BB de 500 mm, y el peso, incl. elemento de transporte 100 kg.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

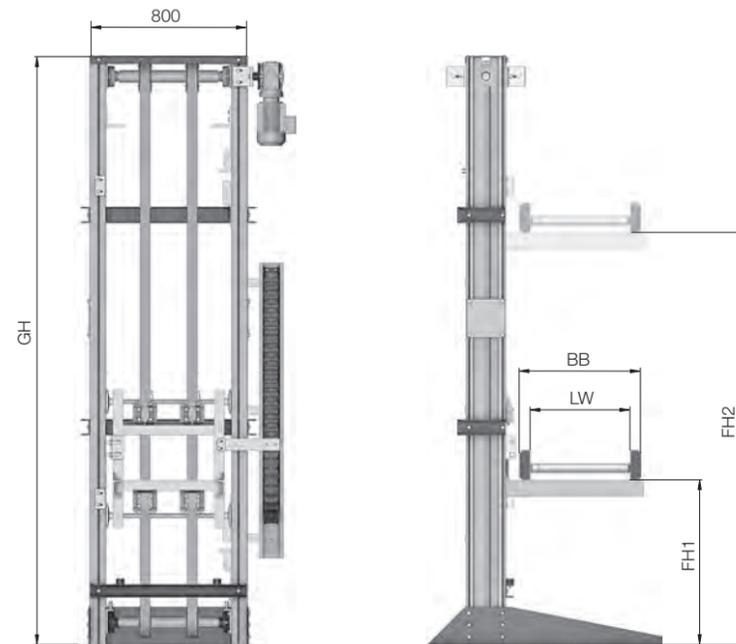
INTERROLL LIFT RM 6008

Este transportador vertical consta de una estructura de columnas y de un carro elevador, sobre el que pueden montarse componentes de la técnica de transporte. Como medio de tracción se utilizan dos correas dentadas circunferenciales. El accionamiento previsto se encuentra arriba.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	200 kg
Velocidad de elevación	0,10 hasta 1,0 m/s
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Altura de elevación máx.	11 000 mm
Posición de arranque	Mín. 2
Columna de elevación	200 x 80 mm (Perfil de aluminio)
Accionamiento	
Tipo de motor	Motor reductor helicoidal con freno, regulación de frecuencia por cuenta del cliente
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	2,2 kW
Medio de accionamiento	Correa dentada

Medidas



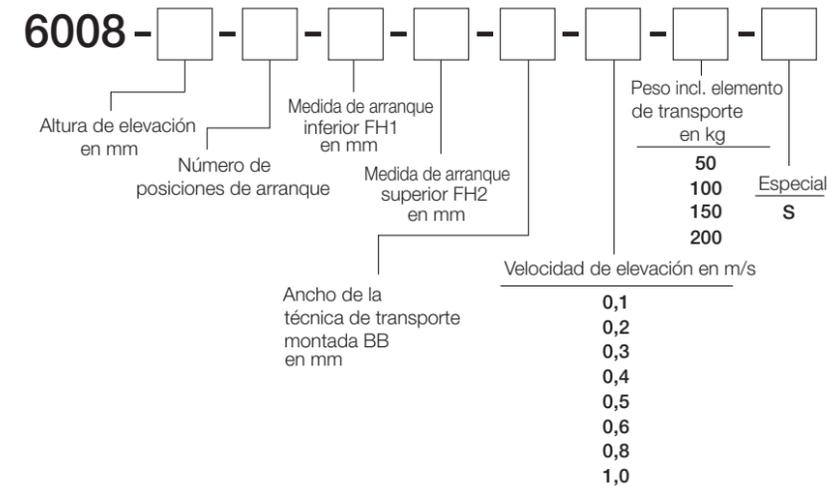
Dimensiones	
LW Ancho	310 hasta 1210 mm (en caso de utilizar módulos Interroll)
FH1 Medida de arranque inferior	Mín. 500 mm
FH2 Medida de arranque superior	FH1 + altura de elevación
GH Altura de trabajo	FH2 + 800 mm (máx. 12 000 mm)
BB Ancho Técnica de transporte montada	Máx. 1300 mm

Nota: A partir de una altura de trabajo de 4000 mm, la parte superior de la estación elevadora deberá ser apoyada por cuenta del cliente.

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado, sensores inclusive, pero no está cableado eléctricamente
- La cadena portacables está premontada
- Las rejillas de protección y los elementos de seguridad deben solicitarse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas
- El carro elevador tiene un recubrimiento de polvo (en amarillo RAL 1021)

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 6008-3000-2-500-3500-500-0,2-100

Este número de referencia representa un Interroll Lift RM 6008 con la altura de elevación 3000 mm, 2 posiciones de arranque, una medida de arranque inferior FH1 de 500 mm, una medida de arranque superior FH2 de 3500 mm, el ancho de la técnica de transporte montada BB de 500 mm, la velocidad de elevación 0,2 m/s y el peso, incl. elemento de transporte 100 kg.

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

INTERROLL ROLLER CHUTE RM 5540

de una línea de transporte y los transporta por impulsos a través de una pendiente descendente de entre 6° y 12° hasta la posición de retirada. Al mismo tiempo se acumulan los productos. Normalmente las vías de deslizamiento de rodillos se utilizan como posición final de un sorter.

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	50 kg
Capacidad máx. de transporte	8 s/envase
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Pendiente ascendente/descendente	6° hasta 12° de pendiente descendente
Módulos de transporte adecuados	Sorter / Clasificar y distribuir

Accionamiento

Transportador de rodillos accionado	Gravedad
Freno	Neumáticamente

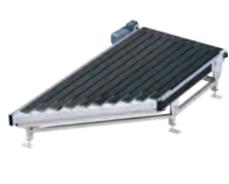
Volumen de suministro: el módulo viene completamente montado

Información para el pedido

Este producto se diseña para los requerimientos de su aplicación. Para más información, por favor póngase en contacto con su asesor de Interroll.



VISIÓN GENERAL DE TRANSPORTADORES DE BANDA, CURVAS DE BANDA Y BANDAS TRANSVERSALES

									
	Transportar cargas a transportar ligeras en trayectos cortos	Transportar en trayectos medios	Transportar en trayectos largos	Transportar en trayectos ascendentes o descendentes		Transportador de banda apto para curvas	Transportador de banda con superficie de banda cerrada y borde de conexión oblicuo	Transportador de banda con bandas en tiras y borde de conexión oblicuo	
	Belt Conveyor BM 4070	Belt Conveyor BM 4081 (HD)	Belt Conveyor BM 4081 (CD)	Belt Conveyor BM 4081 (CD) Inclined/Declined		Belt Curve BC 4608	Belt Merge BM 4130 / 4145	Strip Belt Merge BM 4430 / 4445	
Accionamiento	Accionamiento del cabezal	Accionamiento del cabezal	Accionamiento central	Accionamiento central		Accionamiento del cabezal positivo en el radio interior o exterior de la curva, también posible por empuje	Accionamiento proporcional	Accionamiento del cabezal en el lado recto	
CL Longitud de transporte	500 hasta 6000 mm	700 hasta 10 000 mm	1500 hasta 30 000 mm	1500 hasta 30 000 mm					
Capacidad de carga máx.	20 kg/m	50 kg/m	50 kg/m	50 kg/m		50 kg/m	50 kg/m	50 kg/m	
Capacidad de carga total máx.	120 kg	200 kg	550 kg	550 kg		100 kg	100 kg	100 kg	
Velocidad de transporte	0,10 hasta 0,50 m/s	0,10 hasta 1,00 m/s	0,10 hasta 2,00 m/s	0,10 hasta 2,00 m/s		0,10 hasta 2,50 m/s	0,10 hasta 2,50 m/s	0,10 hasta 3,50 m/s	
Pendiente ascendente/ descendente	No adecuado	No adecuado	No adecuado	Máx. 16°		No adecuado	No adecuado	No adecuado	
Función									
Transportar	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
Acumular		(✓)	(✓)						
Pulsos		(✓)	(✓)						
Invertir		(✓)	(✓)						
	<i>p. 90</i>	<i>p. 92</i>	<i>p. 94</i>	<i>p. 96</i>		<i>p. 102</i>	<i>p. 104</i>	<i>p. 106</i>	



Recta, horizontal,
accionamiento del cabezal
BM 4070 p. 90

Recta, horizontal,
accionamiento del cabezal
BM 4081 p. 92

Recta, horizontal,
accionamiento central
BM 4081 p. 94

Recta, ascendente/
descendente,
accionamiento central
BM 4081 p. 96

BELT CONVEYOR

Soluciones de transporte para cualquier campo de aplicación

- ✓ **Flexibles y robustos** Los Interroll Belt Conveyor pueden utilizarse flexiblemente y son adaptables, gracias a una robusta estructura de perfiles de aluminio con ranuras longitudinales en las caras superior e inferior (BM 4081)
- ✓ **Sin mantenimiento, económicas y longevas** Los Interroll Belt Conveyor son fiables, no requieren mantenimiento y son longevos, gracias a unas resistentes bandas de poliéster de 2 capas, unos rodamientos de bolas de alta calidad y una robusta técnica de accionamiento
- ✓ **Transporte cuidadoso y silencioso de piezas** Gracias a un tablero de madera con recubrimiento plástico como cuna deslizante (BM 4081)
- ✓ **Plug and play** Listos para instalar y usar gracias a módulos prefabricados, y montaje sencillo y flexible mediante estructura de perfiles de aluminio

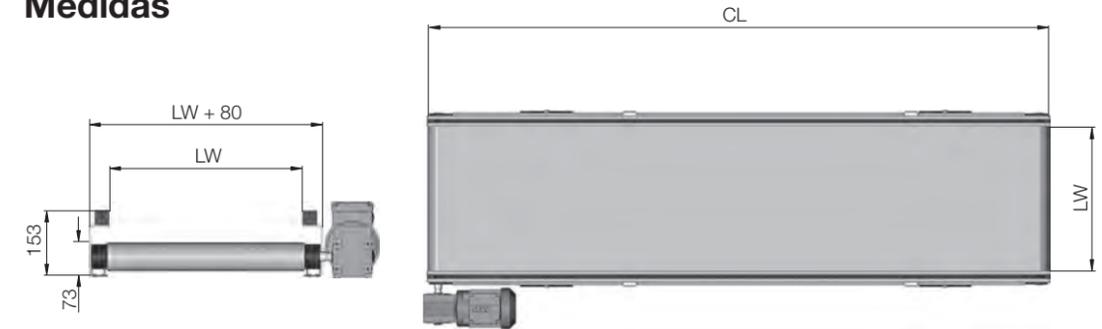
Combinable con

Belt Curves & Belt Merges	a partir de la p. 100
Intelliveyor Conveyor	a partir de la p. 10
Accumulation Conveyor	a partir de la p. 46
Non-Driven Conveyor	a partir de la p. 52
Elementos clave	a partir de la p. 62
Accesorios	a partir de la p. 108

INTER BELT CONVEYOR BM 4070

El Interroll Belt Conveyor BM 4070 está diseñado para el transporte de piezas de plástico y cargas a transportar de peso reducido.

Medidas



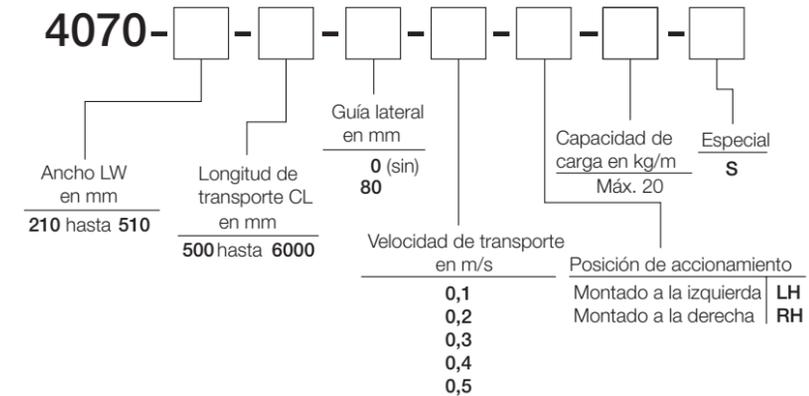
Dimensiones

LW Ancho	210 hasta 510 mm en pasos de 50 mm
CL Longitud de transporte	500 hasta 6000 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 4070-510-3000-0-0,2-LH-10

Este número de referencia representa un Interroll Belt Conveyor BM 4070 con el ancho LW 510 mm, una longitud de transporte CL de 3000 mm, sin guía lateral, la velocidad de transporte 0,2 m/s, con la posición de accionamiento a la izquierda y una capacidad de carga de 10 kg/m.

Accesorios

- Soportes, véase a partir de la p. 110

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	20 kg/m
Capacidad de carga total máx.	120 kg
Velocidad de transporte	0,10 hasta 0,50 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230 V / 50 Hz / 1 fase 400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	0,37 kW
Tipo de motor	Motor reductor con eje flotante
Diámetro Rodillo de accionamiento	63 mm
Diámetro Rodillo deflector	63 mm
Rodamiento	Rodamiento de bolas oscilante
Materiales	
Banda de transporte	Tejido de poliéster de 2 capas con revestimiento de PVC, liso, negro
Cuna deslizante	Chapa de acero, zincada
Rodillo de accionamiento/rodillo deflector	Aleación de Al
Perfil lateral	
Cara lateral	Perfil de aluminio, altura de trabajo 73 mm
Guía lateral	Perfil de aluminio 34 x 34 mm, altura de trabajo 80 mm (Versión sin guía lateral posible)

Volumen de suministro

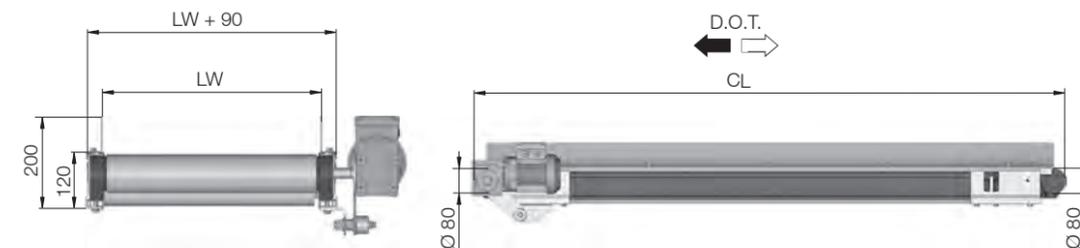
Configurador

Ejemplo de pedido

INTER BELT CONVEYOR BM 4081 (HD)

El Interroll Belt Conveyor BM 4081 (Head Drive) es especialmente adecuado para el transporte de cajas de cartón, envases, cargas unitarias, etc.

Medidas



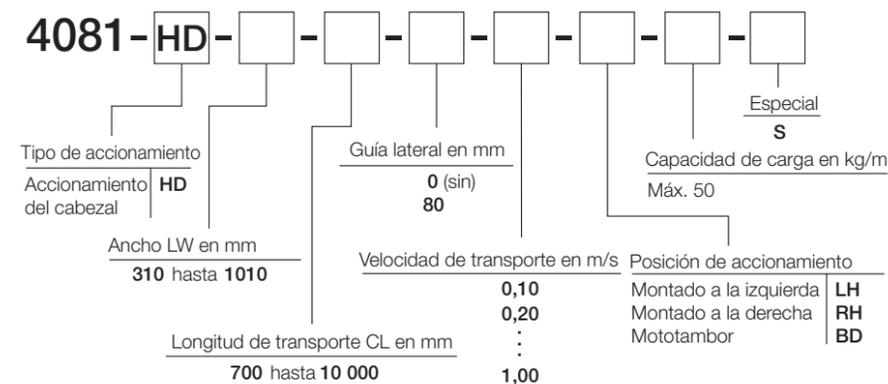
Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
CL Longitud de transporte	700 hasta 10 000 mm

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 4081-HD-610-3000-80-0,5-LH-30

Este número de referencia representa un Interroll Belt Conveyor BM 4081 con accionamiento del cabezal, el ancho LW 610 mm, una longitud de transporte CL de 3000 mm, una guía lateral de 80 mm, la velocidad de transporte 0,5 m/s, la posición de accionamiento a la izquierda y una capacidad de carga de 30 kg/m.

Accesorios

- Interroll Support Stands RM 5704, véase la p. 112

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx.	50 kg/m
Capacidad de carga total máx.	200 kg
Velocidad de transporte	0,10 hasta 1,00 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Accionamiento

Tensión nominal	230 V / 50 Hz / 1 fase 400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	0,75 kW
Tipo de motor	Motor reductor con eje flotante Mototambor
Diámetro Rodillo de accionamiento	80 mm
Diámetro Rodillo deflector	80 mm (otros diámetros bajo demanda)
Rodamiento	Rodamiento con aleta (a partir de 0,80 m/s) Rodamiento de bolas oscilante (hasta 0,79 m/s)

Materiales

Banda de transporte	Tejido de poliéster de 2 capas con revestimiento de PVC, liso, negro
Cuna deslizante	Tablero de madera, con recubrimiento plástico Otras cunas deslizantes bajo demanda
Rodillo de accionamiento/rodillo deflector	Aleación de Al

Perfil lateral

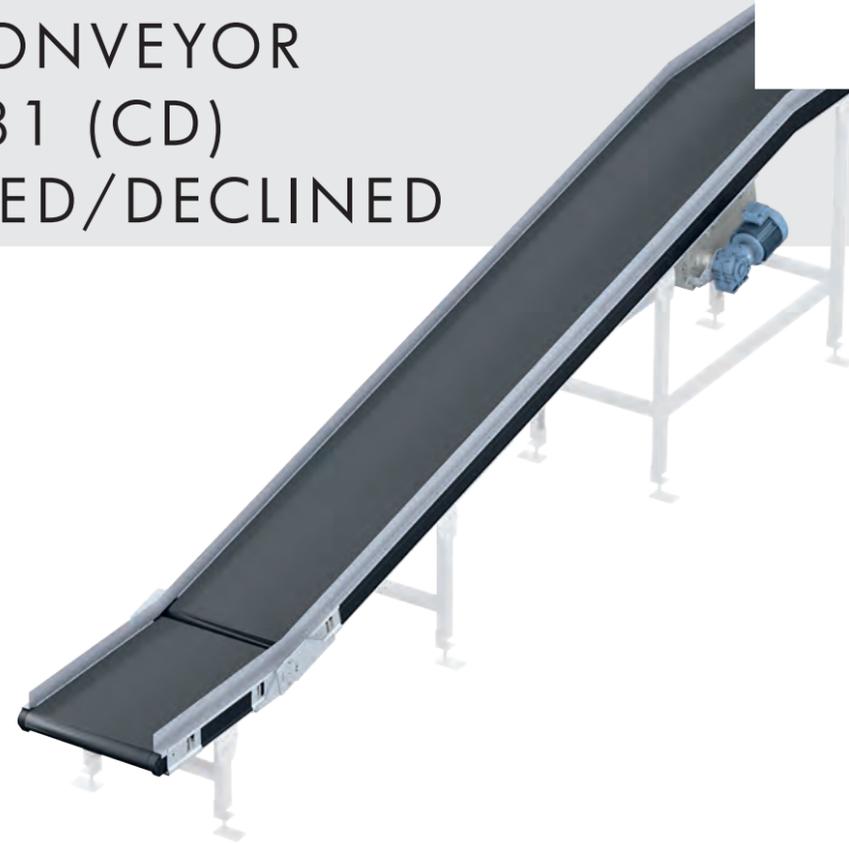
Cara lateral	Perfil de aluminio, altura de trabajo 120 mm
Guía lateral	Chapa de aluminio plegada, altura de trabajo 80 mm (Versión sin guía lateral posible)

Volumen de suministro

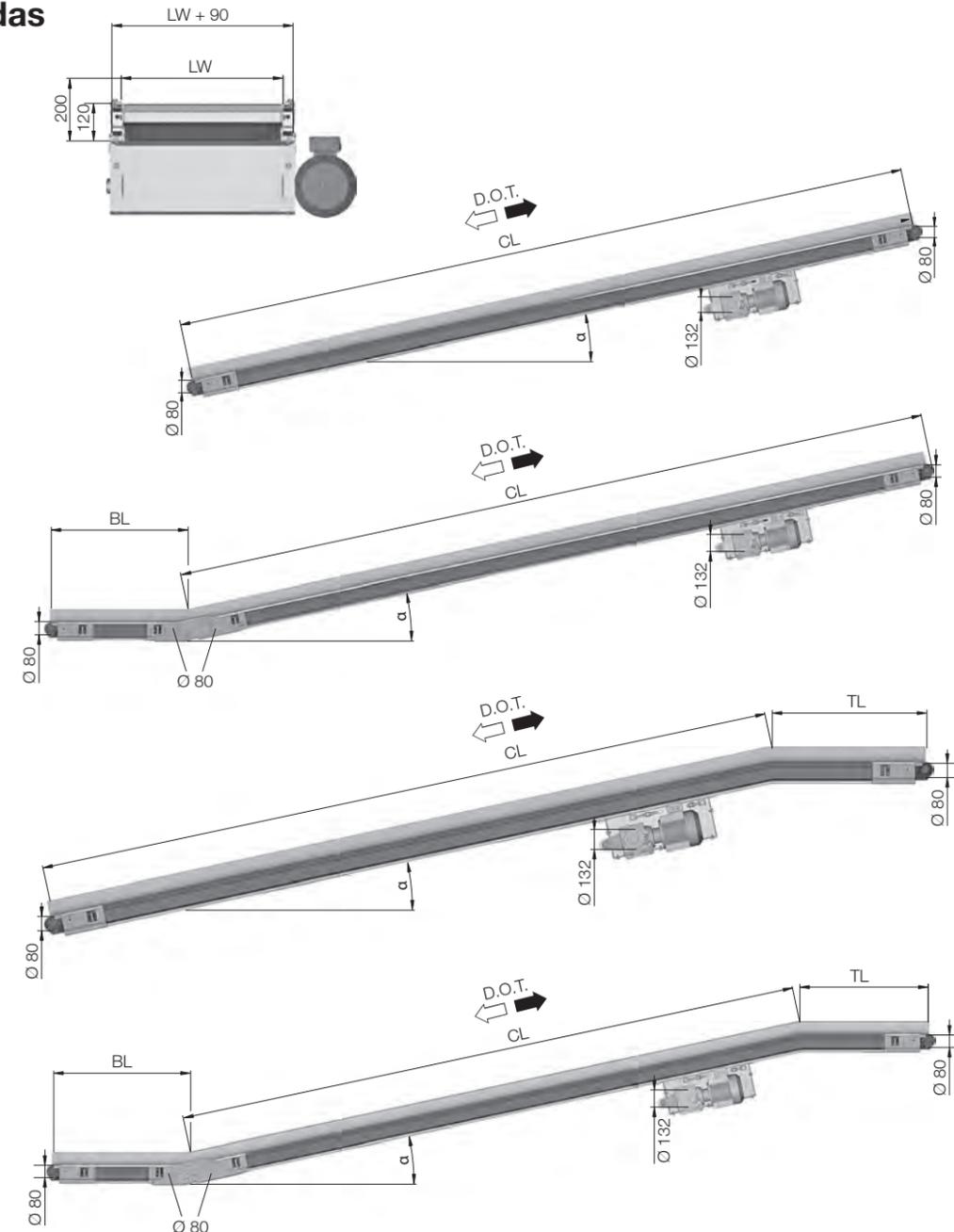
Configurador

Ejemplo de pedido

INTERROLL BELT CONVEYOR BM 4081 (CD) INCLINED/DECLINED



Medidas



Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg/m
Capacidad de carga total máx.	550 kg
Velocidad de transporte	0,10 hasta 2,00 m/s
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 16°
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230 V / 50 Hz / 1 fase 400 V / 50 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica máx.	3,00 kW
Tipo de motor	Motor reductor con eje flotante con freno (400 V)
Diámetro Rodillo de accionamiento	132 mm
Diámetro Rodillo deflector	80 mm (otros diámetros bajo demanda)
Rodamiento	Rodamiento con aleta (a partir de 0,80 m/s) Rodamiento de bolas oscilante (hasta 0,79 m/s)
Materiales	
Banda de transporte	Tejido de poliéster de 2 capas con revestimiento de PVC, con ranuras longitudinales, negro
Cuna deslizante	Tablero de madera, con recubrimiento plástico Otras cunas deslizantes bajo demanda
Rodillo de accionamiento/rodillo deflector	Aleación de Al
Perfil lateral	
Cara lateral	Perfil de aluminio, altura de trabajo 120 mm
Guía lateral	Chapa de aluminio plegada, altura de trabajo 80 mm (Versión sin guía lateral posible)

Dimensiones

LW Ancho	310 hasta 1010 mm en pasos de 50 mm
CL Longitud de transporte	1500 hasta 30 000 mm
BL Longitud del fondo	0 / 700 / 1000 mm
TL Longitud superior	0 / 500 / 1000 mm
T.O.B. 1 Altura de alimentación de la carga	Mín. 400 mm
T.O.B. 2 Altura de entrega de la carga	Máx. 3000 mm

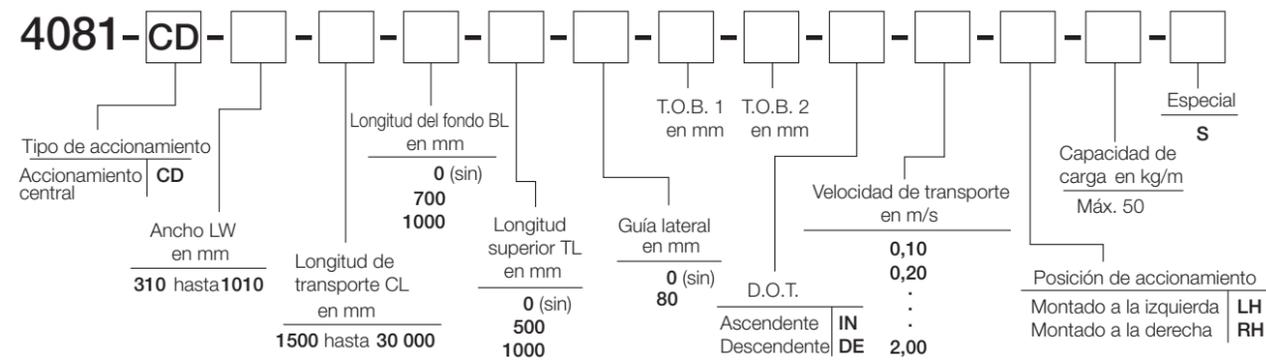
INTERROLL BELT CONVEYOR BM 4081 (CD) INCLINED/DECLINED

El Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined (Center Drive) es especialmente adecuado para el transporte de cajas de cartón, envases, cargas unitarias, etc. en pendientes ascendentes y descendentes.

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado (hasta máx. CL = 10 000 mm)
- Los soportes deben pedirse por separado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Bajo demanda, el transportador ascendente y descendente BM 4081 también está disponible con accionamiento del cabezal (Head Drive).

Ejemplo de un número de referencia: 4081-CD-610-5000-0-500-600-1500-IN-0,3-LH-10

Este número de referencia representa un Interroll Belt Conveyor BM 4081 con accionamiento central, el ancho LW 610 mm, una longitud de transporte CL de 5000 mm, longitud del fondo BL, una longitud superior TL de 500 mm, una altura de alimentación de la carga T.O.B. 1 de 600 mm, una altura de entrega de la carga T.O.B. 2 de 1500 mm, la dirección de marcha D.O.T. ascendente, la velocidad de transporte 0,3 m/s, la posición de accionamiento a la izquierda y una capacidad de carga de 10 kg/m.

Accesorios

- Interroll Support Stands RM 5705, véase la p. 114

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido



**Curva de banda
BC 4608** p. 102

**Banda transversal
BM 4130 / 4145** p. 104

**Correa transversal
BM 4430 / 4445** p. 106

BELT CURVES & MERGES

Soluciones de transporte para cualquier campo de aplicación

- ✓ **Ahorradoras de espacio y flexibles** Las curvas de banda y bandas transversales de Interroll solucionan tareas que van más allá de las posibilidades de transportadores de banda rectos. Con estos productos se operan curvas en líneas de transporte o conexiones angulares en la técnica de transporte por banda y en sorters. Se dispone de diferentes ángulos funcionales. Las curvas de banda y bandas transversales de Interroll tienen una altura de trabajo extremadamente reducida
- ✓ **Sin mantenimiento, económicas y longevas** Las curvas de banda y bandas transversales de Interroll son especialmente longevas y económicas, gracias a sus respectivos conceptos de accionamiento
- ✓ **Transporte cuidadoso de piezas** Las curvas de banda y bandas transversales de Interroll transportan cargas ligeras hasta pesadas de forma cuidadosa a una velocidad de hasta 2,5 m/s
- ✓ **Fáciles de usar** Los productos de Interroll se suministran listos para instalar y usar gracias a unos módulos listos para usar, que pueden integrarse fácilmente en las más diversas líneas de transporte

Combinable con

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Transportadores de rodillos | a partir de la p. 8 |
| Transportadores de banda | a partir de la p. 88 |
| Clasificar y distribuir | a partir de la p. 120 |



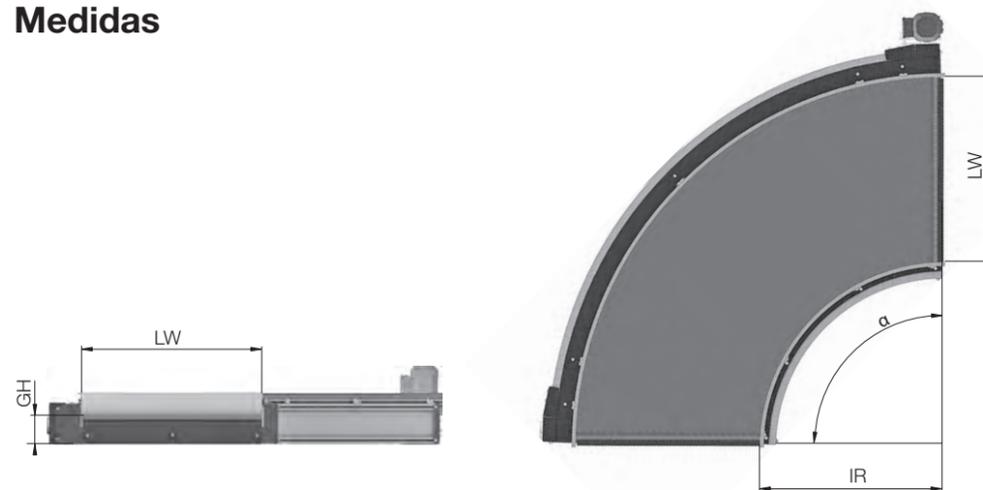
INTERROLL BELT CURVE BC 4608

Las curvas de banda se caracterizan por su concepto de accionamiento seguro, de unión positiva, y son especialmente adecuadas para cargas mixtas de diferentes estructuras. Su altura de montaje es de tan sólo 160 mm y, con una emisión de ruido inferior a 64 db(A), son unas de las curvas de banda más silenciosas en el mercado. La Belt Curve dispone de un dispositivo tensor de banda automático, de un robusto concepto de guía de la banda y de una banda que puede sustituirse de forma especialmente fácil y rápida sin necesidad de desmontar el motor.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg/m
Capacidad de carga máx. por módulo	100 kg
Velocidad de transporte	0,10 hasta 2,50 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V / 50 Hz / 3 fases 460 V / 60 Hz / 3 fases
Potencia eléctrica	0,37 hasta 2,20 kW
Tipo de motor	Motor reductor
Diámetro Rodillo de accionamiento	100 mm (cilíndrico)
Diámetro Rodillo deflector	100 mm (cilíndrico)
Materiales	
Banda de transporte	Resistente al fuego según DIN EN 20340 (opción) Superficie corrugada Otras superficies bajo demanda
Cuna deslizante	Tablero de madera para serigrafía, deslizante Chapa de acero, 3 mm (opcional)
Perfil lateral	
Altura Guía lateral	120 mm Otras guías laterales bajo demanda

Medidas

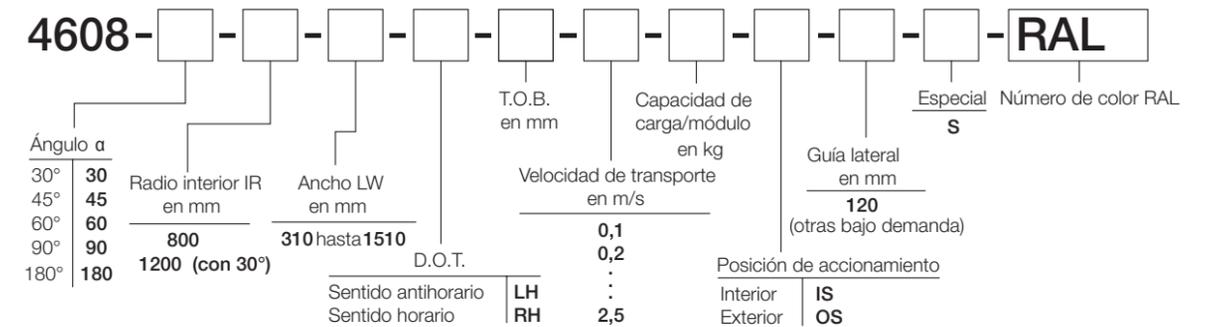


Dimensiones	
α Ángulo	30° / 45° / 60° / 90° / 180°
IR Radio interior	800 mm (1200 mm a 30°)
LW Ancho	310 hasta 1510 mm en pasos de 50 mm Otras medidas bajo demanda
T.O.B. Altura de transporte	Máx. 1800 mm Otras medidas bajo demanda
GH Altura de trabajo	0,16 m

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- El módulo se suministra con soportes
- Las piezas de acero tienen el color RAL seleccionado (véase el configurador) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

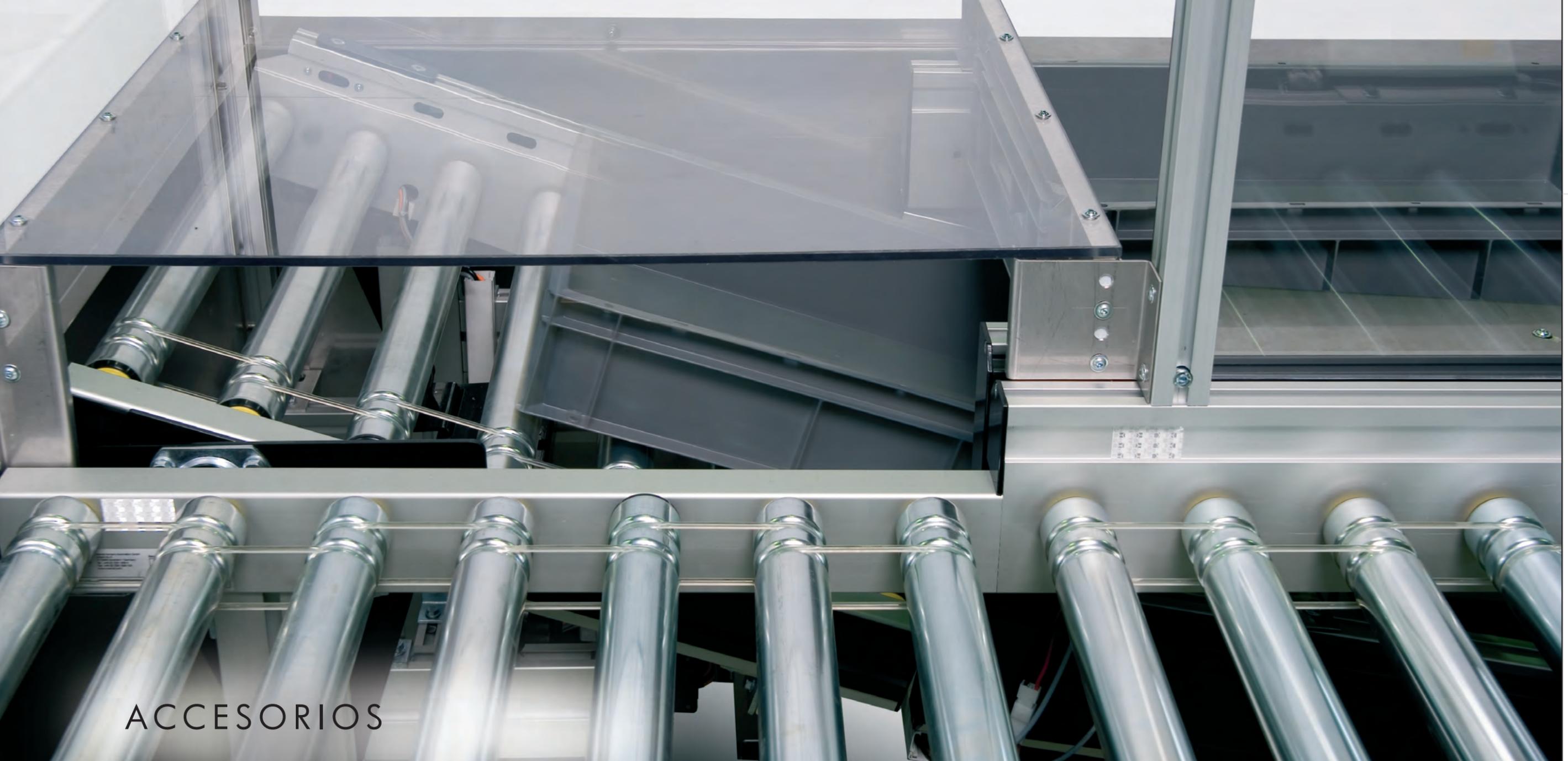
Ejemplo de un número de referencia: 4608-90-1000-1010-LH-800-1-40-OS-120-S-RALXXXX

Este número de referencia representa una Interroll Belt Curve BC 4608 con el ángulo α de 90°, el radio interior IR 1000 mm, el ancho LW 1010 mm, la dirección de marcha en sentido antihorario, la altura de transporte 800 mm, la velocidad de transporte de 1 m/s, una capacidad de carga de 40 kg por módulo, la posición de accionamiento en el lado exterior, una guía lateral de 120 mm, una banda resistente al fuego y el color RAL XXXX.

Volumen de
suministro

Configurador

Ejemplo de
pedido



ACCESORIOS

- ✓ En el desarrollo de los accesorios para los módulos de transporte de Interroll se dio especial importancia a la reducción del trabajo de construcción y a una rápida integración y puesta en servicio.
- ✓ Para que pueda implementar rápida y sencillamente su proyecto logístico, en este capítulo encontrará accesorios adaptados a los módulos de transporte de Interroll.

Soportes

RM 5703	Soporte de aluminio de hasta 200 kg	p. 110
RM 5704	Soporte de aluminio de hasta 300 kg con rango de ajuste sin escalones	p. 112
RM 5705	Soporte de acero de hasta 600 kg	p. 114

Otros accesorios

Tapas de cierre	p. 116
Tuercas semiesféricas	p. 116
Conectores de perfil	p. 117
Fuente de alimentación	p. 117
Tarjeta de interfaz	p. 118
Cable de conexión PLC	p. 118
Kit de barrera fotométrica	n. 119

INTERROLL SUPPORT STANDS RM 5703

Los Interroll Support Stands RM 5703 constan de un resistente perfil de aluminio en el que se montan los módulos de transporte. Los soportes están equipados con una pata ajustable y se fijan mediante un soporte angular en el bastidor lateral del transportador.

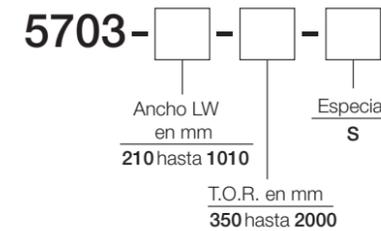
Accesorios
RM 5703
Soporte



Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

Ejemplo de un número de referencia: 5703-510-700

Este número de referencia representa un Interroll Support Stands RM 5703 con el ancho LW 510 mm y la altura superior del rodillo T.O.R. 700 mm.

Volumen de suministro

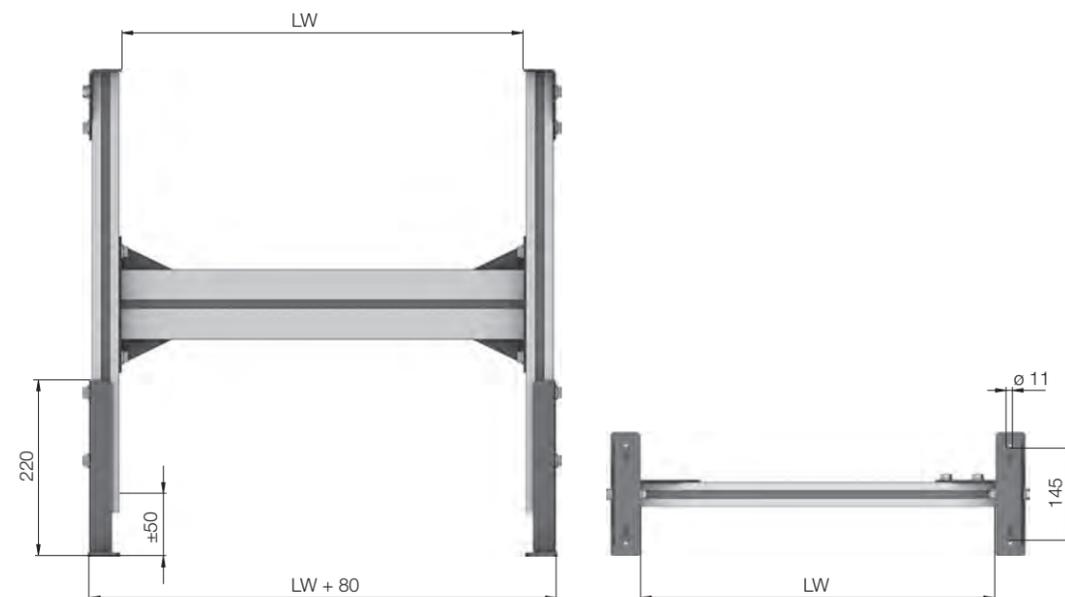
Configurador

Ejemplo de pedido

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	200 kg
Perfil lateral	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	Adecuado para todas las combinaciones de perfiles
Cantidad de traviesas	1 con 350 hasta 800 mm Altura superior rodillo 2 con 800 hasta 1400 mm Altura superior rodillo 3 con 1400 hasta 2000 mm Altura superior rodillo

Medidas



Dimensiones	
LW Ancho	210 hasta 1010 mm
T.O.R. Altura superior rodillo	350 hasta 2000 mm
Rango de ajuste	±50 mm

INTERROLL SUPPORT STANDS RM 5704

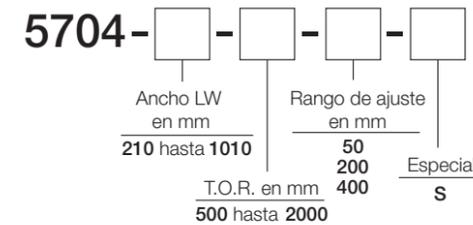


Los Interroll Support Stands RM 5704 constan de un resistente perfil de aluminio en el que se montan los módulos de transporte. Los soportes se fijan mediante un soporte angular en el bastidor lateral del transportador y, gracias a dos perfiles que entran uno en el otro, pueden ajustarse telescópicamente sin escalones dentro del rango de ajuste.

Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

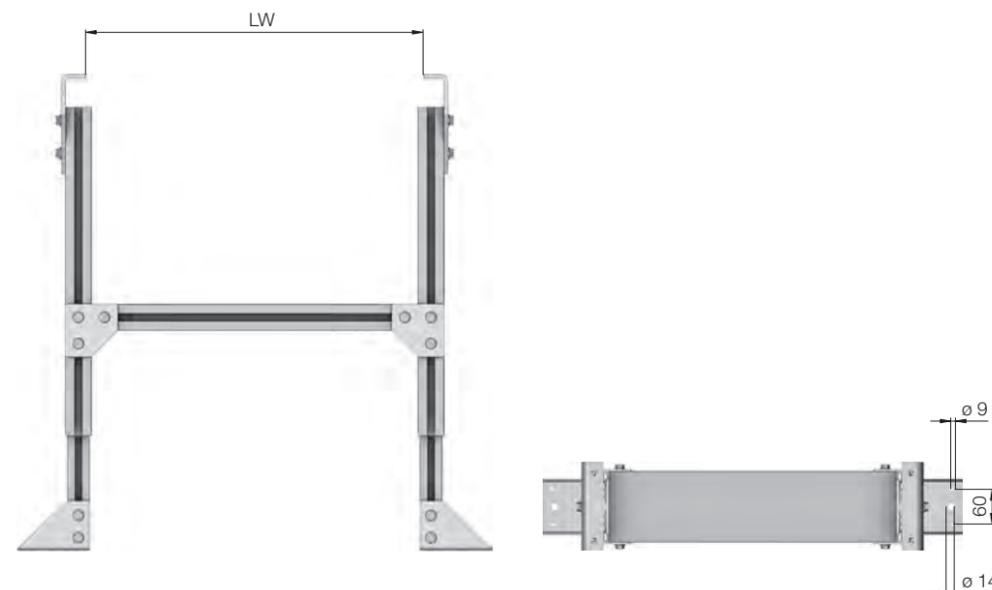
Ejemplo de un número de referencia: 5704-510-700-200

Este número de referencia representa un Interroll Support Stands RM 5704 con el ancho LW 510 mm, la altura superior del rodillo T.O.R. 700 mm y un rango de ajuste de 200 mm.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	300 kg
Perfil lateral	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	Adecuado para todas las combinaciones de perfiles
Cantidad de traviesas	1 con 350 hasta 800 mm Altura superior rodillo 2 con 800 hasta 1400 mm Altura superior rodillo 3 con 1400 hasta 2000 mm Altura superior rodillo

Medidas



Dimensiones	
LW Ancho	210 hasta 1010 mm
T.O.R. Altura superior rodillo	350 hasta 2000 mm
Rango de ajuste	50 hasta 400 mm

INTERROLL SUPPORT STANDS RM 5705

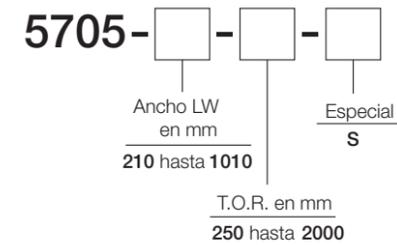
Los Interroll Support Stands RM 5705 constan de un resistente perfil de acero en el que se montan los módulos de transporte. Los soportes están equipados con una pata ajustable y se fijan mediante un soporte angular en el bastidor lateral del transportador. El RM 5705 es adecuado para pesos de transporte elevados y garantiza un apoyo muy estable de los transportadores.



Información para el pedido

- El módulo viene completamente montado
- En el caso de una altura superior del rodillo T.O.R > 2000 deberán instalarse unas traviesas longitudinales por motivos de estabilidad. A tal efecto, agregue una "S" al final del número de referencia e indique su requerimiento
- Las piezas de acero tienen un recubrimiento de polvo (en negro RAL 9005 o gris RAL 7030) o están zincadas

Por favor, forme el número de referencia con ayuda del siguiente configurador.



Si necesita una versión diferente de la versión estándar, agregue una "S" al final y describa sus requerimientos.

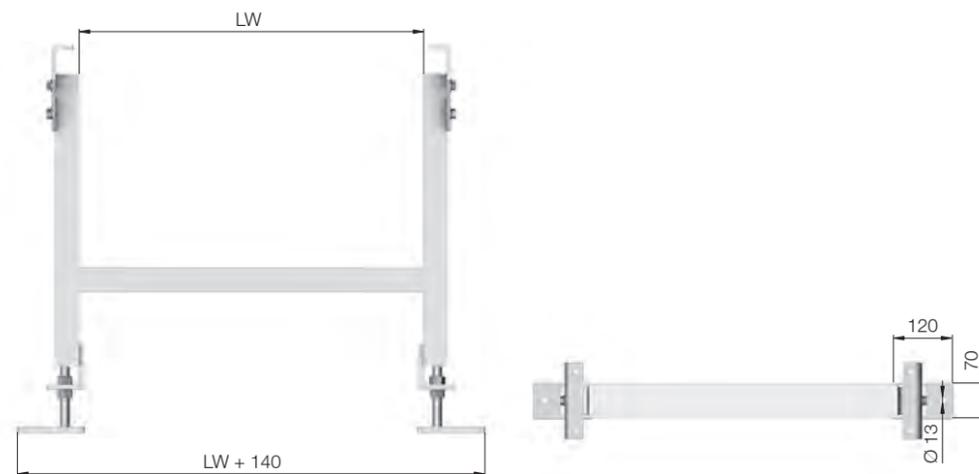
Ejemplo de un número de referencia: 5705-510-800

Este número de referencia representa un Interroll Support Stands RM 5705 con el ancho LW 510 mm y la altura superior del rodillo T.O.R 800 mm.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	600 kg
Perfil lateral	
Combinación de las alturas de perfil izquierda/derecha	Adecuado para todas las combinaciones de perfiles
Cantidad de traviesas	1 con 350 hasta 800 mm Altura superior rodillo 2 con 800 hasta 1400 mm Altura superior rodillo 3 con 1400 hasta 2000 mm Altura superior rodillo

Medidas



Dimensiones	
LW Ancho	210 hasta 1010 mm
T.O.R. Altura superior rodillo	250 hasta 2000 mm
Rango de ajuste	±50 mm

Volumen de suministro

Configurador

Ejemplo de pedido

OTROS ACCESORIOS

Tapas de cierre



Las tapas de cierre cierran los perfiles laterales de una línea de transporte en el lado frontal. La siguiente visión general muestra los cinco modelos disponibles.

Denominación	Medidas mm	Número de referencia
Perfil 80 plano	80 x 40 x 3	34208
Perfil 120 plano	120 x 40 x 4	47469
Perfil 120 medio	120 x 60 x 4	15006000
Perfil 150 plano	150 x 40 x 3	32095
Perfil 150 medio	150 x 55 x 3	32096

Tuercas semiesféricas



Las tuercas semiesféricas se requieren para la fijación de todos los componentes en el perfil estándar de Interroll. Las tuercas semiesféricas pueden insertarse en todo momento posteriormente en la ranura en T de los perfiles laterales.

Denominación	Medidas mm	Número de referencia
Tuerca semiesférica M8	25 x 20 x 10	12361000
Tuerca semiesférica M6	25 x 20 x 10	12360999

Conectores de perfil



Los conectores de perfil conectan los perfiles laterales de dos transportadores dentro de una línea. Su forma especial garantiza la alineación de los perfiles laterales. Normalmente se necesitan cuatro conectores de perfil para conectar dos módulos de transporte entre sí.

Denominación	Medidas mm	Número de referencia
Conector de perfil	80 x 20	31753

Fuente de alimentación



Para la gama de productos Intelliveyor y RollerDrive Conveyor está disponible una fuente de alimentación opcional. Las fuentes de alimentación conmutadas van montadas en un resistente armario de distribución. Cada fuente de alimentación está equipada con un interruptor principal y una protección por fusible interna.

Denominación	Medidas mm	Número de referencia
Fuente de alimentación 24 V / 20 A (para máx. 15 RollerDrives)	380 x 380 x 211	42274
Fuente de alimentación 24 V / 40 A (para máx. 30 RollerDrives)	380 x 380 x 211	42275

OTROS ACCESORIOS

Tarjeta de interfaz



La tarjeta de interfaz hace posible una interfaz PLC adicional mediante la conexión al Intelliveyor Easy-Bus. Para más información, consulte las instrucciones de servicio de la Interroll Z-Card.

Denominación	Medidas mm	Número de referencia
Tarjeta de interfaz	88 x 36 x 58	39650

Cable de conexión PLC



Mediante la conexión de un PLC con un cable de conexión PLC puede activarse una función del Intelliveyor. Para más información, consulte las instrucciones de servicio de la Interroll Z-Card.

Denominación	Medidas	Número de referencia
Cable de conexión PLC	4 conductores, extremo abierto, longitud 3000 mm	31918

Kit de barrera fotoeléctrica



Fig.: Con clip de plástico



Fig.: Con soporte de acero atornillado

Los kits de barrera fotoeléctrica están disponibles para los Interroll RollerDrive Conveyor y los Intelliveyor. Pueden utilizarse, por ejemplo, como barreras fotoeléctricas de arranque o de zona. El kit consta de un sensor, del soporte adecuado y de un espejo reflector.

Denominación	Propiedades	Medidas	Número de referencia
Kit de barrera fotoeléctrica con clip de plástico	<ul style="list-style-type: none"> Montaje sin herramientas Desplazamiento sencillo No puede ajustarse horizontal o verticalmente 	Adecuado para las perforaciones estándar de Interroll	46813
Kit de barrera fotoeléctrica con soporte de acero atornillado	<ul style="list-style-type: none"> Fijación mediante taladrado en el perfil Puede ajustarse horizontal y verticalmente 	Adecuado para las perforaciones estándar de Interroll	34461



CLASIFICAR Y DISTRIBUIR

La visión general muestra todos los elementos de transporte para la clasificación y distribución.
 Encontrará estos productos en las siguientes páginas y, algunos de ellos, en el capítulo "Transportadores de rodillos".
 A través de las referencias de página podrá pasar directamente a los detalles de los productos adicionales.

	Highspeed Popup 30°/45° ST 5446	Push Crank Diverter ST 6110	Pusher RM 5730	Belt Transfer 90° RM 5710		Chain Transfer 90° RM 5711	Desviador Intelliveyor 45° RM 5545	Intelliveyor Transfer 90° RM 5590	Crossbelt Sorter ST 6130 / 6160
Capacidad de clasificación máx.	5000 unds./h	4000 unds./h	1200 unds./h	1200 unds./h		1200 unds./h	2500 unds./h	1200 unds./h	15 000 unds./h
Peso máx. de la carga	45 kg	50 kg	30 kg	50 kg		100 kg	50 kg	35 kg	35 kg
Función									
Clasificar	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
Acumular sin contacto							✓	✓	
Acumular							(✓)	(✓)	
Transportar	✓						✓	✓	✓
Separar							✓	✓	
Accionamiento	Motor reductor de 400 V y cilindro neumático	Motor reductor de 400 V	Cilindro neumático	Motor reductor de 400 V y cilindro neumático		Motor reductor de 400 V y cilindro neumático	Motor de 24 V DC	Motor de 24 V DC	Motor reductor de 400 V
Módulos de transporte adecuados	Transportador de banda Transportador de rodillos	Transportador de banda Transportador de rodillos	Transportador de rodillos	Transportador de rodillos		Transportador de rodillos	Intelliveyor	Intelliveyor	
	p. 122	p. 123	p. 70	p. 72		p. 74	p. 18	p. 20	Folleto Crossbelt Sorter

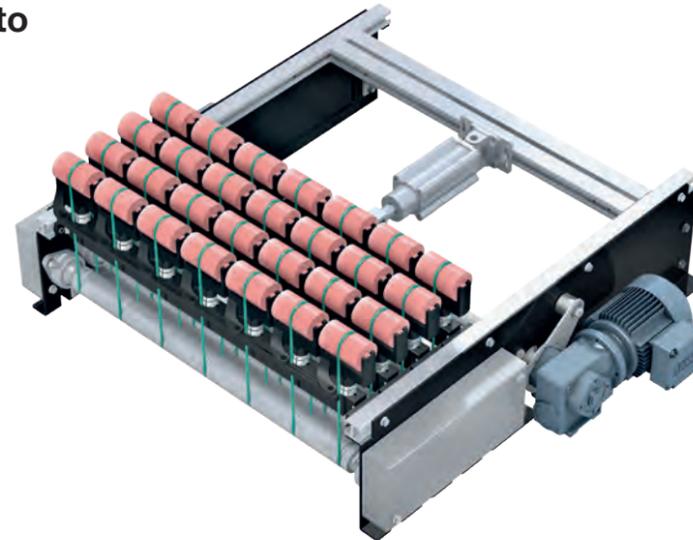
INTERROLL HIGHSPEED POPUP ST 5446

INTERROLL PUSH CRANK DIVERTER ST 6110

Clasificar y
 distribuir

Descripción del producto

El Highspeed Popup desvía cargas unitarias en un ángulo de 30° o 45° a una línea de transporte posterior sin interrumpir el flujo de transporte.



Este producto se diseña para los requerimientos de su aplicación. Para más información, por favor póngase en contacto con su asesor de Interroll.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg
Capacidad máx. de transporte	5000 unds./h (en función de la carga a transportar)
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Dimensiones	
Ángulo	30° / 45°
Módulos de transporte adecuados	Transportador de banda Transportador de rodillos
Accionamiento	
Transportador de rodillos accionado	Motor reductor de 400 V
Transportador de rodillos con movimiento giratorio	Cilindro neumático

Volumen de suministro: el módulo viene completamente montado

Descripción del producto

El desviador con manivela de empuje desvía la carga a transportar en un ángulo de 90° respecto de la dirección de transporte. Gracias al principio de manivela eléctricamente accionada esto se realiza de forma cuidadosa, a pesar de la alta velocidad.

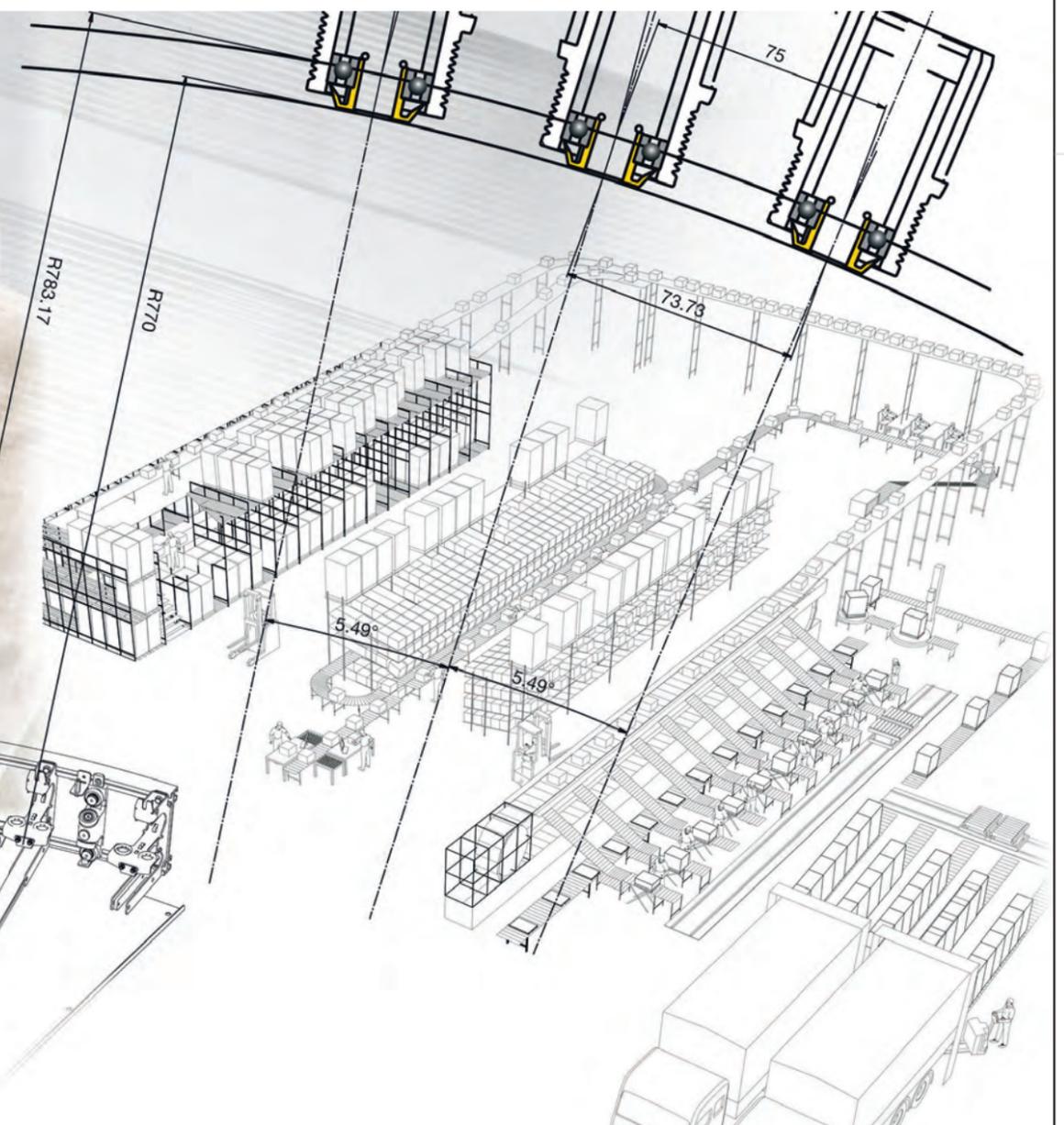


Este producto se diseña para los requerimientos de su aplicación. Para más información, por favor póngase en contacto con su asesor de Interroll.

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg
Capacidad máx. de transporte	4000 unds./h (en función de la carga a transportar)
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Dimensiones	
Ángulo	90°
Módulos de transporte adecuados	Transportador de banda Transportador de rodillos
Accionamiento	
Accionamiento Empujador	Motor reductor de 400 V

Para soporte durante la planificación, consulte las indicaciones de aplicación a partir de la p. 124.



INDICACIONES DE APLICACIÓN

¿Para qué se utilizan las indicaciones de aplicación?

- Su tarea y su carga a transportar 172
- Selección de productos: forma de proceder 173

Soluciones con transportadores de rodillos

- Reglas básicas para un transporte sin interferencias 174
- Clasificación de los transportadores de rodillos 175
- Indicaciones generales acerca de la técnica de transporte de rodillos 177
- Cálculos 181
- Perfiles laterales de los módulos de vía de rodillos 182

Informaciones acerca de los tipos de transportador de rodillos

- Intelliveyor 188
- RollerDrive Conveyor 192
- Driveshaft Roller Conveyor 193
- Tangential Chain Roller Conveyor 194
- Toothed Belt Roller Conveyor 197
- Dimensiones de alimentadores, desviadores y unidades de transferencia 198

Soluciones con transportadores de banda

- Información técnica general 200
- Clasificación de los Interroll Belt Conveyor BM 4081 200
- Cálculos 205

Soluciones con curvas de banda y bandas transversales

- Información técnica general 208
- Perfiles laterales de las curvas de banda y bandas transversales 209

¿PARA QUÉ SE UTILIZAN LAS INDICACIONES DE APLICACIÓN?

Las indicaciones de aplicación le ayudarán a seleccionar los módulos de transporte adecuados para solucionar su tarea de transporte.

El catálogo incluye tres capítulos con módulos de transporte:

- Transportadores de rodillos
- Transportadores de banda
- Clasificar y distribuir

En el cuarto capítulo encontrará los accesorios.

Si conoce la tarea a realizar y sus cargas a transportar, podrá seleccionar el capítulo de módulos de transporte adecuado con ayuda del diagrama del capítulo "Selección de productos: forma de proceder".

En los siguientes capítulos se representa la selección posterior de los elementos de transporte, desde los fundamentos generales hasta la selección de la potencia de accionamiento correcta de una banda transportadora.

Su tarea y su carga a transportar

Antes de seleccionar los módulos de transporte debe contestar tres preguntas:

¿Qué tarea debe cumplir la técnica de transporte?

- Transportar y/o acumular
- Clasificar y/o distribuir

¿Qué propiedades tiene su carga a transportar?

- Longitud, ancho y altura: dimensiones mínimas y máximas de las cargas a transportar que se transportan conjuntamente en una línea
- Peso: pesos mínimo y máximo de la carga unitaria; en el mejor de los casos asignados a las dimensiones
- Estructura y superficie de la base de la carga a transportar: la base determina p. ej. la adecuación para vías de rodillos

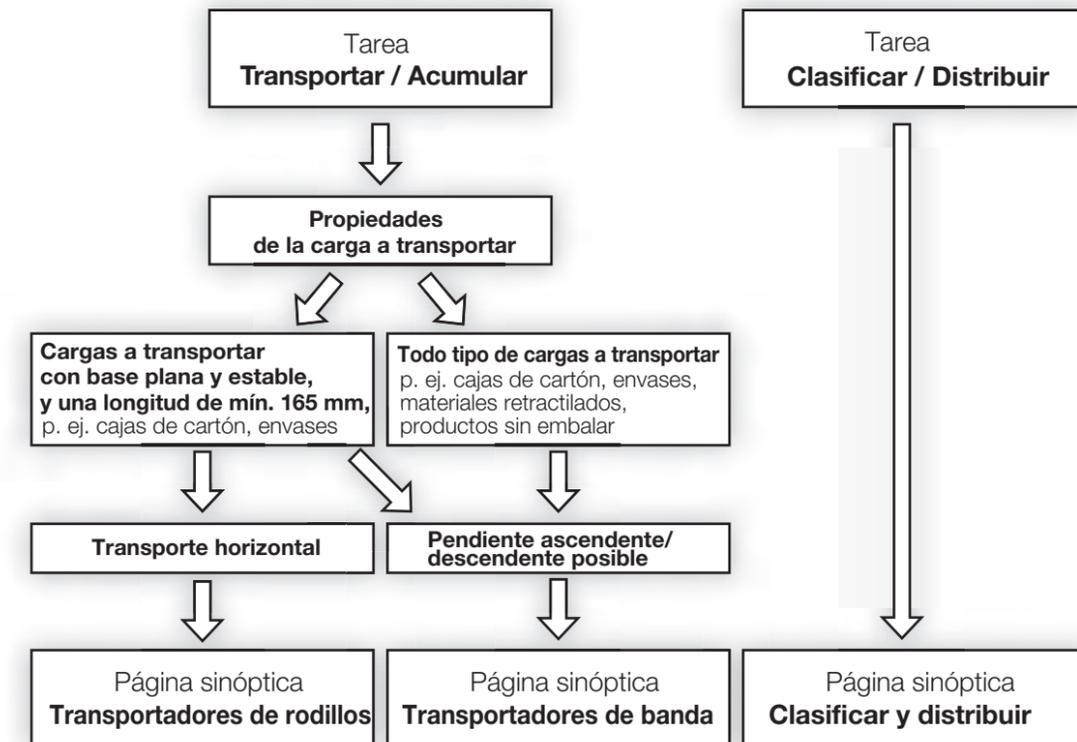
¿Requiere la estructura de su carga a transportar o el entorno unas medidas especiales?

- ¿Hay, por ejemplo, temperaturas extremas, una humedad elevada del aire o factores químicos?
- ¿Representa un problema la carga electrostática?
- ¿Es frágil la carga a transportar o es problemática de alguna otra manera?

Su asesor de Interroll le ayudará gustosamente a responder a estas preguntas. Interroll recomienda un asesoramiento, especialmente en lo relativo a medidas especiales.

Selección de productos: forma de proceder

La tarea que deba cumplir la técnica de transporte en su caso le llevará, a través del siguiente diagrama, directamente a los tres capítulos principales del catálogo: Transportadores de rodillos, Transportadores de banda y Clasificar y distribuir.



Cuando haya seleccionado el capítulo adecuado a través de la tarea de transporte, en las páginas de resumen correspondientes podrá seguir seleccionando los productos con ayuda de las propiedades de su carga a transportar y de las funciones deseadas.

Los elementos de transporte figuran con las siguientes propiedades en las páginas de resumen:

- Capacidad de carga máx.
- Velocidad máx. de transporte
- Función del módulo de transporte:
 - Acumular sin contacto
 - Acumular
 - Transportar
 - Separar
 - Pulsos
 - Invertir

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE RODILLOS

Reglas básicas para un transporte sin interferencias

Con el fin de transportar la carga a transportar sin interferencias sobre un transportador de rodillos deben cumplirse las siguientes reglas básicas:

El paso entre rodillos P deberá seleccionarse de tal manera que en todo momento se encuentren al menos tres rodillos transportadores debajo de la carga a transportar:

$$P \leq \frac{L}{3}$$

P	Paso entre rodillos en mm
L	Longitud de la carga a transportar en mm

El peso de la carga a transportar debe distribuirse entre tantos rodillos transportadores portantes que no se sobrepase la capacidad de carga máxima de cada uno de los rodillos transportadores. Esto puede significar que deben encontrarse más de tres rodillos transportadores debajo de una carga a transportar.

Para más información sobre rodillos transportadores, consulte el catálogo de rodillos transportadores de Interroll.

El ancho LW del transportador en trayectos rectos equivale, como mínimo, al ancho de la carga a transportar + 50 mm:

$$LW \geq B + 50$$

LW	Ancho en mm
B	Ancho de la carga a transportar en mm

En los siguientes casos deberá seleccionarse un ancho mayor:

- En transportadores a los que deben alimentarse cargas a transportar rige: $LW \geq B + 100$
- En curvas: para el cálculo, véase la p. 134

Clasificación de los transportadores de rodillos

Interroll clasifica los transportadores de rodillos por clases de peso y por accionamiento.

Dependiendo del peso de la carga a transportar, Interroll clasifica los módulos de transporte en las siguientes clases:

- Hasta 30 kg: **Light**
- Hasta 100 kg: **Medium**
- Hasta 250 kg: **Heavy**
- Hasta 1500 kg: **Palett**

Este catálogo comprende las clases **Medium** y **Heavy**. Para obtener información sobre las demás clases, póngase en contacto con su asesor de Interroll.

Clase Medium

Carga a transportar	Cajas de cartón, envases de plástico, portadores de productos, neumáticos, etc.
Capacidad de carga	0 hasta 100 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 1,2 m/s
Ancho LW	210 hasta 1010 mm
Paso entre rodillos P	55, 75, 100, 125 mm
Rodillos	Interroll Serie 1700, Interroll Serie 3500 y Interroll Serie 1100 en PVC o acero, zincados
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C o +5 hasta +40 °C (en función del producto)

Clase Heavy

Carga a transportar	Piezas de fundición, paletas pequeñas, componentes de vehículos, portadores de productos, etc.
Capacidad de carga	0 hasta 250 kg/m
Velocidad de transporte	0,2 hasta 2 m/s
Ancho LW	310 hasta 1010 mm
Paso entre rodillos P	En función del producto
Rodillos	Interroll Serie 3500 y Interroll Serie 3800 en PVC o acero, zincados Interroll Automation Serie 5330 en acero, zincados Interroll Automation Serie 5350 en poliamida
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Dependiendo del accionamiento, Interroll clasifica los módulos de transporte en las siguientes clases:

- Transportadores de rodillos no accionados
- Transportadores de rodillos accionados

Las vías de gravedad no accionadas se utilizan como solución sencilla y económica en muchos ámbitos de la técnica de transporte. La carga a transportar se desplaza por gravedad (inclinación de los transportadores) o a mano. Unos Speed Controller opcionales frenan la carga a transportar sobre una vía de rodillos inclinada.

Los transportadores accionados se utilizan para el transporte continuo, la acumulación y la distribución de cargas a transportar. El rendimiento puede definirse de forma precisa. Las cargas a transportar pueden posicionarse exactamente en la línea de transporte, y desviar y alimentarse de forma automática.

Clases de peso

Clases de accionamiento

Paso entre rodillos

Capacidad de carga

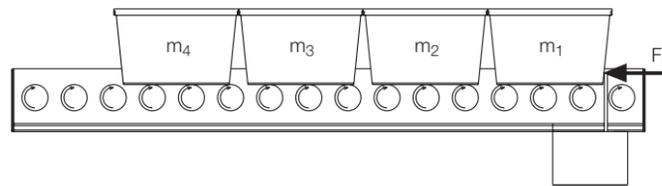
Ancho

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE RODILLOS

Indicaciones generales acerca de la técnica de transporte de rodillos

La presión dinámica F_L se define como fuerza requerida para impedir un avance de la carga a transportar. Los valores de presión dinámica se refieren a una situación de transporte estable, es decir, a una velocidad de transporte constante y sin tener en cuenta influencias adicionales. Rige:

$$F_L = m_T \times g \times \mu$$

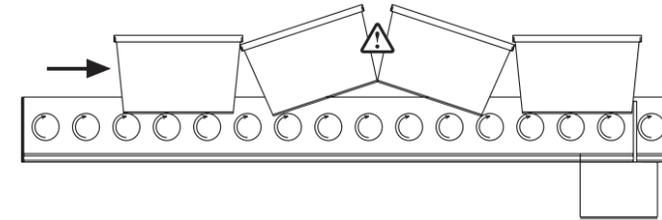


F_L	Presión dinámica en N
m_T	Suma $m_1 + m_2 + m_3 + \dots$ en kg
g	Aceleración de la gravedad en N/kg
μ	Coefficiente de fricción

Tipo de accionamiento	μ
Rodillos con accionamiento de fricción	0,06
Driveshaft	0,20
Rodillos con accionamiento por correa redonda	0,25
Accionamiento fijo* con cadena, correa dentada o correa PolyVee	~ 0,35

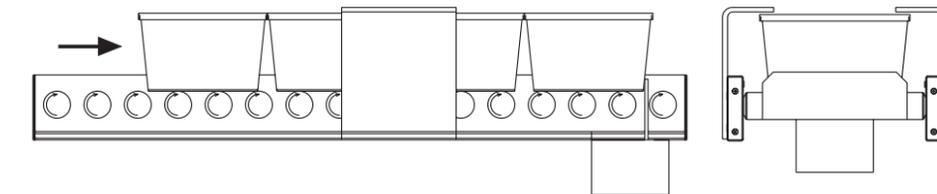
* En el caso de utilizar un accionamiento fijo puede variar el valor de μ en función del material del producto y del rodillo.

Una presión dinámica excesiva puede causar que los envases acumulados se acúñen en forma de acordeón. Esto puede causar daños personales y daños en las cargas a transportar.

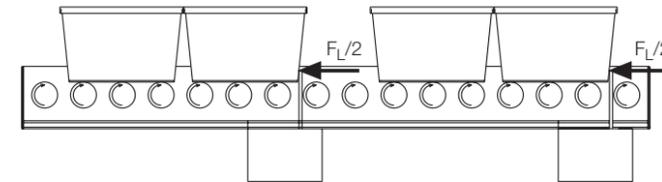


El efecto acordeón puede evitarse tomando las siguientes medidas:

- Topes sobresalientes en el punto de peligro



- Bloqueos de parada adicionales



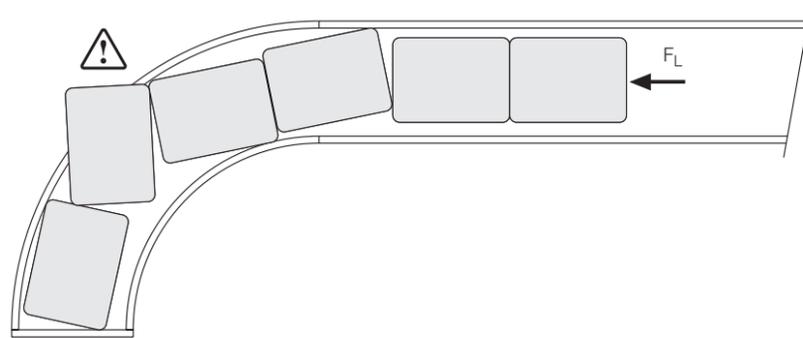
Efecto acordeón

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE RODILLOS

Expulsión de cargas a transportar en curvas

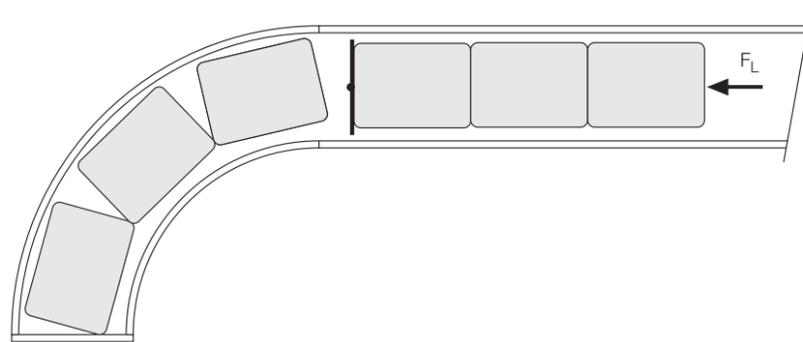
Interroll recomienda no acumular cargas a transportar en curvas, excepto en transportadores de acumulación sin presión.

Dado que una presión dinámica en la curva genera fuerzas que actúan hacia fuera, las cargas a transportar que se encuentran en la zona de la curva pueden ser empujadas por encima del borde del transportador. Esto puede causar daños personales y daños en las cargas a transportar.



La presión dinámica en una curva puede reducirse tomando la siguiente medida:

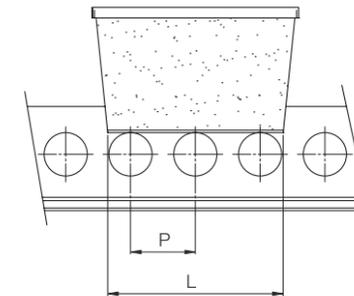
- Un bloqueo de parada adicional, directamente antes de la curva



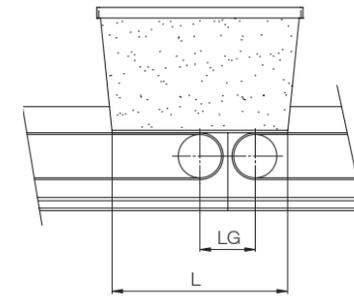
El paso entre rodillos y la medida del hueco de transferencia entre dos transportadores son muy importantes para un transporte sin interferencias.

Las interferencias en el transporte puede evitarse tomando las siguientes medidas:

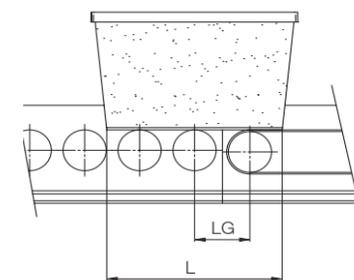
- Seleccionar el paso entre rodillos P de tal manera que se encuentren al menos tres rodillos debajo de la carga a transportar



- Seleccionar el hueco de transferencia LG en todos los transportadores de forma que el hueco equivalga a menos de un tercio de la longitud de la carga a transportar



- En el caso de una transferencia entre un transportador de banda y un transportador de rodillos, seleccionar el paso entre rodillos P y el hueco de transferencia LG de tal manera que el hueco equivalga a menos de un tercio de la longitud de la carga a transportar y que, al abandonar un transportador, se encuentren al menos dos rodillos transportadores debajo de la carga a transportar



LG	Hueco de transferencia en mm
L	Longitud de la carga a transportar en mm
P	Paso entre rodillos en mm

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE RODILLOS

Cálculos

El ancho LW debe ser mayor en curvas que en trayectos de transporte rectos. El ancho depende de las dimensiones de la carga a transportar y equivale al radio exterior menos el radio interior.

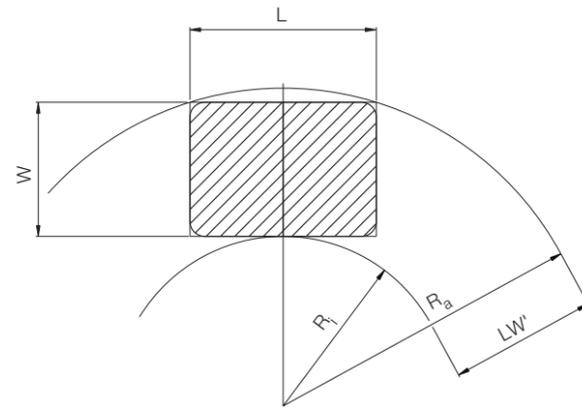
Si está definido el radio interior, el radio exterior mínimo puede calcularse de la siguiente manera:

$$R_a = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L/2)^2}$$

El ancho LW resulta de:

$$LW' = R_a - R_i$$

$$LW = LW' + 50$$



L	Longitud máxima de la carga a transportar en mm
W	Ancho máximo de la carga a transportar en mm
LW	Ancho (ancho de vía) en mm
LW'	Ancho (ancho de vía) en mm, calculada
R _a	Radio exterior de la curva en caso de carga a transportar rectangular en mm
R _i	Radio interior* de la curva en mm

* Normalmente el radio interior en transportadores de rodillos es de 825 mm.

Los módulos de curva de Interroll están disponibles con unos anchos LW en pasos de 50 mm.

El rendimiento T_p de un sistema de transporte se indica en unidades de cantidad por hora y depende de las dimensiones de la carga a transportar y de la velocidad de transporte v.

Para calcular el rendimiento se necesita el tamaño de ventana T. El tamaño de ventana T es la distancia entre el borde delantero de una carga a transportar y el borde delantero de la siguiente carga a transportar, sin tener en cuenta la longitud real de la carga. Para trayectos de transporte rectos rige:

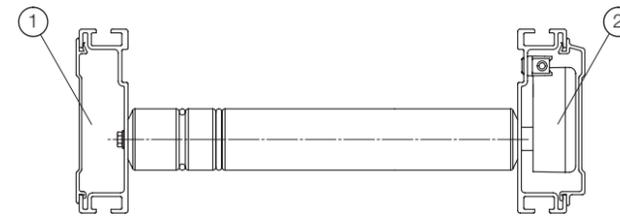
$$T_p = \frac{3600 \times v}{T}$$

T _p	Rendimiento en unidades de cantidad por hora
v	Velocidad de transporte en m/s
T	Tamaño de ventana en mm

Durante la alimentación y el desvío, el rendimiento adicionalmente es influenciado por la longitud real y el peso de la carga a transportar, así como por el ciclo de la unidad de transferencia. Para el cálculo, por favor póngase en contacto con su asesor de Interroll.

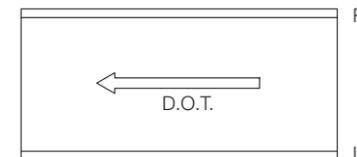
Perfiles laterales de los módulos de vía de rodillos

Cada módulo tiene un perfil lateral a la izquierda y otro a la derecha. En módulos accionados, los dos perfiles laterales se distinguen como lado de accionamiento y lado de no accionamiento. En el lado de accionamiento se encuentra la técnica de accionamiento (cadena, correa de accionamiento, árbol de accionamiento, etc.). El lado electrónico es el lado en el que se encuentra la electrónica de control del transportador (generalmente el lado de no accionamiento).



1	Lado de accionamiento
2	Lado de no accionamiento (lado electrónico)

Las denominaciones lado derecho (R) y lado izquierdo (L) se refieren a la dirección de transporte D.O.T.:



Definición de
los lados del
transportador

Ancho en
curvas

Rendimiento

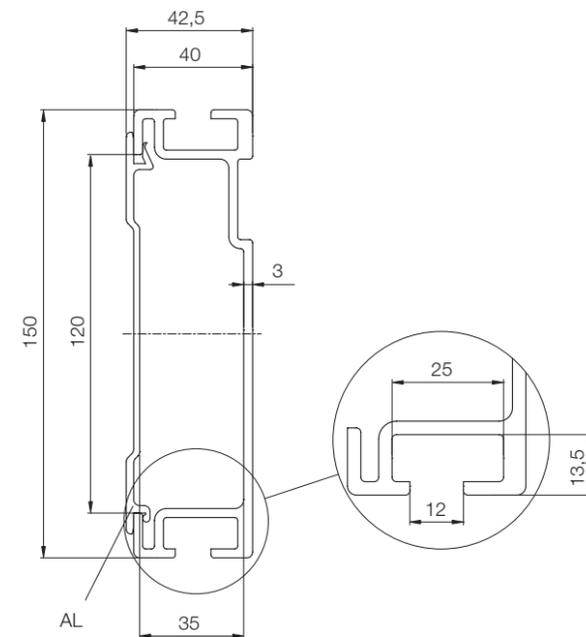
SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE RODILLOS

Propiedades de los perfiles Interroll

Interroll distingue entre tres perfiles laterales principales, que reciben su nombre de su altura total.

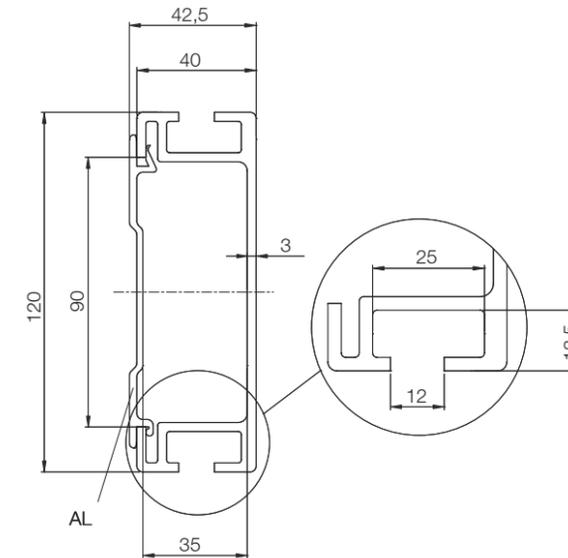
Perfil 150

- Perfil estándar para todos los módulos de vía de rodillos
- Perfil de aluminio extrudido, anodizado para resistencia estructural
- Forma una guía lateral integrada, de 65 mm de altura (65 mm por encima del borde superior del rodillo)
- Cubierta de PVC negro
- El espacio detrás de la cubierta puede utilizarse como canaleta para cables o bien está diseñado por el cliente para alojar componentes de control
- Con ranura en T para dispositivos periféricos, p. ej. guías adicionales, sensores y soportes



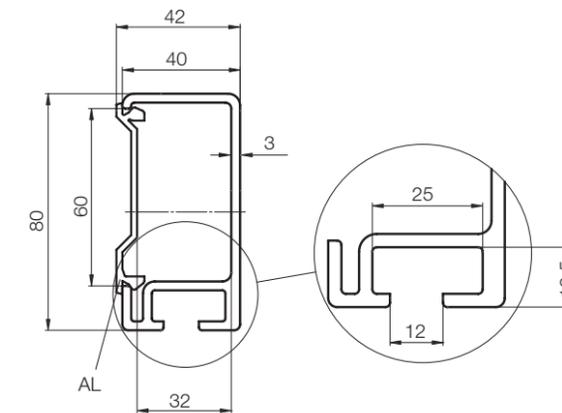
Perfil 120

- Perfil de aluminio extrudido, anodizado para resistencia estructural
- Forma una guía lateral integrada, de 35 mm de altura (35 mm por encima del borde superior del rodillo)
- Cubierta de PVC negro
- El espacio detrás de la cubierta puede utilizarse como canaleta para cables o bien está diseñado por el cliente para alojar componentes de control
- Con ranura en T para dispositivos periféricos, p. ej. guías adicionales, sensores y soportes



Perfil 80

- Perfil de aluminio extrudido, anodizado para resistencia estructural
- Permite un desmontaje por deslizamiento lateral, p. ej. para unidades de transferencia de 90°, áreas de superposición o vías con cargas a transportar salientes, el borde superior del perfil se encuentra 5 mm por debajo del borde superior del rodillo
- Cubierta de PVC negro
- El espacio detrás de la cubierta puede utilizarse como canaleta para cables o bien está diseñado por el cliente para alojar componentes de control
- Con ranura en T para dispositivos periféricos, p. ej. sensores y soportes



AL | Listón cobertor

INFORMACIONES ACERCA DE LOS TIPOS DE TRANSPORTADOR DE RODILLOS

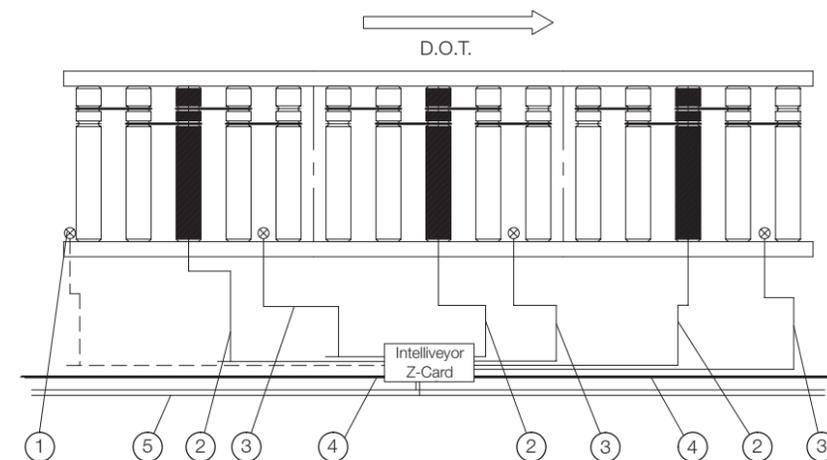
Intelliveyor

Como transportador inteligente con lógica de transporte de acumulación, el Interroll Intelliveyor simplifica el transporte de cargas unitarias. Su control interno, la Z-Card, convierte una vía de rodillos en un transportador monopuesto, que asigna a cada carga a transportar su propia zona en el flujo de transporte. Así las cargas unitarias pueden acumularse sin contacto y, según los requerimientos, seguir transportándose para lograr un flujo de transporte continuo en su totalidad.

Cada línea de transporte del Intelliveyor está dividida en zonas, que están adaptadas a la longitud máxima de la carga a transportar.

Cada zona tiene:

- Un RollerDrive
- Rodillos no accionados, accionados por correa
- Una Z-Card como control interno, que controla un máximo de cuatro zonas a la vez
- Un sensor



D.O.T.	Dirección de transporte
1	Barrera fotoeléctrica de arranque (opcional)
2	Conexión RollerDrive
3	Conexión Barrera fotoeléctrica
4	Cable de comunicación (Easy-Bus)
5	Bus de potencia de 24 V

Una hasta cuatro zonas forman un módulo de transporte preinstalado con cableado completo que, mediante "plug and play", puede conectarse con otros módulos del Intelliveyor.

Al inicio de una línea se encuentra una barrera fotoeléctrica opcional (accesorios, p. 119), que pone en marcha el sistema.

Cada Z-Card se comunica a través de un cable de datos con los controles adyacentes. Este cable transmite señales para el arranque, la acumulación, la detección de errores o la ejecución de determinadas secuencias de control a lo largo del sistema de transporte.

Una Z-Card tiene cuatro conexiones para señales entrantes y salientes hacia el PLC, p. ej. para el intercambio de señales con sistemas de otros fabricantes o para poner en marcha procesos de alimentación y desvío.

Para el enlace a un control de orden superior, además de las entradas y salidas digitales se dispone de una conexión de bus CAN, que permite controlar el sistema completo y leer información de estado.

El Intelliveyor dispone de dos modos de funcionamiento:

Modo de retirada individual

Una posición de acumulación se comunica con las zonas anterior y subsiguiente. En este modo de funcionamiento, una acumulación es transformada en un flujo de transporte separado que, por ejemplo, facilita la retirada o permite cargar productos adicionales.



Modo de retirada en bloque

Una señal de arranque/parada se envía a todos los controles y facilita de esta manera el arranque y la parada simultáneas de todas las zonas interconectadas.



Control

Modos de funcionamiento

Zonas

Barrera fotoeléctrica

INFORMACIONES ACERCA DE LOS TIPOS DE TRANSPORTADOR DE RODILLOS

Zonas
Selección del RollerDrive y del medio de accionamiento
Lado de accionamiento, lado electrónico, perfiles laterales

El lado de accionamiento y el lado electrónico con el control pueden seleccionarse en el Intelliveyor recto e indicarse en el configurador del producto.

En el transportador recto, el control se encuentra en el perfil 150. Esto significa que, por ejemplo, con una combinación de perfiles laterales 150/80, el lado electrónico debe ser el lado izquierdo. Para más información sobre los perfiles laterales, consulte la p. 136.

En las curvas, el control se encuentra en el lado exterior y en las unidades de transferencia, frente al lado de transferencia.

La selección del RollerDrive depende principalmente de los siguientes factores:

- La velocidad de transporte y el par nominal determinan la capacidad de carga máxima
- La construcción influye en la vida útil. La construcción EC (de conmutación electrónica) tiene una vida útil considerablemente mayor que la construcción BT (de conmutación mecánica)

En la siguiente tabla se presentan las propiedades relevantes para la selección del RollerDrive:

	BT100	EC200	EC300
Velocidad máx. de transporte	0,9 m/s	0,98 m/s	1,27 m/s
Capacidad de carga máx.	50 kg	80 kg	50 kg
Par nominal máx.	2,5 Nm	3,6 Nm	0,9 Nm
Potencia mecánica	11 W	25 W	44 W
Nivel de ruido	47 db(A)	55 db(A)	50 db(A)
N.º máx. de arranques/paradas por minuto	15	30	30
Tipo de conmutación	Mecánica	Electrónica, interna	Electrónica, interna
Vida útil mín.	6000 h	15 000 h	20 000 h

Se dispone de tres medios de accionamiento:

Correa redonda PU Ø 5 mm

- Para cargas a transportar de hasta máx. 50 kg/zona
- Para un máximo de 11 rodillos no accionados por zona (es decir, 11 correas redondas por zona)
- Aceleración y potencia de frenado reducidas a causa del patinaje

Correa PolyVee

- Para cargas a transportar de hasta máx. 80 kg/zona
- Para un máximo de 20 rodillos no accionados por zona (es decir, 20 correas PolyVee por zona)
- Apenas patinaje, por lo tanto excelente aceleración y potencia de frenado

Belt (banda de transporte sobre los rodillos)

- Para el transporte de acumulación sin presión de cargas a transportar no aptas para vías de rodillos
- También para cargas a transportar pequeñas
- Banda cerrada
- Sólo disponible para rectas

RollerDrive Conveyor

Cada línea de transporte del RollerDrive Conveyor está dividida en zonas, que están adaptadas a la longitud máxima de la carga a transportar.

Cada zona tiene:

- Un RollerDrive
- Rodillos no accionados, accionados por correa
- Un control DriveControl

Un RollerDrive Conveyor no tiene, a diferencia del Intelliveyor, ninguna lógica interna y, por este motivo, normalmente es controlado por un control de orden superior (PLC). El control se realiza a través del Interroll DriveControl (véase www.interroll.com).

El número máximo de zonas posibles en un módulo recto resulta de la longitud del módulo, dividida por la longitud de zona. La longitud máxima del módulo es de 3000 mm.

$$Z = \frac{ML}{ZL}$$

Z	Número de zonas
ML	Longitud del módulo en mm
ZL	Longitud de zona en mm

Los criterios de selección para el RollerDrive y para el medio de accionamiento del RollerDrive Conveyor son los mismos que para el Intelliveyor (p. 138).

INFORMACIONES ACERCA DE LOS TIPOS DE TRANSPORTADOR DE RODILLOS

Driveshaft Roller Conveyor

Las vías de rodillos accionadas con Driveshaft son transportadores de rodillos de acumulación por fricción con presión dinámica reducida.

Los rodillos son accionados mediante un árbol de accionamiento instalado en dirección longitudinal del transportador (Ø 25 mm) a través de correas redondas de PU. Cada correa de accionamiento discurre a través de una bobina de accionamiento, que va unida al árbol de accionamiento. Durante un proceso de acumulación, el árbol de accionamiento gira dentro de la bobina de accionamiento y los rodillos se paran.

La combinación de un módulo de accionamiento (módulo Drive) con varios módulos de transmisión de par (módulos esclavos) facilita unas líneas de transporte largas con pocos accionamientos. Por accionamiento son posibles 300 rodillos transportadores, como máximo. La longitud máxima de una línea de transporte con un accionamiento puede calcularse mediante la siguiente fórmula:

$$L_F = 0,246 \times \frac{L}{m \times v}$$

L_F	Longitud máx. de la línea de transporte en mm
L	Longitud de la carga a transportar en mm
m	Peso de la carga a transportar en kg
v	Velocidad de transporte en m/s

Las curvas Driveshaft siempre son de accionamiento fijo. Por lo demás, tienen las mismas propiedades que las rectas Driveshaft.

Las curvas están disponibles con un ángulo de 30°, 45°, 60° y 90°. Una curva con accionamiento (módulo Drive) tiene un ángulo de 90°.

Por accionamiento son posibles, como máximo, dos curvas o una curva con una recta, con una longitud máxima de 5000 mm.

Tangential Chain Roller Conveyor

En el Tangential Chain Roller Conveyor, una cadena de rodillos estándar acciona cada rodillo a través de un piñón de accionamiento.

La longitud máxima por accionamiento es de 15 000 mm. La potencia de accionamiento requerida se calcula de la siguiente forma:

$$p = \frac{v \times m \times 0,1}{100}$$

p	Potencia de accionamiento en kW
v	Velocidad de transporte en m/s
m	Peso total de las cargas a transportar por accionamiento en kg
μ	Coefficiente de fricción = 0,1

Planificar líneas de transporte con Tangential Chain

Existen tres tipos de módulos Tangential Chain. Los tres tipos sólo deben encontrarse en determinadas posiciones de la línea de transporte:

- Un módulo Drive (módulo de accionamiento) al principio de una línea de transporte, siempre tiene una unidad de reenvío por cadena
- Un módulo esclavo (módulo sin accionamiento propio) con unidad de reenvío por cadena al final de una línea de transporte
- Módulos esclavos (módulos sin accionamiento propio) sin unidad de reenvío por cadena como prolongación de línea entre el módulo Drive y el módulo esclavo terminal con unidad de reenvío

En los módulos con unidad de reenvío debe determinarse el lado de accionamiento (a la izquierda o derecha en dirección de transporte). Las siguientes figuras aclaran los posibles lados de accionamiento y las posiciones de las unidades de reenvío.

INFORMACIONES ACERCA DE LOS TIPOS DE TRANSPORTADOR DE RODILLOS

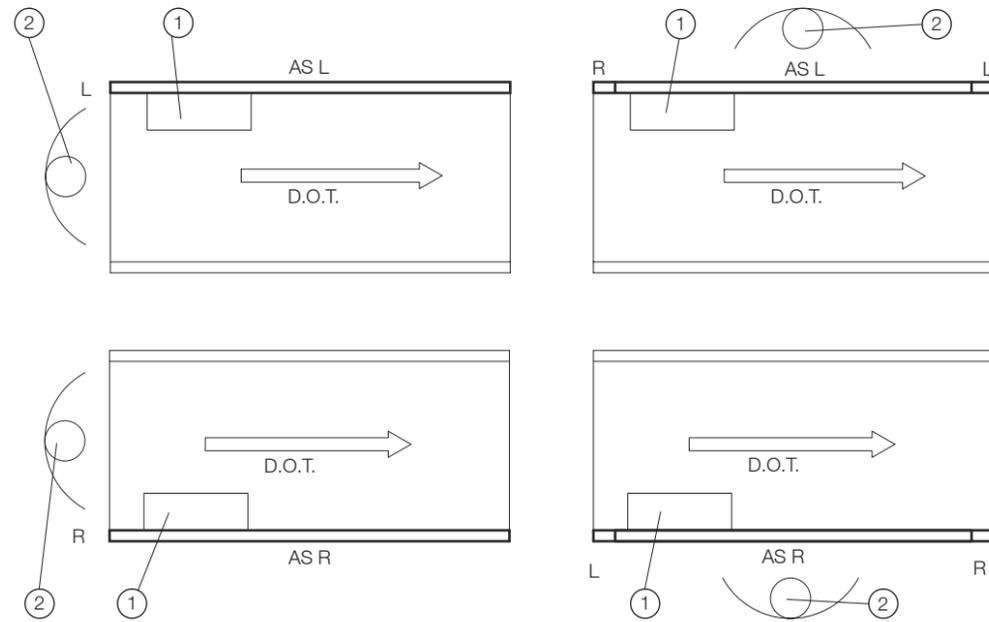


Fig.: Lado de accionamiento a la derecha (R) e izquierda (L) y unidades de reenvío

D.O.T.	Dirección de transporte
1	Motor
2	Unidad de reenvío
AS R	Lado de accionamiento a la derecha
AS L	Lado de accionamiento a la izquierda

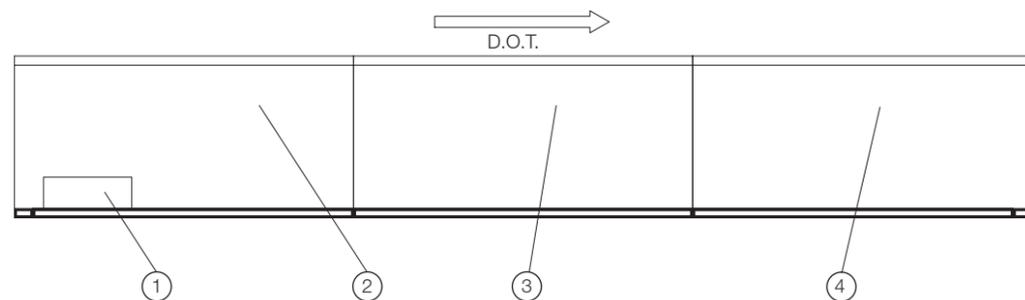


Fig.: Ejemplo de una línea de transporte compuesta por tres módulos

D.O.T.	Dirección de transporte
1	Motor
2	Módulo Drive, unidad de reenvío a la izquierda: DL; lado de accionamiento a la derecha: R
3	Módulo esclavo central: SI; lado de accionamiento a la derecha: R
4	Módulo esclavo, unidad de reenvío a la derecha: SR; lado de accionamiento a la derecha: R

Curvas con Tangential Chain

Por accionamiento son posibles, como máximo, dos curvas o una curva con una recta, con una longitud máxima de 6000 mm.

Una recta unida con una curva requiere una cadena apta para curvas (cadena de curva lateral). Para el pedido de una recta de este tipo debe anotarse en el configurador una "S" para versión especial e indicarse la cadena apta para curvas.

Toothed Belt Roller Conveyor

En el Toothed Belt Roller Conveyor, los rodillos son accionados por correas dentadas.

El número máximo de rodillos en cada lado del motor es 50. La potencia de accionamiento no debe sobrepasar 0,75 kW. Para unas velocidades por encima de 1,5 m/s se recomienda un arranque suave para el motor.

La potencia de accionamiento requerida se calcula de la siguiente forma:

$$p = \frac{v \times m \times 0,1}{100}$$

p	Potencia de accionamiento en kW
v	Velocidad de transporte en m/s
m	Peso total de las cargas a transportar por accionamiento en kg
μ	Coefficiente de fricción 0,1

Planificar líneas de transporte con Toothed Belt

Los módulos Toothed Belt deben pedirse de acuerdo con su posición en la línea de transporte. Existen dos tipos de módulo Toothed Belt:

- Módulo Drive (módulo de accionamiento)
- Módulo esclavo (módulo sin accionamiento propio)

INFORMACIONES ACERCA DE LOS TIPOS DE TRANSPORTADOR DE RODILLOS

Dimensiones de alimentadores, desviadores y unidades de transferencia

El ángulo y el ancho de un módulo alimentador/desviador determinan las dimensiones del módulo.

Las siguientes tablas muestran las dimensiones estándar de los módulos.

Interroll Intelliveyor Transfer RM 5550 (alimentador) /

Interroll Intelliveyor Transfer RM 5545 (desviador)

(RM 5545 hasta ancho LW760 mm)

Ancho LW en mm	Longitud del módulo ML en mm	Longitud de pista F en mm	Longitud del módulo ML en mm	
			Longitud de pista F en mm	Longitud de pista F en mm
		con ángulo $\alpha = 45^\circ$ y paso entre rodillos P = 75 mm	con ángulo $\alpha = 30^\circ$ y paso entre rodillos P = 75 mm	
310	900	512,5	1500	729,5
360	900	587,5	1500	879,5
410	900	587,5	1500	954,5
460	900	662,5	1500	1029,5
510	900	737,5	1500	1104,5
560	1200	737,5	1800	1179,5
610	1200	812,5	1800	1254,5
660	1200	887,5	1800	1404,5
710	1200	887,5	1800	1479,5
760	1200	962,5	1800	1554,5
810	1500	1037,5	2400	1629,5
860	1500	1037,5	2400	1704,5
910	1500	1112,5	2400	1779,5
960	1500	1187,5	2400	1854,5
1010	1500	1187,5	2400	2004,5

Interroll Driveshaft Roller Conveyor RM 5622 (alimentador) /

Interroll RollerDrive Conveyor RM 5662 (alimentador)

Ancho LW en mm	Longitud del módulo ML en mm	Ancho de apertura FW en mm	Longitud del módulo ML en mm	
			Longitud de pista F en mm	Longitud de pista F en mm
		con ángulo $\alpha = 45^\circ$ y paso entre rodillos P = 75 mm	con ángulo $\alpha = 30^\circ$ y paso entre rodillos P = 75 mm	
310	546,5	551,5	779,5	780
360	546,5	622	854,5	880
410	621,5	693	929,5	980
460	696,5	764	1004,5	1080
510	696,5	834,5	1154,5	1180
560	771,5	908	1229,5	1280
610	846,5	976	1304,5	1380
660	846,5	1046,5	1379,5	1480
710	921,5	1117	1454,5	1580
760	996,5	1188	1529,5	1680
810	996,5	1259	1604,5	1780
860	1071,5	1329,5	1754,5	1880
910	1146,5	1400	1829,5	1980
960	1156,5	1471	1904,5	2080
1010	1221,5	1541,5	1979,5	2180

Interroll Intelliveyor Transfer RM 5590

Por cada número de correas y paso entre rodillos son posibles dos longitudes de módulo. Por favor, seleccione la longitud de módulo que más se aproxime a su longitud de zona en la recta.

Número de correas	Longitud del módulo ML en mm	
	con paso entre rodillos P = 75 mm	con paso entre rodillos P = 100 mm
2	840	840
	1140	1140
3	885	860
	1185	1160

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE BANDA

Los transportadores de banda se utilizan principalmente para tareas de transporte que no pueden realizarse o sólo pueden realizarse difícilmente con transportadores de rodillos.

Interroll ofrece, entre otras cosas, los siguientes transportadores de banda:

- Transportadores ascendentes y descendentes
- Transportadores de aceleración
- Transportadores para cargas a transportar pequeñas o irregulares
- Transportadores para velocidades de transporte altas

Los transportadores de banda de Interroll no son adecuados para el funcionamiento a la intemperie ni para el transporte de cargas a granel.

Información técnica general

Accionamiento

Los Interroll Belt Conveyor BM 4081 son accionados con un accionamiento del cabezal o un accionamiento central con motores reductores con eje flotante o mototambores de Interroll.

Bandas de transporte

Como bandas de transporte se utilizan bandas de poliéster de 2 capas con recubrimiento de PVC o PU. Los transportadores ascendentes, descendentes y de aceleración se dotan de una estructura superficial con ranuras longitudinales para lograr un mejor arrastre de la carga a transportar.

Cuna deslizante

Los Interroll Belt Conveyor BM 4081 están equipados con un tablero de madera con recubrimiento plástico como cuna deslizante. Otras cunas deslizantes son posibles bajo demanda.

Clasificación de los Interroll Belt Conveyor BM 4081

Los Interroll Belt Conveyor BM 4081 se clasifican de acuerdo con las siguientes características:

- Utilización como transportador horizontal o como transportador ascendente/descendente
- Longitud de transporte
- Ancho
- Velocidad de transporte
- Capacidad de carga máx.
- Capacidad de carga total máx.

Carga a transportar	Cajas de cartón, paquetes, envases de plástico, piezas de plástico, portadores de productos, etc.
Capacidad de carga	0 hasta 50 kg/m
Capacidad de carga total máx.	550 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 2 m/s
Ancho	310 hasta 1010 mm
Longitud de transporte	700 hasta 30 000 mm
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 16°
Temperatura ambiente	-5 hasta +50 °C

Los transportadores horizontales Interroll Belt Conveyor BM 4081 se suministran completamente montados hasta una longitud de 10 000 mm. Los transportadores más largos se componen de varios segmentos modulares. Estos segmentos deben montar y ajustarse in situ.

La potencia de accionamiento requerida depende de la longitud de transporte, de la velocidad de la banda y de la carga a la que está sometida la banda del transportador. Interroll realiza el cálculo de la potencia de accionamiento requerida de acuerdo con sus indicaciones.

Como punto de referencia podrá calcular la potencia de accionamiento mediante la fórmula simplificada de la p. 153.

Un accionamiento del cabezal es posible en el Interroll Belt Conveyor BM 4081, si el peso total de la carga a transportar es inferior a 220 kg y si la velocidad de transporte no es superior a 1 m/s. Si se requieren valores más altos se utilizará un accionamiento central. Por favor, observe la visión general de transportadores de banda de la p. 86.

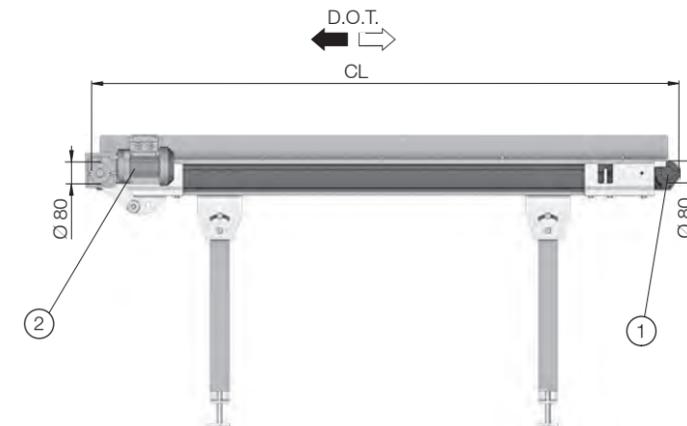


Fig.: Interroll Belt Conveyor BM 4081 (Head Drive)

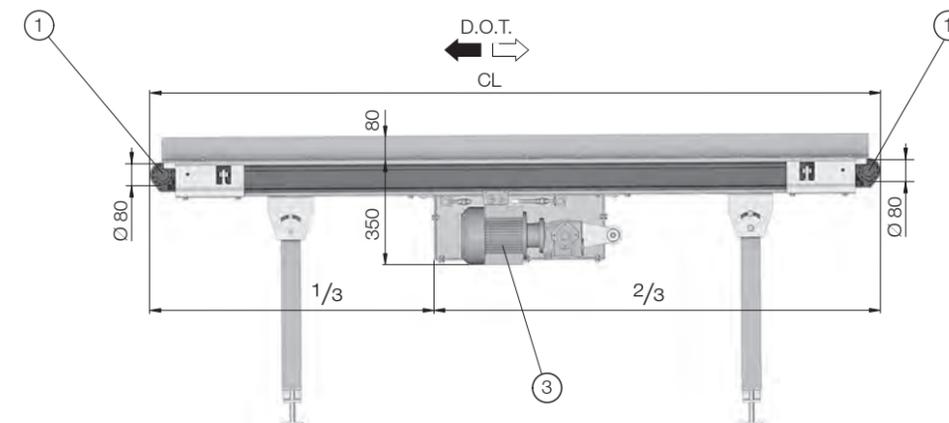


Fig.: Interroll Belt Conveyor BM 4081 (Center Drive)

CL	Longitud de transporte
T.O.B.	Altura de transporte
D.O.T.	Dirección de transporte
1	Rodillo deflector
2	Accionamiento del cabezal (motor reductor con eje flotante o mototambor)
3	Accionamiento central (motor reductor con eje flotante o mototambor)

Transportadores horizontales

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE BANDA

Transportadores ascendentes y descendentes

Los Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined se utilizan cuando hay que superar diferencias de altura. Los transportadores pueden equiparse en la parte superior con una sección horizontal con acodamiento del bastidor fijamente unido y en la parte inferior, con una banda horizontal avanzada o retrasada.

El ángulo ascendente o descendente máximo depende de la carga a transportar. Para envases y cajas de cartón, el ángulo debe ser de máx. 16° para garantizar un transporte sin interferencias.

El tipo de accionamiento es un accionamiento central con motor reductor con eje flotante. El motor reductor con eje flotante tiene un freno con una tensión de freno de 400 V.

La potencia de accionamiento requerida depende de la longitud de transporte, de la forma de construcción del transportador de banda, de la velocidad de la banda y de la carga a la que está sometida la banda del transportador. Interroll realiza el cálculo de la potencia de accionamiento requerida (en kW) de acuerdo con sus indicaciones.

Nota acerca de los soportes:

Utilice los soportes de acero RM 5705 (p. 114) para transportadores ascendentes y descendentes. Con una altura de alimentación o de entrega de la carga de T.O.B. 2 > 2000 mm, Interroll instala unas traviesas longitudinales por motivos de estabilidad.

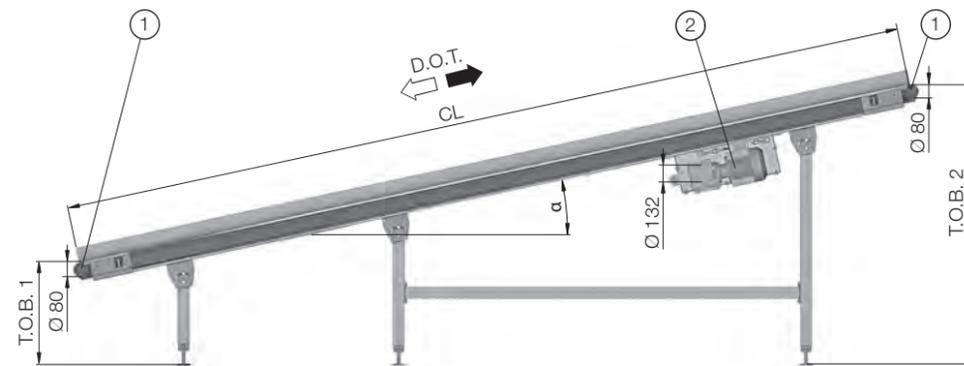


Fig.: Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined (Center Drive)

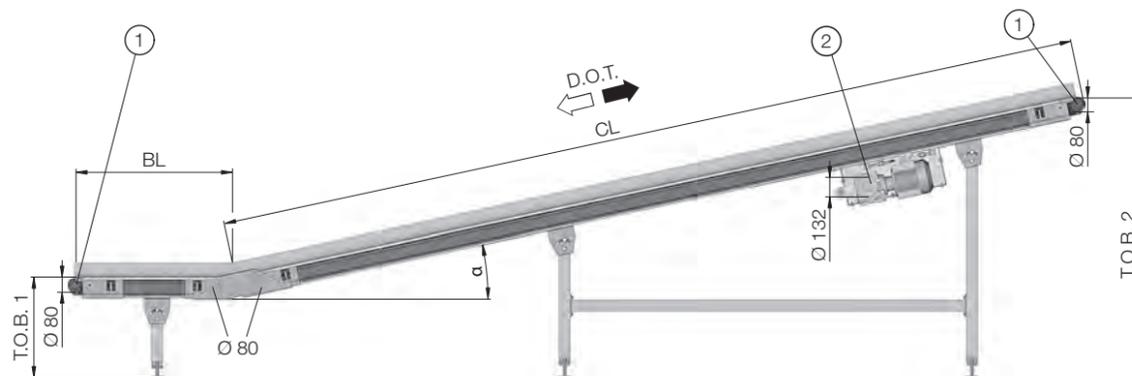


Fig.: Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined (Center Drive) con banda avanzada o retrasada

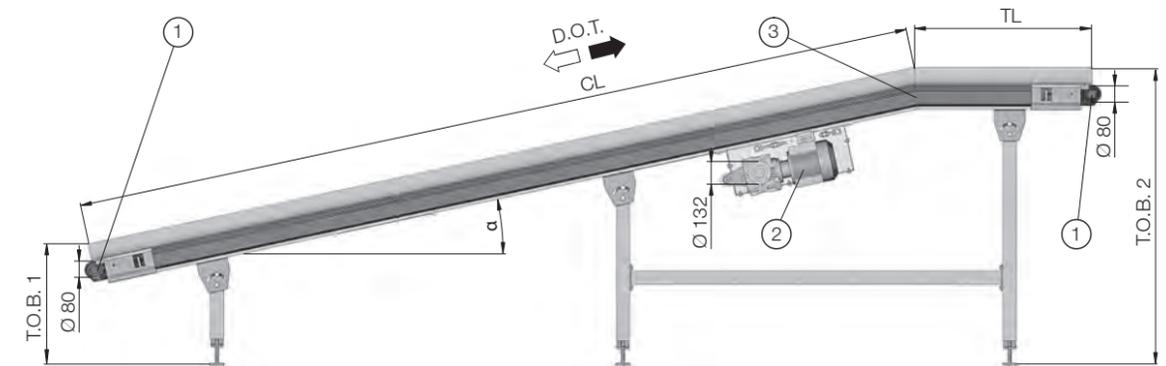


Fig.: Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined (Center Drive) con acodamiento del bastidor en la parte superior

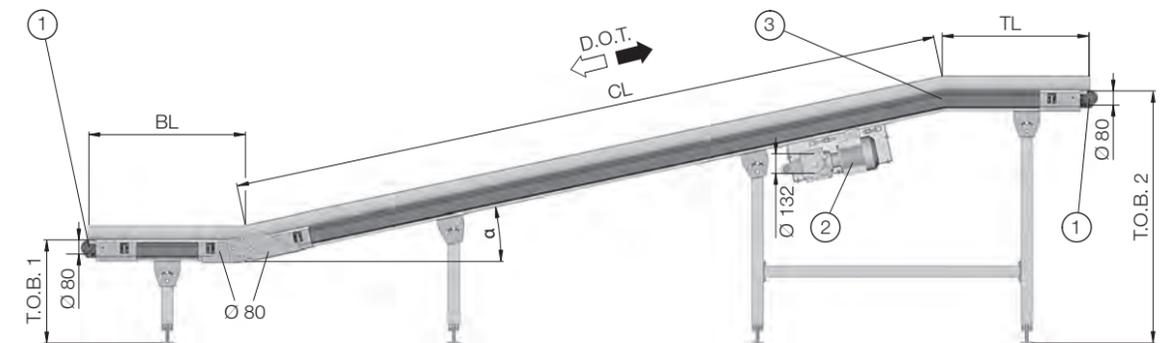


Fig.: Interroll Belt Conveyor BM 4081 Inclined/Declined (Center Drive) con acodamiento del bastidor en la parte superior y banda avanzada o retrasada en la parte inferior

CL	Longitud de transporte
BL	Longitud del fondo
TL	Longitud superior
D.O.T.	Dirección de transporte
T.O.B.	Altura de alimentación/entrega de la carga
α	Ángulo, máx. 16°
1	Rodillo deflector
2	Accionamiento central (motor reductor con eje flotante o mototambor con freno)
3	Acodamiento del bastidor

SOLUCIONES CON TRANSPORTADORES DE BANDA

Cálculos

El rendimiento T_p de un sistema de transporte se indica en unidades de cantidad por hora y depende de las dimensiones de la carga a transportar y de la velocidad de transporte v .

Para calcular el rendimiento se necesita el tamaño de ventana T . El tamaño de ventana T es la distancia entre el borde delantero de una carga a transportar y el borde delantero de la siguiente carga a transportar, sin tener en cuenta la longitud real de la carga. Para trayectos de transporte rectos rige:

$$T_p = \frac{3600 \times v}{T}$$

T_p	Rendimiento en unidades de cantidad por hora
v	Velocidad de transporte en m/s
T	Tamaño de ventana en mm

Durante la alimentación y el desvío, el rendimiento adicionalmente es influenciado por la longitud real y el peso de la carga a transportar, así como por el ciclo de la unidad de transferencia. Para el cálculo, por favor póngase en contacto con su asesor de Interroll.

La potencia de accionamiento p de un Interroll Belt Conveyor BM 4081 se indica en kW. La potencia de accionamiento depende del peso total m de la carga a transportar en kg y de la velocidad de transporte v en m/s.

Para el cálculo exacto de la potencia de accionamiento p , por favor póngase en contacto con su asesor de Interroll. De forma simplificada, p puede calcularse de la siguiente manera:

$$p = v \times m \times 0,005$$

p	Potencia de accionamiento en kW
v	Velocidad de transporte en m/s
m	Peso total de la carga a transportar en kg

Por ejemplo, la potencia de accionamiento p se calcula de la siguiente manera con una velocidad de transporte de 0,5 m/s y un peso total de 200 kg:

$$p = 0,5 \frac{m}{s} \times 200 \text{ kg} \times 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

Debido a que la potencia de accionamiento real siempre debe ser superior al valor calculado, en el ejemplo se recomienda la selección de una potencia de accionamiento de 0,55 kW.

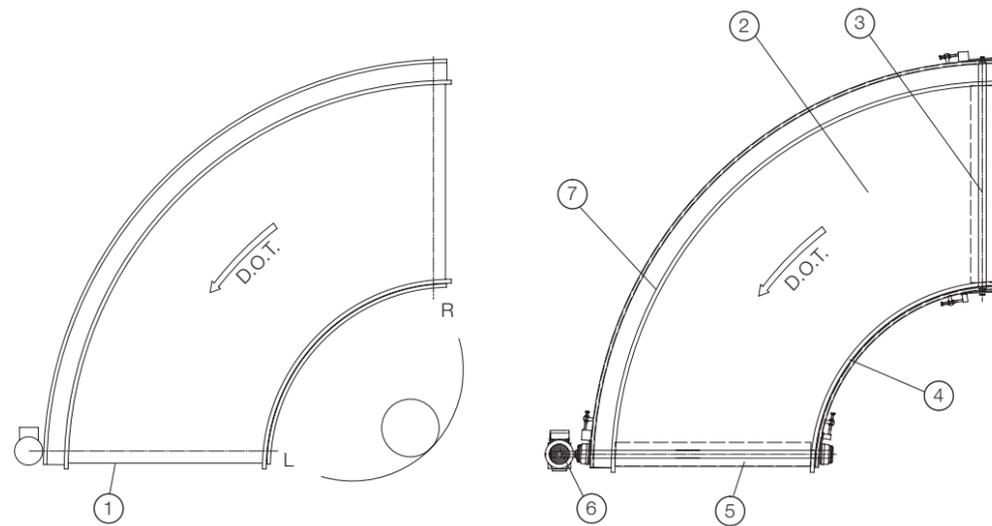
Potencia de accionamiento

SOLUCIONES CON CURVAS DE BANDA Y BANDAS TRANSVERSALES

Información técnica general

En la curva de banda, los lados están definidos por la perspectiva en el círculo interior de la curva de banda:

El lado izquierdo es el lado visto en sentido antihorario, el lado derecho es el lado visto en sentido horario (véase la siguiente figura).



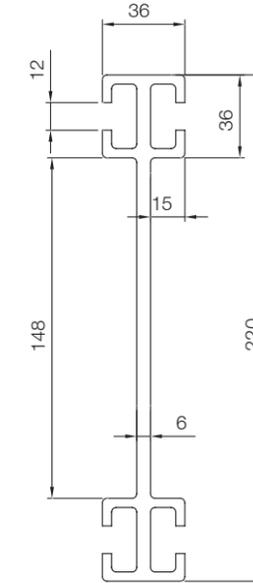
D.O.T.	Dirección de transporte
R	en sentido horario
L	en sentido antihorario
1	Rodillo de accionamiento
2	Banda
3	Rodillo deflector
4	Guía lateral interior
5	Rodillo de accionamiento
6	Motor reductor
7	Guía lateral exterior

Las medidas estándar dependen de el ancho y del ángulo del Merge.

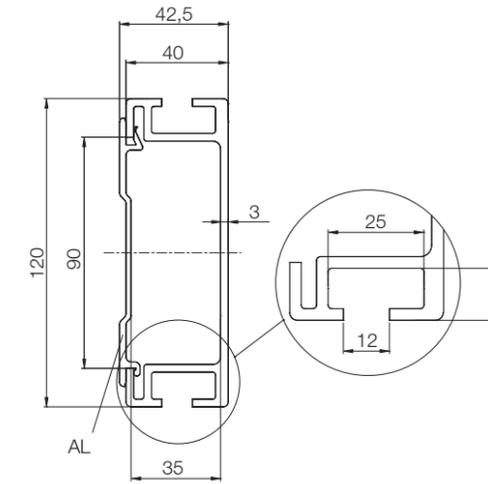
Ancho LW en mm	Longitud de pista F a 45° en mm	Longitud de pista F a 30° en mm
310 hasta 460	1000	1200
510 hasta 810	1500	1700
860 hasta 1010	1800	2000

Perfiles laterales de las curvas de banda y bandas transversales

- Perfil de aluminio extrudido, anodizado y satinado para resistencia estructural
- Con ranuras en T para dispositivos periféricos, p. ej. accionamientos centrales, armazones o sensores



- Perfil de aluminio extrudido, anodizado y satinado para resistencia estructural
- Con ranuras en T para dispositivos periféricos, p. ej. accionamientos centrales, armazones o sensores
- Cubierta opcional de polímero negro
- En la mayoría de los productos, el espacio detrás de la cubierta puede utilizarse como canaleta para cables



AL | Listón cobertor

Perfil 220

Perfil 120

Definición de los lados para el pedido

Tabla de medidas para banda y correa transversales

INTERROLL – ARTE CORPORATIVO

marcado como objetivo concentrar este potencial creativo en una simbiosis y crear espacios para las ideas que vayan más allá de la mera orientación funcional corporativa.



Vive en sus sueños. Ama el arte negro y el despertar del subconsciente. Para representarlo de forma gráfica y llamativa, Steffen Geisler se sirve de su grandioso arte espacial con instalaciones que se asemejan a escenarios.



El artista berlinés, que durante algunos meses hizo con sus insólitas obras que en la sede principal de Interroll en la localidad suiza de Sant'Antonino lo familiar pareciera desconocido y lo desconocido, familiar, incita. A reflexionar – repensar – anticipar.

Estimula el espíritu descubridor. E invita a la creación innovadora. Exactamente lo que convierte una buena técnica de transporte decididamente en la mejor.



Headquarters and Centre of Excellence for Conveyor Modules and Subsystems

Manufacturing and Sales Europe/Middle East

Germany

Interroll Automation GmbH
Dietmar-Hopp-Str. 3
74889 Sinsheim
Germany
Tel. +49 7261 938-0
Fax +49 7261 938 124
automation@interroll.com

Manufacturing and Sales North and South America

USA

Interroll Automation, LLC
5035 Keystone Industrial Blvd
Jeffersonville, IN 47130
USA
Tel. +1 812 284-1000
Fax +1 812 284-1001
us.automation@interroll.com

Manufacturing and Sales Asia

China

Interroll (Suzhou) Co. Ltd.
82 PingSheng Rd,
Suzhou 215126
Jiangsu Province
China
Tel. +86-512-6287-1338
Fax +86-512-6287-1339
cn.sales@interroll.com

Europe

Denmark

Interroll Nordic A/S
Tel. +45 3688 33 33
Fax. +45 3688 33 72
dk.sales@interroll.com

France

Interroll SAS
Tel. +33 6 82 56 65 16
Fax +33 2 98 24 41 02
fr.sales@interroll.com

United Kingdom

Interroll Ltd.
Tel. +44 1536 748520
Fax +44 1536 748585
gb.sales@interroll.com

Poland

Interroll Polska Sp. z o.o.
Tel. +48 22 741 741 0
Fax +48 22 741 741 1
pl.sales@interroll.com

Spain

Interroll España S.A.
Tel. +34 90 21 10 860
Fax +34 93 58 64 895
es.sales@interroll.com

Czech Republic and Slovakia

Interroll CZ s.r.o.
Tel. +42 519 330 210
Fax +42 519 330 211
cz.sales@interroll.com

Africa

South Africa

Interroll South Africa (Pty Ltd)
Tel. +27 11 281 9900
Fax +27 11 252 9083
za.sales@interroll.com

North and South America

USA

Interroll Automation, LLC
Tel. +1 812 284-1000
Fax +1 812 284-1001
us.automation@interroll.com

Asia

Singapore

Interroll (Asia) Pte. Ltd.
Tel. +65 6266 6322
Fax +65 6266 6849
sg.sales@interroll.com

China

Interroll (Suzhou) Co. Ltd.
Tel. +86-512-6287-1338
Fax +86-512-6287-1339
cn.sales@interroll.com

Japan

Interroll Japan Co. Ltd.
Tel. +81 42-764-2677
Fax +81 42-764-2678
jp.sales@interroll.com

South Korea

Interroll (Korea) Co. Ltd.
Tel. +82 2 2231 19 00
Fax +82 2 2254 36 83
kr.sales@interroll.com

Australia

Australia

Conveyor Solutions Australia Pty. Ltd.
Tel. +61 3 9460 2155
Fax +61 3 9460 2029
au.sales@interroll.com

For further addresses of the Interroll group please view:
www.interroll.com



MEX (55) 53 63 23 31

QRO (442) 1 95 72 60

MTY (81) 83 54 10 18

ventas@industrialmagza.com