

INSTRUCCIONES DE SERVICIO PARA RUEDAS LIBRES RINGSPANN

tipos: FK, FKF, FKW,

FKL, FKWL
FB, FBF, FBW,
FBL, FBWL

Ajuste sobre el eje

El aro interior de la rueda libre debe entrar sobre el eje con ajuste suave, no fuerte. El taladro tiene normalmente ajuste H 7, y en consecuencia el eje debe tener ajuste h 6, h 5, j 6 ó j 5.

La chaveta debe ser ligeramente más baja y no excesivamente ancha, porque al entrar muy fuerte, se puede deformar el aro interior de la rueda libre.

Montaje

¡Examine el sentido de rotación antes del montaje!

Al colocar la rueda libre sobre el eje, únicamente se debe ejercer presión sobre el aro interior. Al colocar la rueda libre en una carcasa ó asiento, únicamente se debe presionar sobre el aro exterior, ya que de lo contrario se danan los rodamientos.

Examen antes de ponerlo en marcha

Girar la rueda libre primeramente a mano. Si gira duro, se golpea el aro exterior con un martillo de goma mientras se vaya girando a mano en el sentido de rotación libre.

Una marcha dura puede ser originada al principio por los retenes pero se suavizará por sí sola al cabo de poco tiempo de servicio.

Lubricación

El nivel del lubricante debe ser controlado en las primeras 4 semanas una vez por semana y luego una vez por mes. Para dicho control, el aro exterior tiene 3 tornillos de lubricación. Se gira la rueda libre hasta que dos de estos tornillos forman ángulos de 45° hacia arriba, luego se quitan estos tornillos con sus arandelas y se introduce en uno de los dos agujeros el lubricante hasta que del otro va saliendo exceso. ¡Al poner nuevamente los tornillos, no olviden las arandelas!

Lubrificantes

Las ruedas se sirven de fábrica lubricadas. Para engrasar ó renovar recomendamos los siguientes lubricantes:

	para temperaturas de ambiente no inferiores 0°C - 50°C	para temperaturas de ambiente no inferiores -15°C - + 15°C	para temperaturas de ambiente no inferiores -40°C - 0°C
AGIP	OSO 46/68	OSO 32	OSO 10
ARAL	VITAM GF 46/68	VITAM GF 32	VITAM GF 10
BP	ENERGOL HLP 46/68	ENERGOL HLP 32	AERO HYDRAULIC 1
CASTROL	VARIO HDX	VARIO HDX	ALPHASYN T 15
CHEVRON	EP HYDRAULIC OIL 46/68	EP HYDRAULIC OIL 32	HYJET IV
DEA	ASTRON HLP 46	ASTRON HLP 32	ASTRON HLP 10
ELF	ELFOLNA 46	ELFOLNA 32	ELF AVIATION HYDRAULIKÖL 20
ESSO	NUTO H 46/68	NUTO H 32	UNIVIS J 13
KLÜBER	CRUCOLAN 46/68	CRUCOLAN 32	CRUCOLAN 10
MOBIL	D.T.E. 25/26	D.T.E. 24	AERO HF A
SHELL	TELLUS ÖL 46/68	TELLUS ÖL 32	TELLUS ÖL 10

En Alemania Occidental, los proveedores de dichos lubricantes son:

ARAL AKTIENGESELLSCHAFT, Bochum
BP BENZIN UND PETROLEUM AKTIENGESELLSCHAFT, Hamburg
CALTEX OIL (GERMANY) GMBH, Hannover
DEA MINERALÖL-VERKAUF GMBH, Hamburg
ESSO A.G., Hamburg
DEUTSCHE GASOLIN-NITAG AG, Hannover
MOBIL OIL A.G. IN DEUTSCHLAND, Hamburg
DEUTSCHE SHELL AKTIENGESELLSCHAFT, Hamburg

Cambio de aceite

El lubricante se debe cambiar al cabo de 1000 horas de servicio, o sea en 8 horas diarias de servicio, al cabo de 6 meses. Para la renovación se quitan los tres tornillos de lubricación, se limpia la rueda libre con petroleo y luego se llena tal como antes indicado.

En casos especiales rogamos nos consulten.

MEX (55) 53 63 23 31 MTY (81) 83 54 10 18
QRO (442) 1 95 72 60 ventas@industrialmagza.com

MAGZA
INDUSTRIAL
DIST. AUTORIZADO



RINGSPANN GmbH

Schaberweg 30-34 · 61348 Bad Homburg
Postfach 2155 · 61291 Bad Homburg

Telefon 0 61 72/275-0
Telefax 0 61 72/275275